Piegatrice Pneumatica Geosteel

Pneumatisches Biegegerät zum Formen der Gewebe aus galvanisierter Stahlfaser mit extrem hoher Beständigkeit Geosteel G.



Das den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie und der italienischen Gesetzesverordnung Nr. 17/10 (2006/42 16) entsprechende Biegegerät ermöglicht das Formen des Gewebes, damit Träger und Pfeiler mit GeoSteel G-Gewebe eingehüllt werden können, indem Kurvenradien von 20 mm bis 50 mm laut Ausführungszeichnung hergestellt werden, ohne die mechanischen Merkmale des Gewebes zu beeinträchtigen oder zu beschädigen. Der von den Kolben ausgeübte Druck ermöglicht es, schnell und präzise Biegungen vorzunehmen; ideal für große Baustellen oder Serienverarbeitungen.

1. **CE-Kennzeichnung**
2. **Konform im Hinblick auf die Sicherheit von Gerät und Anwender**
3. **Schnelles und einfaches Biegen**
4. **Betätigung durch einen einzigen Bediener**
5. **Die mechanischen Merkmale der GeoSteel G-Gewebe bleiben nach dem Biegen unverändert**
6. **Druckluftversorgung: über den eigenen, mit dem Biegegerät mitgelieferten Kompressor oder über Direktanschluss an die bauseitige Druckluftleitung**
7. **Realisierung von Biegewinkeln gemäß CNR-DT 200 R1/2013 und CNR-DT 215/2018 für die Einhüllung von Trägern und Pfeilern**

kerakoll

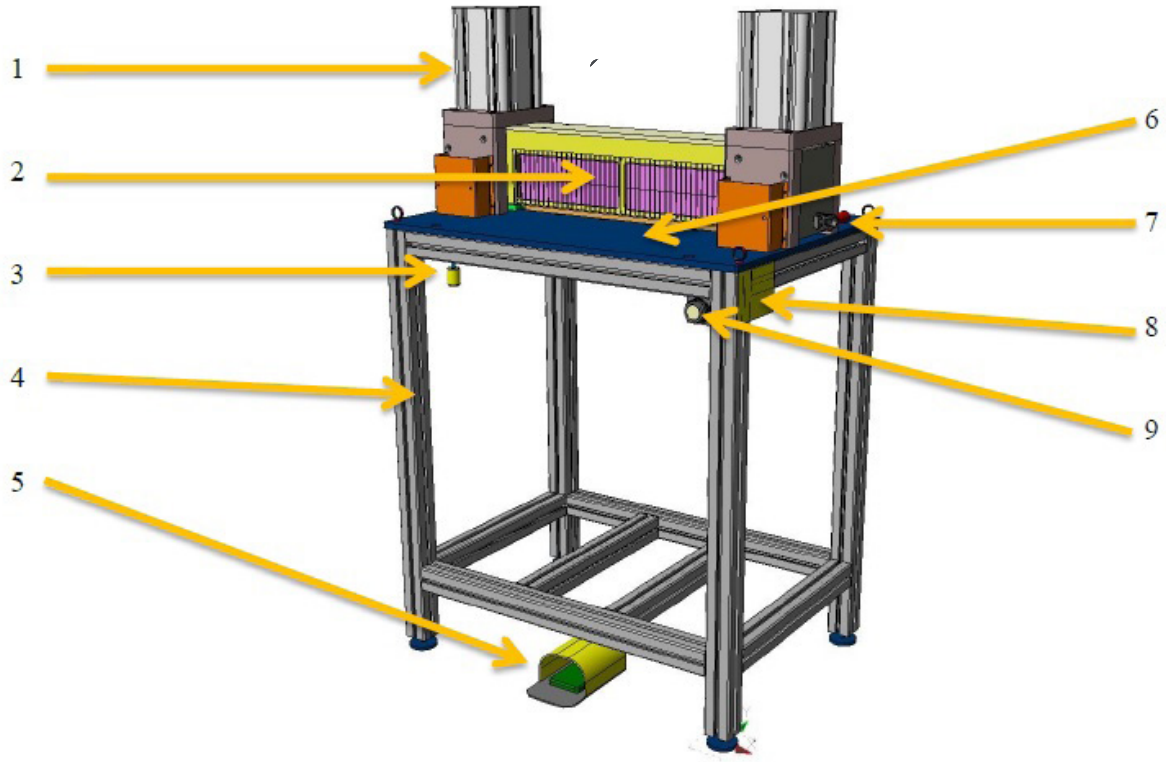
Anwendungshinweise

→ Technische darstellung
Das Gerät besteht aus einem Traggestell aus Aluminiumprofilen, einem Aufbau mit dem Biegesystem und der Druckluftanlage. Die Abbildung zeigt das Gerät so, wie es dem Anwender zum Gebrauch steht.
Gezeigt werden:

1. Druckluftzylinder für die Bewegung des Stempels
2. Vorderer Schutz
3. Schnellanschluss für Druckluft
4. Traggestell
5. Betätigungspedal des Stempels (Herunterfahren)
6. Auflagefläche für das Geosteel G-Gewebe
7. Hebel zur Auswahl der Art von Gewebebiegung
8. Etikett mit CE-Kennzeichnung
9. Taste für das Hochfahren des Stempels

→ Handhabung des Durckluftbiegegeräts Geosteel

1. Das Gerät zur Versorgung des internen Kompressors an die 220V-Stromversorgung oder an eine geeignete externe Druckluftquelle anschließen
2. Sicherstellen, dass das Gerät einwandfrei funktioniert
3. Die Biegetiefe mit den Hebeln (7) einstellen
4. Den Geosteel G-Gewebestreifen ins Gerät einlegen und mit dem Bereich, der gebogen werden soll, unter dem Stempel positionieren
5. Den Stempel über die hierfür vorgesehenen Betätigungstasten aktivieren, sodass die Biegung durchgeführt wird
6. Die Tasten loslassen
7. Die Taste zum Hochfahren des Stempels betätigen
8. Den gebogenen Geosteel G-Streifen entfernen



Technische Daten gemäß Kerakoll-Qualitätsnorm	
Masse	70 kg
Druck Versorgungsluft	6 – 10 bar
Zylinderschub (je nach Luftdruck)	150 – 250 daN
Maximalhub Stempel	50 mm
Mindesthub Stempel	20 mm
Maximale Breite des Gewebes Geosteel G	300 mm

Hinweise

- → National geltende Normen und Vorschriften sind zu beachten
- → Die im Anwendungshandbuch des pneumatischen Biegegeräts GeoSteel enthaltenen Gefahrenhinweise beachten
- → Die im Anwendungshandbuch des pneumatischen Biegegeräts GeoSteel enthaltenen Anweisungen für Wartung und Einstellung beachten
- → Die im Anwendungshandbuch des pneumatischen Biegegeräts GeoSteel enthaltenen Anweisungen für Demontage und Entsorgung beachten
- → Die Maschine darf ausschließlich für das Biegen von Geosteel G Gewebe verwendet werden
- → An geschütztem und trockenem Ort lagern, abseits von Substanzen, die die Unversehrtheit beeinträchtigen können
- → Das Produkt ist nach den Definitionen der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 ein Artikel, der kein Sicherheitsdatenblatt benötigt
- → Für alles Weitere wenden Sie sich bitte an den Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536 811 516 - globalservice@kerakoll.com

Kerakoll Quality System ISO 9001 CERTIFIED IT10/0327

Kerakoll Quality System ISO 45001 CERTIFIED 18586-I

Diese Informationen wurden im Juni 2026 aktualisiert. Im Laufe der Zeit können Ergänzungen und/oder Änderungen von KERAKOLL SpA vorgenommen werden. Aktuelle Daten können auf der Internetseite www.kerakoll.com eingesehen werden. KERAKOLL SpA ist deshalb in Bezug auf Gültigkeit und Aktualität ihrer Informationen nur verantwortlich, wenn diese direkt der eigenen Internetseite entnommen wurden. Das technische Datenblatt ist nach unserem besten technischen Wissen und anwendungstechnischen Kenntnissen verfasst. Da wir jedoch keinen direkten Einfluss auf die Baustellenbedingungen und die Ausführung der Arbeiten haben, handelt es sich hierbei um allgemeine Hinweise, die unser Unternehmen in keiner Weise rechtlich verpflichten. Es wird daher empfohlen, vorab Tests durchzuführen, um die Eignung des Produktes für die geplante Anwendung zu überprüfen.

Kerakoll Spa
via dell'Artigianato 9
41049 Sassuolo - MO

+39 0536.816.511
info@kerakoll.com

www.kerakoll.com