

Resinglass

Rese, parametri geometrici e meccanici

Tabella rese												
			M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24	M27	M30	
Diametro della barra filettata	d	mm	8	10	12	14	16	20	24	27	30	
Diametro del foro nel calcestruzzo	d ₀	mm	10	12	14	16	18	24	28	32	35	
Profondità di ancoraggio	h _{ef}	mm	80	90	100	100	125	175	210	240	280	
Numero fori per 1 confezione 585 ml	n°		109	77	56	45	33	11	8	5	4	
Consumo teorico per 1 foro	ml		4,8	6,8	9,3	11,7	16,1	51,3	72,1	113,1	150,2	
			φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ20	φ24	φ25	φ28	φ32
Diametro della barra d'armatura	d	mm	8	10	12	14	16	20	24	25	28	32
Diametro del foro nel calcestruzzo	d ₀	mm	12	14	16	18	20	24	32	32	35	40
Profondità di ancoraggio	h _{ef}	mm	90	100	100	125	125	175	240	240	280	320
Numero fori per 1 confezione 585 ml	n°		61	47	40	28	25	15	5	5	4	3
Consumo teorico per 1 foro	ml		8,5	11,4	13,2	18,9	21,2	36,2	120,1	113	145,7	217,4

Le specifiche devono essere considerate solo come linee guida.
La validità dei dati è garantita solo se vengono utilizzate cartucce non aperte

(1) Per applicazioni sotto azioni sismiche il diametro del foro passante deve essere al massimo $d1 + 1 \text{ mm}$ o in alternativa lo spazio anulare tra il foro e la barra di ancoraggio deve essere riempito con malta nello spessore della piastra.

(2) Il momento torcente massimo per M12 con acciaio in classe 4.6 è 35 Nm

(1) È possibile utilizzare entrambi i diametri nominali del foro d_n

Carichi raccomandati su calcestruzzo

Tutti i carichi consigliati sono validi solo per ancoraggi singoli e per una progettazione approssimativa, se le seguenti condizioni sono soddisfatte:

1. $c \geq 1,5 \times h_{ef}$; $s \geq 3,0 \times h_{ef}$; $h \geq 2 \times h_{ef}$
2. $\psi_{sus} = 1,0$; percentuale del carico permanente / carico agente totale $\leq \psi_{sus}^0$ (con riferimento alle tabelle per specifica applicazione sotto riportate).
3. pulizia: pulizia ad aria compressa.
4. i carichi consigliati sono stati calcolati utilizzando i coefficienti parziali di sicurezza per le resistenze dichiarate nell'ETA del prodotto e con un fattore di sicurezza parziale per azioni di $\gamma_f = 1.4$.
5. il fattore di sicurezza parziale per l'azione sismica è $\gamma_1 = 1,0$.

Se le condizioni sopracitate non sono soddisfatte, i carichi devono essere calcolati secondo la EN 1992-4.

I carichi riportati nelle seguenti tabelle si intendono per una vita utile di 50 anni.

Barre filettate

- Acciaio classe 8.8

- Calcestruzzo - C20 / 25

M8 M10 M12 M16 M20 M24 M27 M30

- Trapano a rotopercuSSIONe e trapano ad aria compressa

- Calcestruzzo asciutto e bagnato

Rottura combinata sfilamento e cono di calcestruzzo	40 °C / 24 °C (1)	$\Psi_{susc}^0 =$ 0,60	non fessurato	$N_{Rec,stat}$	[KN]	14.4	20,0	27,0	32,7	51,9	71,3	92,6	103,9
			fessurato	$N_{Rec,stat}$	[KN]	4,8	6,7	9,9	15,0	25,4	32,3	43,3	51,9
	70 °C / 43 °C (1)	$\Psi_{susc}^0 =$ 0,60	non fessurato	$N_{Rec,stat}$	[KN]	4,8	6,7	9,9	13,9	23,6	32,3	43,3	51,9
			fessurato	$N_{Rec,stat}$	[KN]	2,4	3,4	4,9	7,5	12,7	16,2	21,6	26,0
Sforzo di taglio senza braccio di leva ^{(2) (3)}			non fessurato	$V_{Rec,stat}$	[KN]	9,7	11,9	16,5	20,8	34,1	48,1	63,5	72,3
			fessurato	$V_{Rec,stat}$	[KN]	6,7	8,4	11,7	14,8	24,2	34,0	45,0	51,2
Profondità di ancoraggio			h_{ef}	[mm]	80	90	110	125	170	210	250	270	
Distanza dal bordo			$c \geq$	[mm]	120	135	165	188	255	315	375	405	
Distanza di interferro			$s \geq$	[mm]	240	270	330	375	510	630	750	810	

Barre di armatura																				
• Acciaio B450C																				
• Calcestruzzo - C20 / 25																				
• Trapano a rotopercolazione e trapano ad aria compressa																				
• Calcestruzzo asciutto e bagnato																				
Rottura combinata sfilamento e cono di calcestruzzo	40 °C / 24 °C ⁽¹⁾	$\Psi_{sus}^0 = 0,60$	non fessurato	$N_{Rec,stat}$	[KN]	9,6	13,5	19,3	20,6	23,4	37,1	49,1	50,9	66,1	74,2					
			fessurato	$N_{Rec,stat}$	[KN]	4,1	6,7	9,9	11,2	13,9	21,8	31,5	33,7	41,1	50,8					
	70 °C / 43 °C ⁽¹⁾	$\Psi_{sus}^0 = 0,60$	non fessurato	$N_{Rec,stat}$	[KN]	11,5	16,2	23,7	28,9	32,7	51,9	68,8	71,3	92,6	103,9					
			fessurato	$N_{Rec,stat}$	[KN]	1,7	2,4	3,5	4,3	5,3	9,1	13,1	14,0	18,7	23,1					
Sforzo di taglio senza braccio di leva ^{(2) (3)}			non fessurato	$V_{Rec,stat}$	[KN]	6,7	10,5	14,8	18,8	20,8	34,1	46,4	48,4	63,8	73,0					
			fessurato	$V_{Rec,stat}$	[KN]	4,8	6,7	9,9	12,0	14,8	24,2	32,8	34,3	45,2	51,7					
Profondità di ancoraggio			h_{ef}	[mm]	80	90	110	115	125	170	205	210	250	270						
Distanza dal bordo			$c \geq$	[mm]	120	135	165	173	188	155	308	315	375	405						
Distanza di interferro			$s \geq$	[mm]	240	270	330	345	375	510	615	630	750	810						

NOTE:
(1) Temperatura a breve termine / Temperatura a lungo termine.
(2) I carichi di taglio sono validi per gli intervalli di temperatura specificati.
(3) Lo spazio tra la barra di ancoraggio e il foro della piastra deve essere riempito con la resina