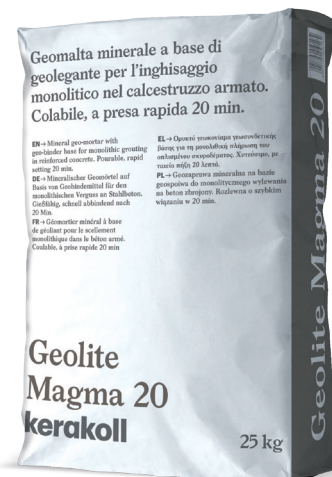


# Geolite Magma 20

Mineralni geo-malter na bazi geo-veziva za monolitno fugovanje u armiranom betonu. Tečna, brzog vezivanja 20 min.

Proizvod Geolite Magma 20 je tečni geo-malter za pasivizaciju, restauraciju i konsolidaciju armiranobetonskih konstrukcija sa ekspanzivnim efektom za sidrenje i fiksiranje metalnih elemenata. Specifično za intervencije na niskim temperaturama i kod potreba za brzo puštanje u upotrebu.



1. Tečno za fugiranje u klasi R4
2. Brzog vezivanja 20 min.
3. Debljine od 10 do 100 mm
4. Na bazi geo-veziva
5. Za monolitne, prirodno stabilne restauracije
6. Prilagodljiva vremena podešavanja

---

## Polja primjene

### → Predviđena upotreba:

- Pasivacija, restauracija i monolitna konsolidacija armiranobetonskih konstrukcija i infrastrukture gdje je potrebno brzo puštanje u rad čak i pri niskim temperaturama, kao što su industrijski i aerodromski podovi, trotoari, šahtovi

- Precizno strukturalno pričvršćivanje i ankerisanje pod-ploča, spona, ploča, mašina, montažnih konstrukcija, poklopaca šahtova, šahtova, ograda, znakova i zaštitnih barijera

---

## Uputstvo za upotrebu

### → Priprema podloge

Prije nanošenja proizvoda Geolite Magma 20 potrebno je:

- temeljno ukloniti oštećeni beton, ako postoji, dok se ne dobije čvrsta, otporna podloga hrapavosti  $\geq 5$  mm, jednaka stepenu 9 u kompletu za testiranje pripreme armiranobetonske podloge i zidova mehaničkom skarifikacijom ili hidrodemolicijom;
- uklonite hrđu sa armaturnih šipki, koje se moraju očistiti četkanjem (ručnim ili mehaničkim) ili pjeskarenjem;
- očistite tretiranu površinu komprimiranim zrakom ili peračem pod pritiskom;
- vlažite do odbijanja dok se ne dobije zasićena podloga, ali bez zaostajanja vode na površini. Alternativno, na horizontalne betonske površine nanosite proizvod Primer Uni na suhu podlogu, kako bi se osigurala pravilna apsorpcija i pogodila prirodna kristalizacija geo-maltera.

Procijenite prikladnost klase čvrstoće potpornog betona.

U prisustvu debelih premaza i na velikim površinama, osigurajte odgovarajuću kontrastnu metalnu armaturu pričvršćenu na nosač.

### → Priprema

Proizvod Geolite Magma 20 se priprema miješanjem 25 kg praha s vodom navedenim na pakovanju (preporučljivo je koristiti cijeli sadržaj svake vreće). Priprema smjese se može obaviti u mješalici za cement vodeći računa o brzini mešanja proizvoda ili u kanti uz pomoć miksera za malter ili male brze bušilice s metlicom, miješajući do homogenog maltera bez grudvica.

### → Nanošenje

- Za restauraciju i/ili armiranje koje uključuje upotrebu Geolite Magma 20, nanosite malter izlivanjem na spoljne krivine horizontalnih površina ili u oplatu zaptivenu i tretiranu sredstvom za odvajanje, olakšavajući izlazak zraka, u skladu s pravilnim tehnikama nanošenja.

Debljina nanošenja proizvoda Geolite Magma 20 ne smije biti manja od 10 mm. Za primjene koje uključuju debljine veće od 60 - 100 mm (ovisno o vrsti posla koji se izvodi i veličini zahvata), kako bi se zadržala toplina hidratacije, pripremite fugu dodavanjem proizvoda Ghiaia 3.6 veličine 25 - 30 % na težinu proizvoda Geolite Magma 20 (25 - 40 kg proizvoda Ghiaia 3.6 na svakih 100 kg proizvoda Geolite Magma 20), što omogućava optimizaciju granulometrijske krivulje prema debljini nanošenja.

- Za fugiranje šipki ispunite rupu prethodno napravljenu proizvodom Geolite Magma 20 i umetnite šipku rotirajućim pokretom.

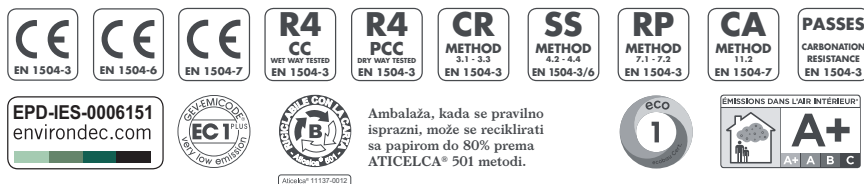
Proizvod Geolite Magma 20 mora biti urađen zajedno sa strukturom koja se obnavlja ugradnjom postojećih armaturnih šipki, na odgovarajući način oslobođene od betona, ili umetanjem dodatnih šipki ili elektroizoliranih mrežastih armatura.

Sušite mokru čvrstu površinu najmanje 24 sata. Proizvod Geolite Magma 20 može se nanositi na temperaturi okoline od  $-10$  °C u prisustvu podloga sa minimalnom temperaturom od  $+5$  °C. Preporučljivo je da držite proizvod u zagrijanoj prostoriji. U nedostatku posebnih mjera opreza, imajte na umu da se upotreba proizvoda Geolite Magma 20 preporučuje na temperaturama  $\geq +5$  °C.

### → Čišćenje

Čišćenje alata od ostataka proizvoda Geolite Magma 20 vrši se vodom prije nego što se proizvod stvrdne.

## Certifikati i oznake



\* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## Stavka specifikacije

Isporuka i polaganje certifikovanog mineralnog geo-maltera, tečnog i brzovezujućeg (20 min.), na bazi geo-veziva, sa vrlo niskim petrohemijskim sadržajem polimera i bez organskih vlakana; specifičan za pasivizaciju, restauraciju, monolitnu konsolidaciju sa zagarantovanom izdržljivošću betonskih konstrukcija i ankerisanjem metalnih elemenata, kao što je Geolite Magma 20 iz kompanije Kerakoll Spa, za lokaliziranu ili generaliziranu monolitnu sanaciju od centimetra i konsolidaciju armiranog betona u oštećenim ili degradiranim dijelovima uz istovremenu obradu armaturnih šipki, preradu betonskih podova, učvršćivanje i ankerisanje metalnih elemenata, poklopaca za šahtove, poklopaca šahtova na putu i urbanog namještaja, brzo vezivanje u servisiranje čak i na niskim temperaturama, nanošenjem izlivanjem, nakon adekvatne pripreme podloge i zasićenja vodom do odbijanja. Oznakom CE i usklađeno sa zahtjevima performansi koje zahtijeva standard EN 1504-7 za pasivizaciju armaturnih šipki, standard EN 1504-3, klasa R4 tipa CC i PCC, za volumetrijsku rekonstrukciju i konsolidaciju, i standard EN 1504-6 sa ekspanzivnim efektom za ankerisanje, u skladu sa principima 3, 4, 7 i 11 definisanim u standardu EN 1504-9.

### Tehnički podaci prema standardu kvalitete kompanije Kerakoll

Izgled	Prašine	
Prividna zapreminska masa	≈ 1360 kg/m <sup>3</sup>	UEAtc
Mineraloška priroda agregata	silikat-karbonat	
Raspon veličine čestica	0 – 2,5 mm	EN 12192-1
Skladištenje	≈ 6 mjeseci od datuma proizvodnje u originalnom i neoštećenom pakovanju; držati dalje od vlage	
Pakovanje	vreća 25 kg	
Voda u smjesi	≈ 3,5 l / 1 vreća 25 kg	
Razmazivanje smjese	270 - 290 mm bez udaraca na potresni sto	EN 13395-1
Gustina mješavine	≈ 2220 kg/m <sup>3</sup>	
pH smjese	≥ 12,5	
Trajanje mješavine (pot life)	≈ 30 min. (na +5 °C) / ≈ 25 min. (na +10 °C) / ≈ 15 min. (na +21 °C)	
Početak / završetak vezivanja	≈ 20 - 30 min. (≈ 35 - 40 min. na +5 °C)	
Granične temperature primjene	od +5 °C do +40 °C	
Minimalna debljina	10 mm	
Maksimalna debljina	60 - 100 mm (u zavisnosti od vrste posla i veličine zahvata)	
	za veće debljine pomiješajte proizvod Geolite Magma 20 s proizvodom Ghiaia 3.6	
Prinos	≈ 19,5 kg/m <sup>2</sup> po cm debljine sloja	

Otkrivanje podataka na temperaturi od +21 °C, 60% rel. vlaž. i bez ventilacije. Mogu varirati u zavisnosti od specifičnih uslova na gradilištu.

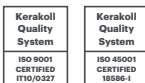
<b>Performanse</b>			
<b>Kvalitet zraka u zatvorenom prostoru (IAQ) VOC - Emisije hlapljivih organskih jedinjenja</b>			
Usklađenost	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 3543/11.01.02	
<b>HIGH-TECH</b>			
<b>Karakteristika performansi</b>	<b>Metoda testa</b>	<b>Potrebni zahtjevi EN 1504-7</b>	<b>Performanse</b>
Zaštita od korozije	EN 15183	bez korozije	u skladu sa specifikacijom
Prianjanje smicanjem	EN 15184	≥ 80% vrijednosti prazne trake	u skladu sa specifikacijom
	<b>Metoda testa</b>	<b>Potrebni zahtjevi EN 1504-3 klasa R4</b>	<b>Performanse pod CC i PCC uslovima</b>
			<b>-10 °C*</b> <b>+5 °C</b> <b>+21 °C</b>
Otpornost na pritisak (N/mm <sup>2</sup> ):	EN 12190		
- 2 sata			> 10    > 15
- 4 sata			> 15    > 15    > 20
- 24 sata			> 25    > 35    > 45
- 7 dana			> 65    > 65    > 70
- 28 dana		≥ 45	> 70    > 70    > 80
Vlačna čvrstoća za savijanje (N/mm <sup>2</sup> ):	EN 196-1	nema	<b>+5 °C</b> <b>+21 °C</b>
- 2 sata			> 2    > 3
- 4 sata			> 3    > 4
- 24 sata			> 5    > 7
- 7 dana			> 6    > 9
- 28 dana			> 8    > 10
Adhezionna veza	EN 1542	≥ 2 N/mm <sup>2</sup> (28 dana)	> 2 N/mm <sup>2</sup> (28 dana)
Otpornost na karbonizaciju	EN 13295	dk ≤ referentni beton [MC (0,45)]	u skladu sa specifikacijom
Kompresijski modul elastičnosti	EN 13412	≥ 20 GPa (28 dana)	
- u CC			28 GPa
- u PCC			27 GPa
Toplotna kompatibilnost za cikluse zamrzavanja-odmrzavanja sa solima za odleđivanje	EN 13687-1	čvrstoća vezivanja nakon 50 ciklusa ≥ 2 N/mm <sup>2</sup>	> 2 N/mm <sup>2</sup>
Kapilarna apsorpcija	EN 13057	≤ 0,5 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>-0,5</sup>	< 0,5 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>-0,5</sup>
Sadržaj hloridnih jona (određen na proizvodu u prahu)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%
Reakcija na vatru	EN 13501-1	Euroklasa	A1

<b>Performanse</b>			
	<b>Metoda testa</b>	<b>Potrebni zahtjevi EN 1504-6</b>	<b>Performanse</b>
Otpornost na izvlačenje čeličnih šipki (pomak u mm u odnosu na opterećenje od 75 kN)	EN 1881	≤ 0,6 mm	< 0,6 mm
Sadržaj hloridnih jona (određen na proizvodu u prahu)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%
Opasne supstance	u skladu s tačkom 5.4		
	<b>Metoda testa</b>	<b>Potrebni zahtjevi</b>	<b>Performanse</b>
Otpornost na teške hemijske nagresije (grupa 3: neiskorišteno ulje za grijanje i dizel i motorna ulja i ulja za mjenjače)	EN 13529	analiza degradacije i čvrstoća veze ≥ 2 N/mm <sup>2</sup>	bez degradacije i čvrstoća veze > 2 N/mm <sup>2</sup>
Zategnutost prijanjanja fugirane šipke	RILEM-CEB-FIP-RC6-78		> 25 N/mm <sup>2</sup>
<b>Ukupne karakteristike performansi</b>	<b>Metoda testa</b>	<b>Potrebni zahtjevi UNI 8520-22</b>	<b>Ukupne performanse</b>
Alkalno-agregatna reakcija	UNI 11504	klasa reaktivnosti	NR (nije reaktivno)

\* Temperatura okoline -10 °C prvih 12 sati, a zatim +5 °C, temperatura podloge i praha +5 °C

## Upozorenja

- Poštujte nacionalne standarde i propise
- čuvajte materijal dalje od izvora vlage i na mjestima zaštićenim od direktne sunčeve svjetlosti
- koristite na temperaturama između +5 °C i +40 °C
- nemojte dodavati veziva ili aditive u smjesu
- nemojte nanositi na prljave i nekoherentne površine
- nemojte nanositi na gips, metal ili drvo
- nakon nanošenja zaštitite od direktne sunčeve svjetlosti i vjetra
- sušite mokru čvrstu površinu proizvoda u prva 24 sata
- ako je potrebno, zatražite sigurnosni list
- za sve što nije predviđeno, obratite se službi Kerakoll Worldwide Global Service na tel. +39 0536.811.516 ili putem e-pošte [globalservice@kerakoll.com](mailto:globalservice@kerakoll.com)



Ove informacije su ažurirane aprila 2026; treba napomenuti da oni mogu biti predmet dopuna i/ili promjena tokom vremena od strane kompanije KERAKOLL SpA; za sva takva ažuriranja možete pogledati web stranicu [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). Stoga, KERAKOLL SpA odgovara za vjerodostojnost, aktuelnost i ažurnost svojih informacija samo ako su direktno izvedene sa njegovih web stranica. Tehnički list sastavljen je na osnovu naših najboljih tehničkih saznanja, kao i onih vezanih za samu primjenu. Međutim, kako se ne može direktno uticati na uslove na gradilištu i na izvođenje radova, oni predstavljaju opšte smernice koje ni na koji način ne obavezuju našu kompaniju. Stoga preporučujemo preventivni test kako bi se provjerila prikladnost proizvoda za namjeravanu upotrebu.

