

Epofill

Hiperfluidni epoksidni sistem za ubrizgavanje u pukotine i uklapanja na betonu.

Epofill je u skladu sa zahtjevima performansi određenih normom EN 1504-5 za proizvode za ubrizgavanje i EN 1504-6 za proizvode za sidrenje.



1. Niska viskoznost
2. Brzo stvrdnjavanje
3. Za ubrizgavanje u pukotine na betonu
4. Za precizno ankerisanje

Rating 1

- × VOC Low Emission
- × Water Based
- × Solvent ≤ 15 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care



Polja primjene

→ Predviđena upotreba:

- Monolitna sanacija napuklih betonskih elemenata ubrizgavanjem pod niskim pritiskom.
- Zaptivanje pukotina, lijepljenje i ojačavanje konstrukcije.
- Precizno strukturno učvršćivanje i sidrenje metalnih elemenata na beton.

- Restauracija fasadnih elemenata, obloga i arhitektonskih elemenata u procesu odvajanja.
- Zaštitno ubrizgavanje za kablove za naknadno zatezanje.
- Zaptivanje pukotina u cementnim estrisima.

Uputstvo za upotrebu

→ Priprema podloge

Prije nanošenja proizvoda Epofill potrebno je:

- očistiti površinu od prašine, ulja i masti;
- ukloniti mrvljive i nekonzistentne dijelove ili dijelove koji nisu savršeno usidreni dok se ne dobije čista i dobro kohezivna potpora;.

→ Priprema

Proizvod Epofill se priprema miješanjem komponente A sa komponentom B (prethodno dozirani odnos 2:1 u pakovanju) s mehaničkom mješalicom male brzine (< 500 o/min.) ili ručno, dok se ne dobije poluprovidna jednolična tečnost. Količina pomiješane mase, temperatura okoline i podloge mogu varirati vrijeme obradivosti: na visokim temperaturama ili sa velikim količinama pomiješanih, odgovara kraće vrijeme obradivosti. Da bi se postiglo duže vrijeme obradivosti, u slučaju visokih temperatura, preporučuje se da se pojedine komponente ohlade prije mješanja. Slično, u slučaju niskih temperatura, preporučljivo je držati obje komponente, prije nanošenja, na temperaturi ne nižoj od +10 °C.

→ Nanošenje

- Da biste konsolidirali napukle strukture, napravite niz rupa na stranama pukotine koje je presijecaju i raširite pukotinu fleksibilnim crijevom, nastavite sa uklanjanjem prašine i zatim ispunite pukotinu proizvodom Geolite Gel, istovremeno umetanjem cijevi za ubrizgavanje u prethodno napravljane rupe. Nakon što se stvrdne proizvod Geolite Gel, duvajte komprimovani vazduh u sistem da provjerite jesu li rupe povezane. Nakon toga, ubrizgajte proizvod Epofill odgovarajućom opremom, počevši od najniže cijevi; kada smola izađe iz gornje cijevi, zatvorite onu koja je korištena za ubrizgavanje i ponovite postupak počevši od kontrolne cijevi, sve dok pukotina nije potpuno zatvorena.
- Za fugiranje šipki ispunite rupu prethodno napravljenu i očišćenu proizvodom Epofill i umetnite šipku rotirajućim pokretom.
- Za lijepljenje metalnih elemenata, ubrizgajte proizvod Epofill kroz cijevi koje su prethodno postavljene i fiksirane proizvodom Geolite Gel.

→ Čišćenje

Ostaci proizvoda Epofill mogu se očistiti s alata rastvaračima, prije nego što se sistem stvrdne.

Certifikati i oznake



Stavka specifikacije

Isporuka i polaganje hiperfluidnog epoksidnog sistema, kao što je proizvod Epofill kompanije Kerakoll, za ubrizgavanje u pukotine, fugovanje armaturnih šipki na betonu i sanaciju odvojenih fasadnih elemenata, nanošenjem ručnim livenjem ili mašinskim ubrizgavanjem, nakon adekvatne pripreme nosača. Obezbjeđen je Greenbuilding Rating 1, sa CE oznakom i usklađen sa zahtjevima performansi koje su obavezne standardom EN 1504-5 za proizvode za ubrizgavanje i EN 1504-6 za sidrenje; u skladu s principima definisanim standardom EN 1504-9.

Tehnički podaci prema standardu kvalitete kompanije Kerakoll		
Izgled	komponenta A providna tečnost, komponenta B tečnost boje slame	
Zapreminska masa	komponenta A 1100 kg/m ³ – komponenta B 1010 kg/m ³	
Skladištenje	≈ 12 mjeseci od datuma proizvodnje u originalnom i neoštećenom pakovanju	
Upozorenja	nije otporno na mraz, izbjegavajte direktnu sunčevu svjetlost i izvore toplote	
Pakovanje	komponenta A kantica 0,66 kg, komponenta B bočica 0,33 kg	
Omjer smješe	komponenta A : komponenta B = 2 : 1	
Viskoznost smjese	≈ 335 mPa · s (rotor 2 RPM 50)	Brookfield metoda
Gustina mješavine	≈ 1100 kg/m ³	
Postojanost smjese (1 kg):		
- na +5 °C	≥ 80 min.	
- na +21 °C	≥ 30 min.	
- na +30 °C	≥ 10 min	
Temperature primjene	od +5 °C do +35 °C	
Prinos	≈ 1,1 kg/dm ³ pukotina za ubrizgavanje	

Otkrivanje podataka na temperaturi od +23 °C, 50% rel. vlaž. i bez ventilacije. Mogu varirati u zavisnosti od specifičnih uslova na gradilištu.

Performanse			
HIGH-TECH			
Karakteristika performansi	Metoda testa	Zahtjevi standardom EN 1504-5	Performanse
Prianjanje (otpornost na povlačenje)	EN 12618-2	kohezivna pukotina podloge	u skladu sa specifikacijom
Otpornost na smicanje	EN 12618-3	monolitna pukotina	u skladu sa specifikacijom
Volumetrijsko skupljanje	EN 12617-2	< 3%	< 3%
Temperatura staklene tranzicije	EN 12614	≥ +40 °C	+45 °C
Obradivo ubrizgavanjem (vrijeme ubrizgavanja u pukotine od 0,2 mm):	EN 1771		
		> 7 N/mm ²	> 7 N/mm ²
		> 7 N/mm ²	> 7 N/mm ²
Postojanost (otpornost na cikluse smrzavanja-odmrzavanja)	EN 12618-2	kohezivna pukotina podloge	u skladu sa specifikacijom
	Metoda testa	Zahtjevi standardom EN 1504-6	Performanse
Otpornost čelične šipke na izvlačenje (pomak u mm u odnosu na opterećenje od 75 kN)	EN 1881	≤ 0,6 mm	0,41 mm
Viskozni protok pod opterećenjem (pomak u mm u odnosu na kontinuirano opterećenje od 50 kN nakon 3 mjeseca)	EN 1544	≤ 0,6 mm	0,02 mm
Temperatura staklene tranzicije	EN 12614	≥ +45 °C	+45 °C
Reakcija na vatru	EN 13501-1	Euroklasa	E

Upozorenja

- Proizvod za profesionalnu upotrebu

→ poštujujte nacionalne standarde i propise

→ koristite na temperaturama između +5 °C i +35 °C

→ nanosite na suhe podloge

→ nemojte nanositi na prljave ili nekoherentne površine

→ zaštitite susjedne površine kako biste izbjegli stvaranje mrlja

→ očistite opremu odmah nakon upotrebe rastvarača (etil alkohol, toluen, ksilen)
- uvijek nosite rukavice i zaštitne naočare i tokom miješanja i tokom nanošenja

→ izbjegavajte bilo kakav kontakt sa kožom

→ ako je potrebno, zatražite sigurnosni list

→ za sve što nije predviđeno, obratite se službi Kerakoll Worldwide Global Service na tel. +39 0536.811.516 ili putem e-pošte globalservice@kerakoll.com

Kerakoll Quality System

ISO 9001 CERTIFIED 1710/0327

Kerakoll Quality System

ISO 45001 CERTIFIED 18586-1

Podaci koji se odnose na Rating odnose se na GreenBuilding Rating priručnik iz 2014. godine. Ove informacije su ažurirane do decembra 2024. (ref. GBR izvještaj o podacima - 12.24); treba napomenuti da oni mogu biti predmet dopuna i/ili promjena tokom vremena od strane kompanije KERAKOLL SpA; za sva takva ažuriranja možete pogledati web stranicu www.kerakoll.com. Stoga, KERAKOLL SpA odgovara za vjerodostojnost, aktuelnost i ažurnost svojih informacija samo ako su direktno izvedene sa njegovih web stranica. Tehnički list sastavljen je na osnovu naših najboljih tehničkih saznanja, kao i onih vezanih za samu primjenu. Međutim, kako se ne može direktno uticati na uslove na gradilištu i na izvođenje radova, oni predstavljaju opšte smernice koje ni na koji način ne obavezuju našu kompaniju. Stoga preporučujemo preventivni test kako bi se provjerila prikladnost proizvoda za namjeravanu upotrebu.