

Geolite 10

Mineralni geomort na bazi geoveziva za monolitnu obnovu armiranog betona. Tiksotropičan, brzog vezivanja 10 min

Geolite 10 je tiksotropični geomort za pasivizaciju, obnovu, glađenje i zaštitu struktura od armiranog betona, sidrenje i fiksiranje metalnih elemenata. Specifičan za postupke s pokretnom dizalicom, niskim temperaturama i potrebe za brzim puštanjem u pogon.



1. Tiksotropično, klase R4
2. Brzog vezivanja 10 min
3. Debljine od 2 do 40 mm u jednom sloju
4. Na bazi geoveziva
5. Za monolitne, prirodno stabilne obnove
6. Vremena stvrdnjavanja su promijenjiva
7. Vodonepropustan
8. Može se premazivati nakon 4 h

kerakoll

Područja primjene

→ Upute za uporabu:

- Pasivacija, lokalizirana i generalizirana obnova, ravnanje i monolitna zaštita armiranobetonskih konstrukcija bilo koje vrste i veličine
- Specifičan za visinske radove u košari, pri niskim temperaturama, kod potrebe brzog puštanja u promet

- Brzo i precizno strukturno učvršćivanje i sidrenje podložaka, zatezača, šipki, ploča, strojeva na armirani beton
- Prikladno za brzo učvršćivanje klanfi, elemenata za zagrađivanje, podokvira, sanitarija, cijevi, stupova, ograda, zatvarača, okana i elemenata urbanog uređenja

Upute za uporabu

→ Priprema podloga

Prije nanošenja proizvoda Geolite 10 potrebno je:

- dubinski ukloniti sav oštećeni beton mehaničkom skarifikacijom ili hidrorazaranjem sve dok se ne dobije čvrsta, otporna podloga s neravninama od najmanje 5 mm, jednako stupnju 8 ispitnog kompleta za pripremu podloga od armiranog betona i zidanih podloga;
- ukloniti hrđu s armaturnih šipki, koje je potrebno očistiti četkanjem (ručnim ili mehaničkim) ili pjeskarenjem;
- očistiti tretiranu površinu komprimiranim zrakom ili visokotlačnim strojem;
- namakati do zasićenja, kako bi se dobila zasićena podloga, ali bez prisutnosti vode na površini. Kao alternativa, na vodoravnim betonskim površinama primijeniti Primer Uni na suhu podlogu kako bi se zajamčilo ravnomjerno upijanje i poboljšala prirodna kristalizacija geomorta.

Provjeriti sukladnost razreda otpornosti betona u odnosu na podlogu.

Ako postoje nastavci radova velike debljine i na velikim površinama, osigurajte odgovarajuću kontrastnu metalnu armaturu usidrenu na podlogu.

→ Priprema

Geolite 10 priprema se miješajući 25 kg praha sa vodom kako je naznačeno na pakiranju (savjetuje se korištenje kompletnog sadržaja vreće). Smjesa se može pripremiti u kanti pomoću mješalice za mort ili bušilice s vretenom pri niskom broju okretaja, miješajući dok ne dobijemo homogenu masu bez prisutnosti grudica.

→ Primjena

- Za određene i/ili općenite popravke, gdje je predviđeno korištenje Geolite 10 u slojevima od 2 do 40 mm (maksimalno po sloju), nanijeti mort ručno pomoću lopatice.
- Za izradu zaštitnog sloja, nanijeti Geolite 10 ručno (željeznom lopaticom) debljine ne manje od 2 mm, nakon što ste prethodno ogrubili površine neravninama od 1 – 2 mm.
- Za sidrenje šipki, prethodno napravljenu rupu ispunite proizvodom Geolite 10 istiskivanjem materijala posebnim pištoljem i umetnite šipku rotirajućim pokretom.

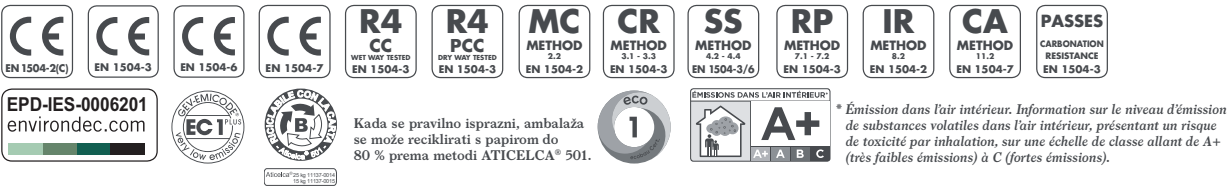
Voditi brigu o vlažnom proizvodu barem u prvih 24 sata.

Geolite 10 može se nanositi pri temperaturi okoline od -10 °C u prisutnosti podloga s minimalnom temperaturom od +5 °C, preporučuje se skladištenje proizvoda u grijanoj prostoriji. U nedostatku posebnih mjera opreza, imajte na umu da se preporučuje primjena proizvoda Geolite 10 na temperaturama jednakim ili višim od +5 °C.

→ Čišćenje

Čišćenje strojeva i alata do ostataka Geolite 10 vrši se vodom prije stvrdnjavanja proizvoda.

Certifikati i oznake



Stavka troškovnika

Nabavka i ugradnja certificiranog mineralnog tiksotropičnog geomorta brzog vezivanja (10 min.), na bazi geoveziva, vrlo niskog sadržaja petrokemijskih polimera i bez organskih vlakana; specifičnog za pasivizaciju, obnovu, ravnanje, monolitnu zaštitu zajamčene dugotrajnosti betonskih struktura i sidrenje šipki, poput proizvoda Geolite 10 tvrtke Kerakoll Spa, za određenu ili općenitu monolitnu obnovu centimetarskih debljina armiranog betona u oštećenim ili degradiranim dijelovima, uz istodobnu obradu armaturnih šipki i zaštitno ravnanje milimetarskih debljina površina, nanošenjem lopaticom nakon odgovarajuće pripreme podloga i namakanja do zasićenja. Posjeduje oznaku CE i u skladu je sa zahtjevima performansi određenih normom EN 1504-7 za pasivizaciju armaturnih šipki, norme EN 1504-3, razreda R4 tip CC i PCC, za volumetrijsku obnovu i ravnanje, EN 1504-2 za zaštitu površina i EN 1504-6 za sidrenje s ekspanzivnim učinkom čelične armature; u skladu s načelima 2, 3, 4, 5, 7, 8 i 11 određenima normom EN 1504-9.

Tehnički Podaci prema Normama Kvalitete Kerakoll		
Izgled	Prah	
Prividna volumenska masa	≈ 1300 kg/m ³	UEAtc
Mineraloška priroda agregata	karbonatno - silikatna	
Granulometrijski interval	0 – 0,5 mm	EN 12192-1
Čuvanje	≈ 6 mjeseci od datuma proizvodnje u originalnom i neoštećenom pakiranju; zaštititi od vlage	
Pakiranje	vreće 25 / 15 / 5 kg	
Voda za smjesu	≈ 4,6 l / 1 vreća 25 kg – ≈ 2,8 l / 1 vreća 15 kg – ≈ 0,9 l / 1 vreća 5 kg	
Širenje smjese	140 – 160 mm	EN 13395-1
Volumenska masa smjese	≈ 2040 kg/m ³	
pH smjese	≥ 12,5	
Početak / Kraj stvrdnjavanja	≈ 8-10 min. (≈ 22-25 min. na +5 °C) – (≈ 3-4 min. na +30 °C)	
Granične temperature uporabe	od +5 °C do +40 °C	
Minimalna debljina	2 mm	
Maksimalna debljina po sloju	40 mm	
Potrošnja	≈ 17,5 kg/m ² po cm debljine	

Snimanje podataka pri temperaturi +21 °C, 60% relativne vlagebez provjetravanja. Mogu se mijenjati zavisno o specifičnim uvjetima na gradilištu.

Performanse					
Kvaliteta zraka u zatvorenim prostorima (IAQ) VOC - Ispuštanja organskih hlapljivih tvari					
Sukladnost		EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 3540/11.01.02		
HIGH-TECH					
Obilježja performansi	Metoda ispitivanja	Tražene odredbe EN 1504-7	Performanse		
Zaštita od korozije	EN 15183	nema korozije	prevaziđeno		
Adhezija na rez nakon	EN 15184	≥ 80% vrijednosti gole šipke	prevaziđeno		
Otpornost na kompresiju (N/mm²)	Metoda ispitivanja	Tražene odredbe EN 1504-3 razred R4	Performanse u CC i PCC		
			-10 °C*	+5 °C	+21 °C
			EN 12190		
			- 2 h		
			- 4 h		
			- 24 h		
	- 7 dana				
	- 28 dana				
	EN 196-1	nikakva	+5 °C +21 °C		
			- 2 h		
			- 4 h		
- 24 h					
- 7 dana					
- 28 dana					
Veza prijanjanja	EN 1542	≥ 2 N/mm² (28 dana)	> 2 N/mm² (28 dana)		
Otpornost na karbonizaciju	EN 13295	dubina karbonatizacije (dk) ≤ određeni beton [MC (0,45)]	prevaziđeno		
Elastični modul na pritisak	EN 13412	≥ 20 GPa (28 dana)			
- u CC			21 GPa		
- u PCC			20 GPa		
Toplinska kompatibilnost na cikluse zamrzavanja-odmrzavanja solima za odmrzavanje	EN 13687-1	čvrstoća vezivanja nakon 50 ciklusa ≥ 2 N/mm²	> 2 N/mm²		
Kapilarno upijanje	EN 13057	≤ 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	< 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}		
Sadržaj iona klorida (određen na proizvodu u prahu)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%		
Reakcija na vatru	EN 13501-1	Euroklasa	A1		

	Metoda ispitivanja	Tražene odredbe EN 1504-2 (C)	Performanse
Propusnost na vodenu paru	EN ISO 7783-2	Referentni razred	razred I: SD < 5 m
Kapilarno upijanje i propusnost na vodu	EN 1062-3	$w < 0,1 \text{ kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0,5}$	$w < 0,1 \text{ kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0,5}$
Sila priranja izravnom vučom	EN 1542	$\geq 2 \text{ MPa}$	$> 2 \text{ MPa}$
Linearno skupljanje	EN 12617-1	$\leq 0,3\%$	$< 0,3\%$
Koeficijent termičkog širenja	EN 1770	$\alpha_T \leq 30\cdot 10^{-6}\cdot\text{K}^{-1}$	$\alpha_T < 30\cdot 10^{-6}\cdot\text{K}^{-1}$
Adhezija nakon termičkog šoka	EN 13687-2	$\geq 2 \text{ MPa}$	$> 2 \text{ MPa}$
Otpornost na udare	EN ISO 6272-1	Referentni razred	Class III : $\geq 20 \text{ Nm}$
Opasne tvari		sukladno točkama 5.4	
	Metoda ispitivanja	Tražene odredbe EN 1504-6	Performanse
Otpornost na izvlačenje čeličnih šipki (pomicanje u mm u odnosu na opterećenje od 75 kN)	EN 1881	$\leq 0,6 \text{ mm}$	$< 0,6 \text{ mm}$
Sadržaj iona klorida (određen na proizvodu u prahu)	EN 1015-17	$\leq 0,05\%$	$< 0,05\%$
Opasne tvari		sukladno točkama 5.4	
Obilježja performansi agregata	Metoda ispitivanja	Traženi zahtjevi UNI 8520-22	Performanse agregata
Reakcija alkali-agregati	UNI 11504	razred reaktivnosti	NR (nije reaktivno)

* Temperatura okoline -10 °C prvih 12 h i nakon toga +5 °C, temperatura podloge i prašine +5 °C

Napomene

- pridržavati se eventualnih nacionalnih normi

→ spremiti proizvod podalje od izvora vlage i direktnog izlaganja suncu.

→ raditi pri temperaturama između +5 °C i +40 °C

→ ne dodavati veziva ili aditive u smjesu

→ na nanositi na prljave i nekonzistentne podloge

→ na nanositi na gips, metal i drvo

→ nakon primjene, zaštititi od direktnog sunca i vjetra
- voditi brigu o vlažnom proizvodu u prvih 24 sata

→ u slučaju potrebe zatražiti sigurnosnu listu proizvoda

→ sve što nije predviđeno savjetovati se sa Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com



Ove informacije su ažurirane u srpanj 2026; napominje se da mogu biti podložne dopunama i/ili promjenama tijekom vremena od strane KERAKOLL SpA; za takve eventualne dopune, može se posjetiti web stranicu www.kerakoll.com. Stoga je tvrtka KERAKOLL SpA odgovara za valjanost, aktualnost i ažuriranje svojih obavijesti samo ako su ista dobivena direktno sa njene službene internet stranice. Tehničke liste sačinjene su na temelju naših najboljih tehničkih i aplikativnih saznanja. U nemogućnosti izravne intervencije na gradilištu i na izvođenje radova, to su upute općeg karaktera koje ni u kom slučaju ne obvezuju našu Kompaniju. Iz tih razloga preporučujemo preventivnu probu kako bi provjerili sukladnost proizvoda predviđenoj primjeni.