

Geolite 10

Mineralni geo-malter na bazi geo-veziva za monolitnu sanaciju armiranog betona. Tiksotropičan, brzog vezivanja 10 min.

Proizvod Geolite 10 je tiksotropičan geo-malter za pasivizaciju, restauraciju, zaglađivanje i zaštitu armiranobetonskih konstrukcija, ankerisanje i učvršćivanje metalnih elemenata. Specifičan za postupke s pokretnom dizalicom, na niskim temperaturama i kod potreba za brzo puštanje u promet.



1. Tiksotropičan u klasi R4
2. Brzog vezivanja 10 min.
3. Debljine od 2 do 40 mm u jednom sloju
4. Na bazi geo-veziva
5. Za monolitne, prirodno stabilne restauracije
6. Prilagodljiva vremena podešavanja
7. Vodootporan
8. Može se bojiti nakon 4 h

kerakoll

Polja primjene

→ Predviđena upotreba:

- Pasivizacija, lokalizirana i generalizirana restauracija, zaglađivanje i monolitna zaštita armiranobetonskih konstrukcija bilo koje prirode i veličine
- Specifičan za postupke s pokretnom dizalicom, na niskim temperaturama, kod potreba za brzo puštanje u promet

- Brzo precizno strukturno pričvršćivanje i ankerisanje podploča, ankera, šipki, ploča, mašina na armiranom betonu
- Pogodno za brzo pričvršćivanje stezaljki, poprečnih spojnica, podokvira, sanitarnih čvorova, cijevi, stubova, ograda, poklopaca za šahtove, šahtova i gradskog mobilijara uopšteno

Uputstvo za upotrebu

→ Priprema podloge

Prije nanošenja proizvoda Geolite 10 potrebno je:

- dubinski ukloniti oštećeni beton, ako postoji, dok se ne dobije čvrsta, otporna podloga s hrapavošću od najmanje 5 mm, koja je jednaka stepenu 8 u kompletu za ispitivanje pripreme armiranobetonske podloge i zidova, mehaničkom skarifikacijom ili hidrodemolicijom;
- uklonite hrđu sa armaturnih šipki, koje se moraju očistiti četkanjem (ručnim ili mehaničkim) ili pjeskarenjem;
- očistite tretiranu površinu komprimiranim zrakom ili peračem pod pritiskom;
- vlažite do odbijanja dok se ne dobije zasićena podloga, ali bez zaostajanja vode na površini. Alternativno, na horizontalne betonske površine nanosite proizvod Primer Uni na suhu podlogu, kako bi se osigurala pravilna apsorpcija i pogodila prirodna kristalizacija geo-maltera.

Procijenite prikladnost klase čvrstoće potpornog betona.

U prisustvu debelih premaza i na velikim površinama, osigurajte odgovarajuću kontrastnu metalnu armaturu pričvršćenu na nosač.

→ Priprema

Proizvod Geolite 10 se priprema miješanjem 25 kg praha s vodom navedenim na pakovanju (preporučljivo je koristiti cijeli sadržaj svake vreće).

Priprema smjese se može obaviti u kanti pomoću miksera za malter ili bušilice male brzine s metlicom, miješajući dok se ne dobije homogeni malter bez grudvica.

→ Nanošenje

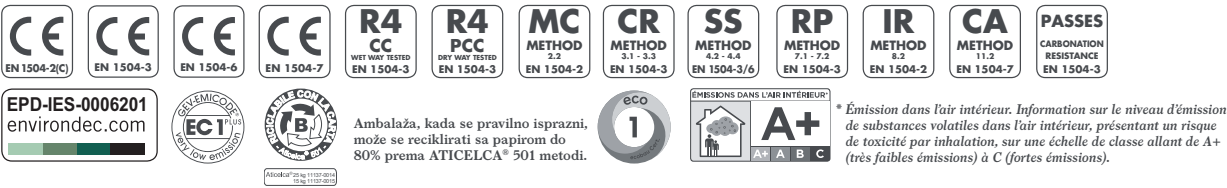
- Za lokaliziranu i/ili generaliziranu restauraciju, koja uključuje nanošenje proizvoda Geolite 10 u debljinama od 2 do 40 mm (maksimalno po sloju), nanosite malter ručno lopaticom.
- Za stvaranje zaštitnog zaglađivanja Geolite 10 ručno nanosite (čeličnim gleterom) debljine ne manje od 2 mm, nakon hrapavljenja površina neravninom od 1 - 2 mm.
- Za fugiranje šipki ispunite rupu prethodno napravljenu proizvodom Geolite 10 ekstrudiranjem materijala posebnim pištoljem i ubacite šipku rotirajućim pokretom.

Sušite mokru čvrstu površinu najmanje 24 sata. Proizvod Geolite 10 može se nanositi na temperaturi okoline od -10 °C u prisustvu podloga sa minimalnom temperaturom od +5 °C. Preporučljivo je da držite proizvod u zagrijanoj prostoriji. U nedostatku posebnih mjera opreza, imajte na umu da se upotreba proizvoda Geolite 10 preporučuje na temperaturama $\geq +5$ °C.

→ Čišćenje

Čišćenje alata ili mašine od ostataka proizvoda Geolite 10 vrši se vodom prije nego što se proizvod stvrdne.

Certifikati i oznake



Isporuka i ugradnja certifikovanog, tikotropnog, brzog vezivanja (10 min.) mineralnog geo-maltera, na bazi geoveziva, s veoma niskim sadržajem petrokemijskih polimera i bez organskih vlakana; namijenjen za pasivizaciju, restauraciju, zaglađivanje, monolitnu zaštitu sa zagarantovanom postojanošću betonskih konstrukcija i fugiranjem šipki, kao što je Geolite 10 iz kompanije Kerakoll Spa, za lokalizovanu ili generalizovanu monolitnu restauraciju u centimetarskoj debljini armiranog betona u oštećenim ili degradiranim profilima, istovremeni tretman armaturnih šipki i zaštitno zaglađivanje površina milimetarskim debljinama, nanošenjem gleterom ili mašinom, nakon odgovarajuće pripreme nosača i vlaženja do zasićenja. CE oznaku i usklađen je sa zahtjevima učinka koje zahtijeva standard EN 1504-7 za pasivizaciju armaturnih šipki, prema EN 1504-3, klasa R4 tip CC i PCC, za volumetrijsku rekonstrukciju i zaglađivanje, prema EN 1504-2 za zaštitu površina i prema EN 1504-6 za ekspanzivno ankerisanje čelične armature; u skladu s principima 2, 3, 4, 5, 7, 8 i 11 definisanim standardom EN 1504-9.

Tehnički podaci prema standardu kvalitete kompanije Kerakoll		
Izgled	Prašine	
Prividna zapreminska masa	≈ 1300 kg/m ³	UEAtc
Mineraloška priroda agregata	silikat-karbonat	
Raspon veličine čestica	0 – 0,5 mm	EN 12192-1
Skladištenje	≈ 6 mjeseci od datuma proizvodnje u originalnom i neoštećenom pakovanju; držati dalje od vlage	
Pakovanje	vreća 25 / 15 / 5 kg	
Voda u smjesi	≈ 4,6 l / 1 vreća 25 kg – ≈ 2,8 l / 1 vreća 15 kg – ≈ 0,9 l / 1 vreća 5 kg	
Razmazivanje smjese	140 – 160 mm	EN 13395-1
Gustina mješavine	≈ 2040 kg/m ³	
pH smjese	≥ 12,5	
Početak / završetak vezivanja	≈ 8 - 10 min. (≈ 22 - 25 min. na +5 °C) - (≈ 3 - 4 min. na +30 °C)	
Granične temperature primjene	od +5 °C do +40 °C	
Minimalna debljina	2 mm	
Maksimalna debljina po sloju	40 mm	
Prinos	≈ 17,5 kg/m ² po cm debljine sloja	

Otkrivanje podataka na temperaturi od +21 °C, 60% rel. vlaž. i bez ventilacije. Mogu varirati u zavisnosti od specifičnih uslova na gradilištu.

Performanse							
Kvalitet zraka u zatvorenom prostoru (IAQ) VOC - Emisije hlapljivih organskih jedinjenja							
Usklađenost	EC 1 plus GEV-Emicode		Cert. GEV 3540/11.01.02				
HIGH-TECH							
Karakteristika performansi	Metoda testa	Potrebni zahtjevi EN 1504-7	Performanse				
Zaštita od korozije	EN 15183	bez korozije	u skladu sa specifikacijom				
Prianjanje smicanjem	EN 15184	≥ 80% vrijednosti prazne trake	u skladu sa specifikacijom				
Otpornost na pritisak (N/mm²)	Metoda testa	Neophodni zahtjevi prema standardu EN 1504-3 klasa R4	Performanse pod CC i PCC uslovima				
			-10 °C*	+5 °C	+21 °C		
	EN 12190						
	- 2 sata				> 5	> 10	
	- 4 sata				> 3	> 8	> 12
	- 24 sata				> 7	> 15	> 25
	- 7 dana				> 23	> 25	> 40
	- 28 dana		≥ 45		> 30	> 40	> 45
	Vlačna čvrstoća za savijanje (N/mm²)	EN 196-1	nema			+5 °C	+21 °C
	- 2 sata					> 1	> 2
- 4 sata					> 3	> 3	
- 24 sata					> 4	> 6	
- 7 dana					> 5	> 7	
- 28 dana					> 6	> 8	
Adhezionna veza	EN 1542	≥ 2 N/mm² (28 dana)	> 2 N/mm² (28 dana)				
Otpornost na karbonizaciju	EN 13295	dk ≤ referentni beton [MC (0,45)]	u skladu sa specifikacijom				
Kompresijski modul elastičnosti	EN 13412	≥ 20 GPa (28 dana)					
- u CC			21 GPa				
- u PCC			20 GPa				
Toplotna kompatibilnost za cikluse zamrzavanja-odmrzavanja sa solima za odleđivanje	EN 13687-1	čvrstoća vezivanja nakon 50 ciklusa ≥ 2 N/mm²	> 2 N/mm²				
Kapilarna apsorpcija	EN 13057	≤ 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	< 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}				
Sadržaj hloridnih jona (određen na proizvodu u prahu)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%				
Reakcija na vatru	EN 13501-1	Euroklasa	A1				

	Metoda testa	Potrebni zahtjevi EN 1504-2 (C)	Performanse
Propustljivost vodene pare	EN ISO 7783-2	referentna klasa	Klasa I: sD < 5 m
Kapilarna apsorpcija i vodopropusnost	EN 1062-3	$w < 0,1 \text{ kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0,5}$	$w < 0,1 \text{ kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0,5}$
Sila prijanjanja pri direktnoj vuči	EN 1542	$\geq 2 \text{ MPa}$	$> 2 \text{ MPa}$
Linearno skupljanje	EN 12617-1	$\leq 0,3\%$	$< 0,3\%$
Koeficijent toplinske ekspanzije	EN 1770	$\alpha_T \leq 30\cdot 10^{-6}\cdot\text{K}^{-1}$	$\alpha_T < 30\cdot 10^{-6}\cdot\text{K}^{-1}$
Prianjanje nakon termičkog šoka	EN 13687-2	$\geq 2 \text{ MPa}$	$> 2 \text{ MPa}$
Otpornost na udar	EN ISO 6272-1	referentna klasa	Klasa III : $\geq 20 \text{ Nm}$
Opasne supstance		u skladu s tačkom 5.4	
	Metoda testa	Potrebni zahtjevi EN 1504-6	Performanse
Otpornost na izvlačenje čeličnih šipki (pomak u mm u odnosu na opterećenje od 75 kN)	EN 1881	$\leq 0,6 \text{ mm}$	$< 0,6 \text{ mm}$
Sadržaj hloridnih jona (određen na proizvodu u prahu)	EN 1015-17	$\leq 0,05\%$	$< 0,05\%$
Opasne supstance		u skladu s tačkom 5.4	
Ukupne karakteristike performansi	Metoda testa	Zahtjevi standardom UNI 8520-22	Ukupne performanse
Alkalno-agregatna reakcija	UNI 11504	klasa reaktivnosti	NR (nije reaktivno)

* Temperatura okoline -10 °C prvih 12 sati, a zatim +5 °C, temperatura podloge i praha +5 °C

Upozorenja

- Poštujte nacionalne standarde i propise

→ čuvajte materijal dalje od izvora vlage i na mjestima zaštićenim od direktne sunčeve svjetlosti.

→ koristite na temperaturama između +5 °C i +40 °C

→ nemojte dodavati veziva ili aditive u smjesu

→ nemojte nanositi na prljave i nekoherentne površine
- nemojte nanositi na gips, metal ili drvo

→ nakon nanošenja zaštitite od direktne sunčeve svjetlosti i vjetra

→ sušite mokru čvrstu površinu proizvoda u prva 24 sata

→ ako je potrebno, zatražite sigurnosni list

→ za sve što nije predviđeno, obratite se službi Kerakoll Worldwide Global Service na tel. +39 0536.811.516 ili putem e-pošte globalservice@kerakoll.com



Ove informacije su ažurirane julyia 2026.; treba napomenuti da oni mogu biti predmet dopuna i/ili promjena tokom vremena od strane kompanije KERAKOLL SpA; za sva takva ažuriranja možete pogledati web stranicu www.kerakoll.com. Stoga, KERAKOLL SpA odgovara za vjerodostojnost, aktuelnost i ažurnost svojih informacija samo ako su direktno izvedene sa njegovih web stranica. Tehnički list sastavljen je na osnovu naših najboljih tehničkih saznanja, kao i onih vezanih za samu primjenu. Međutim, kako se ne može direktno uticati na uslove na gradilištu i na izvođenje radova, oni predstavljaju opšte smernice koje ni na koji način ne obavezuju našu kompaniju. Stoga preporučujemo preventivni test kako bi se provjerila prikladnost proizvoda za namjeravanu upotrebu.