

# Geolite Gel

Ljepilo za SRP monolitno ojačanje armiranog betona. Tiksotropno za strukturalno lijepljenje i fugiranje.

Geolite Gel je dvokomponentni epoksidni sistem u tiksotropičnom gelu za sidrenje i fiksiranje metalnih elemenata. Organska mineralna matrica u kombinaciji s čeličnim mrežama u Geosteel SRP certifikovanim sistemima strukturalnog ojačanja.



1. Tiksotropično
2. Visoka obradivost čak i na visokim temperaturama
3. Odlično prianjanje na bilo koju podlogu
4. Reakcija na vatru Euroklasa D-s2, d0
5. Visoka temperatura staklastog prelaza Tg
6. Certifikovano za mokru impregnaciju mreža Geosteel G

## Polja primjene

### → Predviđena upotreba:

- Konstrukcijsko lijepljenje čeličnih ploča (beton plaqué) i fugiranje šipki na armirano betonske elemente.
- Površinsko fugiranje pukotina prije ubrizgavanja proizvoda Epofill.

- Organska mineralna matrica u Geosteel SRP certifikovanim sistemima za krpljenje armiranobetonskih elemenata.
- Učvršćivanje i ankerisanje spojeva na armiranom betonu u Geosteel SRP certifikovanim sistemima armature.

## Uputstvo za upotrebu

### → Priprema podloge

Prije nanošenja proizvoda Geolite Gel potrebno je:

- sanirajte, ako postoje, dijelove dotrajalog betona i izravnajte neravnine površine veće od 10 mm geo-malterima iz porodice Geolite, uz poštovanje pravilne tehnike nanošenja;
- ohrapavite betonsku podlogu s hrapavošću (simbol približno) od 0,5 mm, što je jednako stepenu 5 u kompletu za ispitivanje pripreme armiranobetonske podloge i zidova mehaničkom skarifikacijom ili hidrodemolicijom;
- zatvorite sve pukotine veće od 0,5 mm ubrizgavanjem proizvoda Epofill;
- očistite tretiranu površinu uklanjanjem ostataka prašine, masti, ulja i drugih kontaminirajućih supstanci komprimiranim zrakom ili peračem pod pritiskom;
- podloga mora biti suha kako se ne bi ugrozilo prijanjanje sistema.

Procijenite prikladnost klase čvrstoće potpornog betona.

U slučaju lijepljenja na metalne površine, nakon uklanjanja oksidacije i dobrog čišćenja ulja i boje, potrebna je priprema do stepena St2 u slučaju ručnog čišćenja, i Sa2 u slučaju mehaničkog čišćenja, prema standardu ISO 8501-1;

### → Priprema

Geolite Gel se priprema miješanjem komponente A sa komponentom B (prethodno dozirani odnos 3:1 u pakovanju) sa mehaničkom mješalicom male brzine (< 500 o/min.) dok se ne dobije meka, jednolična siva pasta.. Količina pomiješane mase, temperatura okoline i podloge mogu varirati vrijeme obradivosti: na visokim temperaturama ili sa velikim količinama pomiješanih, odgovara kraće vrijeme obradivosti. Da bi se postiglo duže vrijeme obradivosti, u slučaju visokih temperatura, preporučuje se da se pojedine komponente ohlade prije miješanja. Slično, u slučaju niskih temperatura, preporučljivo je držati obje komponente, prije nanošenja, na temperaturi ne nižoj od +10 °C.

### → Nanošenje

- Za lijepljenje metalnih elemenata proizvod Geolite Gel nanosite ručno pomoću ravnog gletera i lopatice, po potrebi dvostruko razmazujući.
- Za fugiranje šipki ispunite rupu prethodno napravljenu proizvodom Geolite Gel ekstrudiranjem materijala posebnim pištoljem i ubacite šipku rotirajućim pokretom.

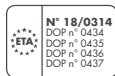
→ Primjena Geosteel SRP sistema: nanosite prvi sloj proizvoda Geolite Gel ručno pomoću ravne lopatice i gletera, osiguravajući, na prikladno pripremljenu podlogu, dovoljnu količinu materijala za ugradnju tkanine za ojačanje, vodeći računa da proizvod prođe u mikro-poroznosti podloge i izravnajte sve mikroneravnine; nanosite čeličnu tkaninu, ravnim gleterom izvršite odgovarajući pritisak kako biste osigurali ispravnu impregnaciju i eliminirali sve prisutne mjehuriće zraka, djelujući u smjeru paralelnom s vlaknima i od sredine trake prema krajevima; nastavite sa drugim slojem da potpuno prekrijete tkaninu.

→ Primjena spojeva Geosteel SRP sistema: spojeve sa čeličnom tkaninom stavite u prethodno napravljenu rupu i zatim napunite proizvodom Geolite Gel ekstrudiranjem materijala posebnim pištoljem.

### → Čišćenje

Ostaci proizvoda Geolite Gel mogu se očistiti s alata rastvaračima (etil alkohol, toluen, ksilen), prije nego što se sistem stvrdne. Nakon stvrdnjavanja uklanjanje se može izvršiti samo mehaničkim putem.

## Certifikati i oznake



Oznaka CE zajedno s mrežama  
GeoSteel G za betonske  
konstrukcije



\* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## Stavka specifikacije

Sistem Geosteel SRP - Geolite Gel & Geosteel G: isporuka i polaganje certifikovanog strukturalnog ojačanja armiranog betona lijepljenjem i fugiranjem pocinčanih čeličnih vlakana visoke otpornosti, kao što je Geosteel G iz kompanije Kerakoll Spa, impregniranog epoksidnom mineralnom matricom kao što je Geolite Gel iz kompanije Kerakoll Spa, sa CE oznakom i usklađen sa zahtjevima performansi standarda EN 1504-4 i EN 1504-6, Euroklasa reakcije na vatru kompozita D-s2, d0 (EN 13501).

Isporuka i polaganje strukturalnog ubrizgavanja čeličnih šipki s poboljšanim prijanjanjem na armirano betonske elemente pomoću epoksidnog ljepila kao što je Geolite Gel iz kompanije Kerakoll Spa, opremljen CE oznakom i usklađen sa zahtjevima performansi standarda EN 1504-4 i EN 1504-6, Euroklasa reakcije na vatru D-s2, d0 (EN 13501).

Isporuka i ugradnja strukturalnih lijepljenja beton/beton, beton/čelik, nanošenjem gleterom epoksidnog ljepila kao što je Geolite Gel iz kompanije Kerakoll Spa, sa CE oznakom i usklađen sa zahtjevima performansi standarda EN 1504-4 i EN 1504-6, Euroklasa reakcije na vatru D-s2, d0 (EN 13501).

### Tehnički podaci prema standardu kvalitete kompanije Kerakoll

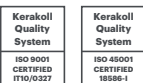
Izgled	dio A siva pasta, dio B bež pasta
Zapreminska masa	komponenta A 1460 kg/m <sup>3</sup> – komponenta B 1410 kg/m <sup>3</sup>
Skladištenje	≈ 12 mjeseci od datuma proizvodnje u originalnom i neoštećenom pakovanju
Upozorenja	nije otporno na mraz, direktnu sunčevu svjetlost i izvore toplote
Pakovanje	Komponenta A kanta od 5 kg, Komponenta B kanta od 1,66 kg
Omjer smješe	komponenta A : komponenta B = 3 : 1
Viskoznost smjese	≈ 360000/65000 mPas (rotor 7 RPM 5/50) Brookfield metoda
Gustina mješavine	≈ 1600 kg/m <sup>3</sup>
Postojanost smjese (1 kg):	
- na +5 °C	≥ 100 min.
- na +21 °C	≥ 90 min.
- na +35 °C	≥ 30 min.
Temperature primjene	od +5 °C do +35 °C bilo da je podloga ili okolina
Radna temperatura	< +60 °C
Prinos	≈ 1,6 kg/m <sup>2</sup> po mm debljine

Otkrivanje podataka na temperaturi od +23 °C, 50% rel. vlaž. i bez ventilacije. Mogu varirati u zavisnosti od specifičnih uslova na gradilištu.

<b>Performanse</b>			
<b>Kvalitet zraka u zatvorenom prostoru (IAQ) VOC - Emisije hlapljivih organskih jedinjenja</b>			
Usklađenost	EC 1 plus GEV-Emicode		Cert. GEV 5061/11.01.02
<b>HIGH-TECH</b>			
<b>Karakteristika performansi</b>	<b>Metoda testa</b>	<b>Potrebni zahtjevi EN 1504-4</b>	<b>Performanse proizvoda Geolite Gel</b>
Otpornost na pritisak (N/mm <sup>2</sup> )	EN 12190	≥ 30	> 50
otpornost na povlačenje (N/mm <sup>2</sup> )	EN 12188	≥ 14	> 14
čvrstoća na koso smicanje (N/mm <sup>2</sup> ):	EN 12188		
- 50°		≥ 50	> 60
- 60°		≥ 60	> 70
- 70°		≥ 70	> 80
Otpornost na smicanje	EN 12188	> 12 N/mm <sup>2</sup>	> 20 N/mm <sup>2</sup>
Adhezijska veza	EN 1542	nema	> 4 N/mm <sup>2</sup>
Linearno skupljanje	EN 12617-1	≤ 0,1%	< 0,005%
Obradivost na +20 °C	EN ISO 9514	mjereno s ≈ 0,5 kg proizvoda	75 min.
Temperatura staklene tranzicije	EN 12614	> +40 °C	+60 °C
Sekantni modul elastičnosti pri kompresiji	EN 13412	≥ 2000 N/mm <sup>2</sup>	> 5300 N/mm <sup>2</sup>
Modul elastičnosti na savijanje	EN ISO 178	≥ 2000 N/mm <sup>2</sup>	> 2500 N/mm <sup>2</sup>
Koeficijent toplotnog širenja mjeren u rasponu od -25 °C do +60 °C	EN 1770	≤ 100x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	< 100x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Postojanost (otpornost na cikluse smrzavanja-odmrzavanja)	UNI EN 13733	nema kolapsa uzoraka čelik/ljepilo/čelik	u skladu sa specifikacijom
Reakcija na vatru	EN 13501-1	Euroklasa	D-s2, d0
	<b>Metoda testa</b>	<b>Potrebni zahtjevi EN 1504-6</b>	<b>Performanse proizvoda Geolite Gel</b>
Pull-out - otpornost čelične šipke na izvlačenje (pomak u mm u odnosu na opterećenje od 75 kN)	EN1881	≤ 0,6 mm	0,06 mm
Temperatura staklene tranzicije	EN 12614	> +45 °C	+60 °C
viskozni protok pod opterećenjem (pomak u mm u odnosu na kontinuirano opterećenje od 50 kN nakon 3 mjeseca)	EN1881	≤ 0,6 mm	0,12 mm

## Upozorenja

- Poštujte nacionalne standarde i propise
- nanesite na suhe podloge
- nemojte nanositi na prljave ili nekoherentne površine
- zaštitite susjedne površine kako biste izbjegli stvaranje mrlja
- očistite opremu odmah nakon upotrebe rastvarača (etil alkohol, toluen, ksilen)
- uvijek nosite rukavice i zaštitne naočare i tokom miješanja i tokom nanošenja
- izbjegavajte bilo kakav kontakt sa kožom
- ako je potrebno, zatražite sigurnosni list
- za sve što nije predviđeno, obratite se službi Kerakoll Worldwide Global Service na tel.+39 0536.811.516 ili putem e-pošte [globalservice@kerakoll.com](mailto:globalservice@kerakoll.com)



Ove informacije su ažurirane maja 2026; treba napomenuti da oni mogu biti predmet dopuna i/ili promjena tokom vremena od strane kompanije KERAKOLL SpA; za sva takva ažuriranja možete pogledati web lokaciju [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). Stoga, KERAKOLL SpA odgovara za vjerodostojnost, aktuelnost i ažurnost svojih informacija samo ako su direktno izvedene sa njegovih web stranica. Tehnički list sastavljen je na osnovu naših najboljih tehničkih saznanja, kao i onih vezanih za samu primjenu. Međutim, kako se ne može direktno uticati na uslove na gradilištu i na izvođenje radova, oni predstavljaju opšte smernice koje ni na koji način ne obavezuju našu kompaniju. Stoga preporučujemo preventivni test kako bi se provjerila prikladnost proizvoda za namjeravanu upotrebu.