







Factory Systemen

Technische gids
voor de bouwplaats

Gids voor de keuze en het realiseren van harsvloeren.

kerakoll

Factory systemen voor het realiseren van harsvloeren.

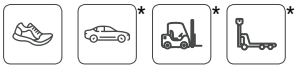
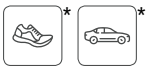
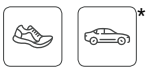
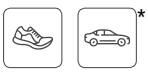
Harsvloercoatings voor industriële vloeren werden oorspronkelijk ontwikkeld om de prestaties en esthetische eigenschappen van betonnen vloeren te verbeteren. Vandaag de dag bieden zij vooral de mogelijkheid om bestaande vloeren, zowel op industrieel als op commercieel gebied, te herstellen vaak zonder toevlucht te moeten nemen tot slopen.

De Factory systemen voor harsvloeren zijn ontworpen om de meest geschikte specifieke oplossing te garanderen in elke gebruikssituatie en om aan alle prestatie-, functionele en esthetische eisen te voldoen.

Deze gids is daarom niet zomaar een opsomming van systemen, maar een hulpmiddel om u te begeleiden bij het maken van de juiste keuze van het meest geschikte systeem op basis van de specifieke eisen. Dit geldt zowel voor wat betreft de technische en de esthetische prestaties als voor wat betreft de geschiktheid voor de gebruikseisen en de bestaande omstandigheden.

Gids voor de keuze van de systemen.

Gids voor de keuze van de systemen op basis van het type en de intensiteit van het voorziene verkeer

	Laag intensief	Gemiddeld intensief	Zeer intensief
1.1 Eenvoudig impregneersysteem Gladde afwerking			
1.2 Impregneersysteem tot verzadiging Gladde afwerking			
2.1 Dun filmcoatingsysteem Gladde afwerking d. ≈ 300 micron			
2.2 Dik filmcoatingsysteem Afwerking met schorseffect d. ≈ 600 micron			
3.1 Luchtdoorlatend meerlaags systeem Afwerking met schorseffect d. ≈ 1-1,5 mm			
3.2 Luchtdoorlatend meerlaags systeem Antislip afwerking d. ≈ 1-1,5 mm			
3.3 Dik meerlaags systeem Afwerking met schorseffect d. ≈ 2,5-3 mm			
3.4 Dik meerlaags systeem Antislip afwerking d. ≈ 2,5-3 mm			
3.5 Luchtdoorlatend meerlaags systeem Microporeuze afwerking d. ≈ 1,5 mm			
3.6 Dik meerlaags gespateld systeem Gladde structuurafwerking d. ≈ 2,5-3 mm			
4.1 Zelfegaliserend systeem Gladde afwerking d. ≈ 3 mm			
5.1 Harsmortelsysteem Afwerking met schorseffect d. > 5 mm			
5.2 Harsmortelsysteem Antislip afwerking d. > 5 mm			

* Gebruik onderhevig aan veelvuldig herstel of routine-onderhoud

→ Legenda:

 Loopverkeer

 Loopverkeer

 Industrieel verkeer

 industrieel verkeer met elektrische pallettrucks

N.B.

Alle harssystemen zijn onderhevig aan slijtage en vergen dus gewoon en buitengewoon onderhoud.

Gids voor de keuze van de systemen en betreffende voorbereiding van de ondergrond op basis van het type en de staat van de bestaande ondergrond

	Nieuwe betonvloer	Nieuwe betonvloer met stabiele haarscheurtjes en lichte oppervlakkige onregelmatigheden	Betonvloer met lichte slijtage	Versleten betonvloer met oppervlakteveron-treinigingen	Vochtige betonvloer of met mogelijk optrekkend vocht*	Verontreinigde, verslechterde betonvloer
1.1 Eenvoudig impregneersysteem Gladde afwerking	Reiniging met waterstraal / Schuren	Reiniging met waterstraal / Schuren		Reiniging met waterstraal / Schuren	Reiniging met waterstraal / Schuren	
1.2 Impregneersysteem tot verzadiging Gladde afwerking	Schuren	Schuren				
2.1 dun filmcoatingsysteem Gladde afwerking d. ≈ 300 micron	Schuren					
2.2 Dik filmcoatingsysteem Afwerking met schorseffect d. ≈ 600 micron	Schaven	Schaven				
3.1 Luchtdoorlatend meerlaags systeem Afwerking met schorseffect d. ≈ 1-1,5 mm	Schaven	Schaven	Schaven			
3.2 Luchtdoorlatend meerlaags systeem Antislip afwerking d. ≈ 1-1,5 mm	Schaven	Schaven	Schaven			
3.3 Dik meerlaags systeem Afwerking met schorseffect d. ≈ 2,5-3 mm	Schaven	Schaven	Schaven	Gritstralen		
3.4 dik meerlaags systeem Antislip afwerking d. ≈ 2,5-3 mm	Schuren / Stralen	Schuren / Stralen	Schuren / Stralen	Gritstralen		
3.5 Luchtdoorlatend meerlaags systeem Microporeuze afwerking d. ≈ 1,5 mm	Schaven	Schaven	Schaven	Gritstralen	Gritstralen	
3.6 Dik meerlaags gespateld systeem Gladde structuurafwerking d. ≈ 2,5-3 mm	Schaven	Schaven	Schaven	Gritstralen		
4.1 zelfegaliserend systeem Gladde afwerking d. ≈ 3 mm	Gritstralen	Gritstralen	Gritstralen	Gritstralen		
5.1 Harsmortelsysteem Afwerking met schorseffect d. > 5 mm	Frezen	Frezen	Frezen	Frezen	Frezen	Frezen
5.2 Harsmortelsysteem Antislip afwerking d. > 5 mm	Frezen	Frezen	Frezen	Frezen	Frezen	Frezen

* Na specifieke technische controle van de feitelijke staat en de gebruiksomstandigheden

→ Legenda:

Schuren: behandeling die wordt uitgevoerd met een machine die is voorzien van een ronddraaiende plaat met een linnen of een papieren schuurschijf of schuurgaas. Geschikt voor nieuwe gevlinderde betonvloeren. Er wordt een gladde ondergrond verkregen, waardoor de mate van absorptie lichtjes wordt verhoogd.

Hogedrukreiniging: behandeling die wordt uitgevoerd met een waterstraal, bij voorkeur met warm water, op een druk van meer dan 25 MPa en eventueel met behulp van specifieke reinigingsmiddelen indien er olieachtige stoffen aanwezig zijn. Geschikt voor nieuwe gevlinderde betonvloeren. Er wordt een schoon, stofvrij en glad oppervlak verkregen.

Vlakschuren of slijpen: behandeling die wordt uitgevoerd met een machine die om de verticale as draait, met platen waar schuurgereedschappen op aangebracht zijn. Geschikt voor nieuwe gevlinderde betonvloeren of licht versleten vloeren. Er wordt een licht ruwe ondergrond verkregen, waardoor de mate van absorptie wordt verhoogd.

Gritstralen: behandeling die wordt uitgevoerd met een machine waarvan de voortbewegingssnelheid afgesteld kan worden, die de ondergrond met metalen korrels/grit beschiet en die is voorzien van een afzuigsysteem dat de schuurelementen en het afgesleten materiaal opvangt en scheidt. Geschikt voor gevlinderde betonvloeren met slijtage, hardnekkige resten of verontreinigingen (niet in de diepte). Er wordt een ruwe ondergrond verkregen, waardoor de mate van absorptie wordt verhoogd.

Frezen of opruwen: behandeling die wordt uitgevoerd met een machine met een meerassige trommel die om een horizontale as draait en die is voorzien van metalen gereedschappen. Dankzij de mogelijkheid om de trommel af te stellen, kan de diepte van de ingreep bepaald worden. Geschikt voor verslechterde, versleten en verontreinigde betonvloeren. Er wordt een zeer ruwe en erg absorberende ondergrond verkregen.

Factory systemen voor het realiseren van harsvloeren.

1.1 Eenvoudig impregneersysteem 8

Gladde afwerking

1.2 Impregneersysteem tot verzadiging 10

Gladde afwerking

2.1 Dun filmcoatingsysteem 12

Gladde afwerking d. ≈ 300 micron

2.2 Dik filmcoatingsysteem 14

Afwerking met schorseffect d. ≈ 600 micron

3.1 Luchtdoorlatend meerlaags systeem 16

Afwerking met schorseffect d. ≈ 1-1,5 mm

3.2 Luchtdoorlatend meerlaags systeem 18

Antislip afwerking d. ≈ 1-1,5 mm

3.3 Dik meerlaags systeem 20

Afwerking met schorseffect d. ≈ 2,5-3 mm

3.4 Dik meerlaags systeem 22

Antislip afwerking d. ≈ 2,5-3 mm

3.5 Luchtdoorlatend meerlaags systeem 24

Microporeuze afwerking d. ≈ 1,5 mm

3.6 Dik meerlaags gespateld systeem 26

Gladde structuurafwerking d. ≈ 2,5-3 mm

4.1 Zelfegaliserend systeem 28

Gladde afwerking d. ≈ 3 mm

5.1 Harsmortelsysteem 30

Afwerking met schorseffect d. > 5 mm

5.2 Harsmortelsysteem 32

Antislip afwerking d. > 5 mm

1.1 Eenvoudig impregneersysteem. Gladde afwerking.

Systeem voor het maken van een ingesloten transparante vloerafwerking geïmpregneerd tot verzadiging voor industriële betonvloeren.

→ Transparante halfglanzende afwerking
→ Geschikt voor nieuwe industriële vloeren, die nog niet droog zijn
→ Vermindert de vorming van stof
→ Geschikt voor rijdend en industrieel verkeer



Doorzichtige impregnering

aanbrenggereedschap

3



Factory Base EP

Doorzichtig vloeibaar organisch impregneermiddel op waterbasis voor de stofwerende behandeling van industriële betonvloeren.

Verbruik
≈ 0,03 kg/m²



2



Factory Base EP

Doorzichtig vloeibaar organisch impregneermiddel op waterbasis voor de stofwerende behandeling van industriële betonvloeren.

Verbruik
≈ 0,02 kg/m²



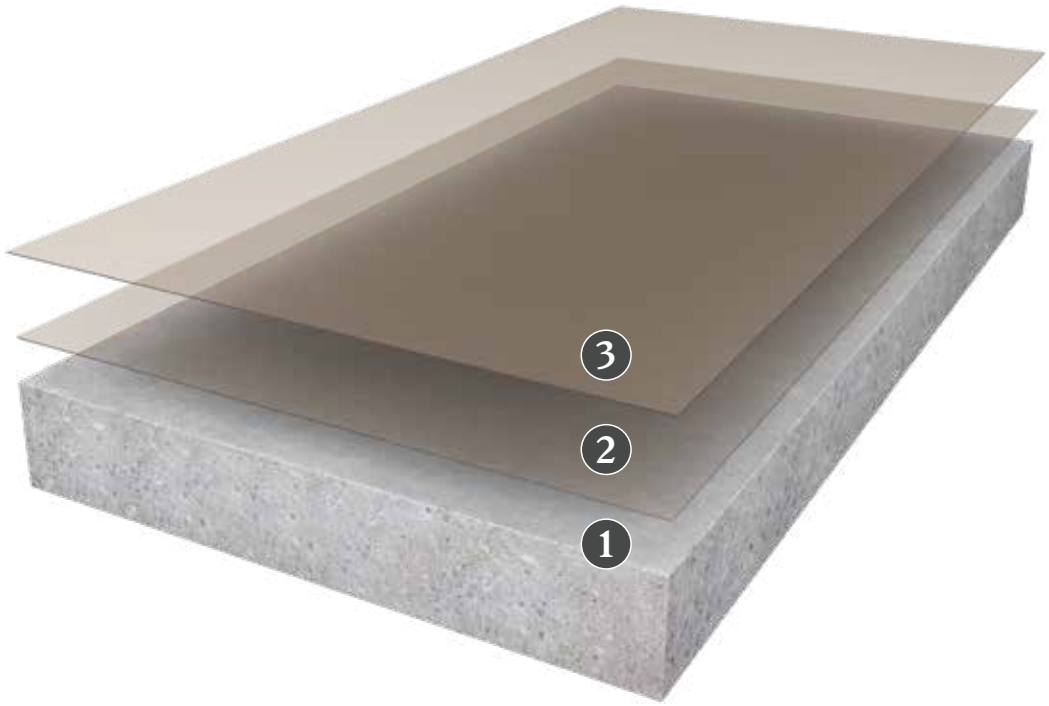
Voorbereiding van de ondergrond (betonnen ondergrond)

1 **Hogedrukreiniging:** behandeling die wordt uitgevoerd met een waterstraal, bij voorkeur met warm water, op een druk van meer dan 25 MPa en eventueel met behulp van specifieke reinigingsmiddelen indien er olieachtige stoffen aanwezig zijn.
Schuren: behandeling die wordt uitgevoerd met een machine die is voorzien van een ronddraaiende plaat met een linnen of een papieren schuurschijf of schuurgaas.

1.2 Impregneersysteem tot verzadiging. Gladde afwerking.

Systeem voor het maken van een ingesloten transparante vloerafwerking geïmpregneerd tot verzadiging voor industriële betonvloeren. Verhoogt de slijtvastheid en vermindert de absorptie van water en olie.

→ Transparante halfglanzende gladde afwerking
→ Geschikt voor nieuwe industriële vloeren
→ Verhindert de vorming van stof
→ Verhoogt de slijtvastheid
→ Geschikt voor gemiddeld intensief rijdend en industrieel verkeer



Doorzichtige impregnering

aanbrenggereedschap

3



Factory Color PU/S

Gekleurde of neutrale vloeibare organische afwerking met grote bestendigheid voor harsvloeren.

Verbruik
≈ 0,1 kg/m²



2



Factory Color PU/S

Gekleurde of neutrale vloeibare organische afwerking met grote bestendigheid voor harsvloeren.

Verbruik
≈ 0,1 kg/m²



Voorbereiding van de ondergrond (betonnen ondergrond)

1 **Schuren:** behandeling die wordt uitgevoerd met een machine die is voorzien van een ronddraaiende plaat met een linnen of een papieren schuurschijf of schuurgaas.

2.1 dun filmcoatingsysteem. Gladde afwerking d. ≈ 300 Micron.

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren. Verbetert de stofwerende werking van de vloer en beperkt de absorptie van water en olie. Verhoogt de slijtvastheid.

→ Gekleurde halfglanzende afwerking
→ Geschikt voor nieuwe industriële vloeren
→ Vermindert de vorming van stof en de absorptie van vloeistoffen
→ Geschikt voor gemiddeld intensief rijdend verkeer
→ Geschikt voor ruimtes die bestemd zijn voor het verwerken van voedingsmiddelen
→ Ideaal voor ruimtes waar droog en schoon werk wordt verricht



Gekleurde/neutrale afwerking

aanbrenggereedschap

5* 

Factory Color PU/S (optioneel)

geadviseerd om de duur van de slijtbestendigheid te verhogen in ruimtes met intensief verkeer.

Gekleurde of **neutrale*** vloeibare organische afwerking
* Het aanbrengen van Factory Color PU/S in de neutrale versie wordt geadviseerd in ruimtes waar de mogelijkheid bestaat van langdurig contact met antioxidatiestoffen.

Verbruik
≈ 0,1 kg/m²



4 

Factory Color PU/S

Gekleurde of neutrale vloeibare organische afwerking met grote bestendigheid voor harsvloeren.

Verbruik
≈ 0,1 kg/m²



3 

Factory Color PU/S

Gekleurde of neutrale vloeibare organische afwerking met grote bestendigheid voor harsvloeren.

Verbruik
≈ 0,12 kg/m²



Voorstrijk

2 

Factory Primermaxi EP

Epoxy systeem voor het voorbereiden van ondergronden vóór het realiseren van naadloze harsvloeren.

Verbruik
≈ 0,2 – 0,3 kg/m²



Voorbereiding van de ondergrond (betonnen ondergrond)

1 **Schuren:** behandeling die wordt uitgevoerd met een machine die is voorzien van een ronddraaiende plaat met een linnen of een papieren schuurschijf of schuurgaas.
Vlakschuren of slijpen: behandeling die wordt uitgevoerd met een machine die om de verticale as draait, met platen waar schuurgereedschappen op aangebracht zijn.

2.2 Dik filmcoatingsysteem. Afwerking met schorseffect d. ≈ 600 micron.

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren. Verbetert de stofwerende werking van de vloer, maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie. Verhoogt de slijtvastheid.

→ Gekleurde halfglanzende afwerking
→ Geschikt voor nieuwe industriële vloeren
→ Waterdicht en bestand tegen olie
→ Geschikt voor gemiddeld intensief rijdend verkeer
→ Geschikt voor ruimtes die bestemd zijn voor het verwerken van voedingsmiddelen
→ Ideaal voor ruimtes waar droog en schoon werk wordt verricht



Gekleurde/neutrale afwerking

aanbrenggereedschap

5* 

Factory Color PU/S (optioneel)

geadviseerd om de duur van de slijtbestendigheid te verhogen in ruimtes met intensief verkeer.

Gekleurde of **neutrale*** vloeibare organische afwerking
* Het aanbrengen van Factory Color PU/S in de neutrale versie wordt geadviseerd in ruimtes waar de mogelijkheid bestaat van langdurig contact met antioxidatiestoffen.

Verbruik
≈ 0,1 kg/m²



4 

Factory Color PU/S

Gekleurde of neutrale vloeibare organische afwerking met grote bestendigheid voor harsvloeren.

Verbruik
≈ 0,12 kg/m²



3 

Factory Color PU/S

Gekleurde of neutrale vloeibare organische afwerking met grote bestendigheid voor harsvloeren.

Verbruik
≈ 0,12 kg/m²



Egalisatie

2 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Epoxy systeem voor het voorbereiden van ondergronden vóór het realiseren van naadloze harsvloeren.
Oplosmiddelvrij. Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
Primermaxi EP ≈ 0,5 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,2 kg/m²



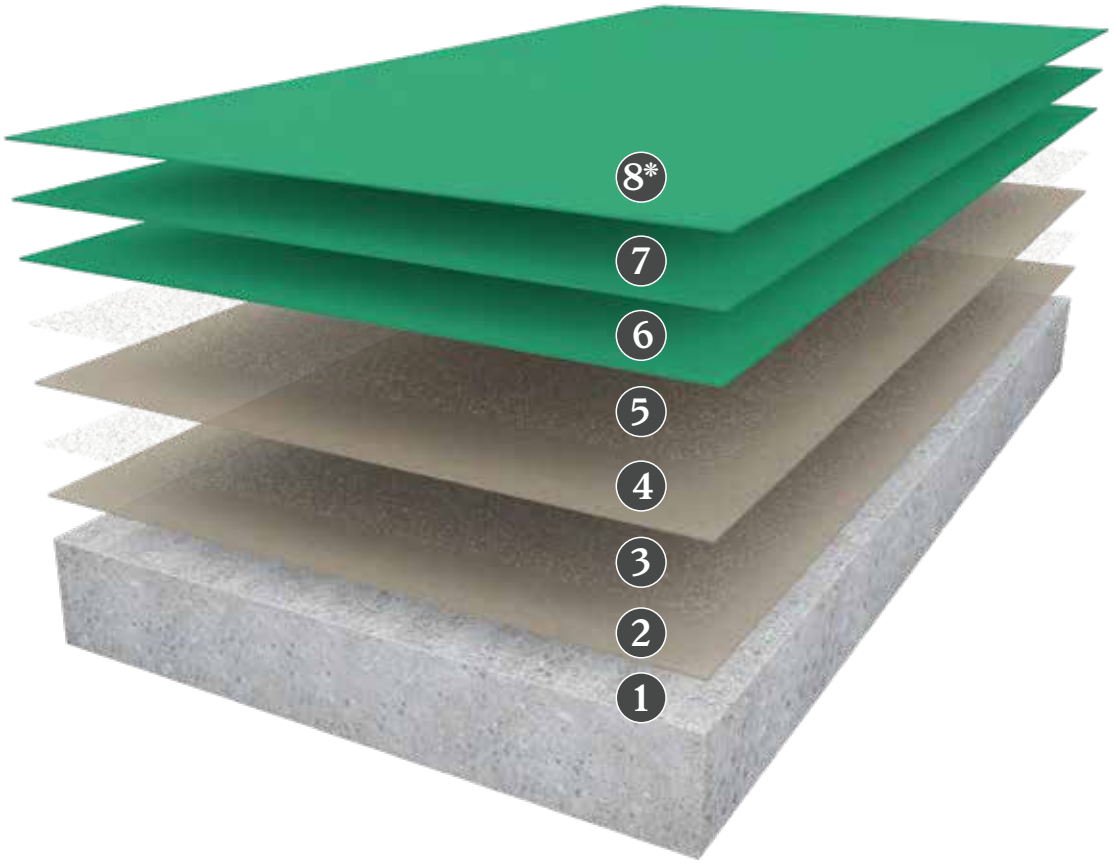
Voorbereiding van de ondergrond (betonnen ondergrond)

1 **Vlakschuren of slijpen:** behandeling die wordt uitgevoerd met een machine die om de verticale as draait, met platen waar schuurgereedschappen op aangebracht zijn.

3.1 Luchtdoorlatend meerlaags systeem. Afwerking met schorseffect d. ≈ 1-1,5 mm.

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren. Verbetert de stofwerende werking van de vloer, maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie. Verhoogt de slijtvastheid.

→ Gekleurde halfglanzende afwerking
→ Geschikt voor nieuwe industriële vloeren of met lichte slijtage
→ Waterdicht en bestand tegen olie
→ Geschikt voor gemiddeld intensief industrieel verkeer
→ Geschikt voor ruimtes die bestemd zijn voor het verwerken van voedingsmiddelen
→ Ideaal voor ruimtes waar droog en schoon werk wordt verricht



Gekleurde/neutrale afwerking

aanbrenggereedschap

8* 

Factory Color PU/S (optioneel)

geadviseerd om de duur van de slijtbestendigheid te verhogen in ruimtes met intensief verkeer.

Gekleurde of **neutrale** vloeibare organische afwerking met grote bestendigheid voor harsvloeren. Het aanbrengen van Factory Color PU/S in de neutrale versie wordt geadviseerd in ruimtes waar de mogelijkheid bestaat van langdurig contact met antioxidatiestoffen.

Verbruik
≈ 0,1 kg/m²



7 

Factory Color PU/S

Gekleurde of neutrale vloeibare organische afwerking met grote bestendigheid voor harsvloeren.

Verbruik
≈ 0,12 kg/m²



Gekleurde egalisatie

6 

Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Gekleurde multifunctionele organische minerale coating met grote bestendigheid voor industriële vloeren. Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
Colormaxi EP ≈ 0,4 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,15 – 0,2 kg/m²



Bestrooien tot verzadiging

5 

Quarzo 1.3

Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
≈ 1,5 kg/m²



Egaliseren met egaliseermiddel

4 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Epoxy systeem voor het voorbereiden van ondergronden vóór het realiseren van naadloze harsvloeren. Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
Primermaxi EP ≈ 0,5 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,2 – 0,25 kg/m²



Bestrooien tot verzadiging

3 

Quarzo 1.3

Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
≈ 1,5 kg/m²



Egaliseren met egaliseermiddel

2 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3 – 1.7

Epoxy systeem voor het voorbereiden van ondergronden vóór het realiseren van naadloze harsvloeren. Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
Primermaxi EP ≈ 1 kg/m²
Quarzo 1.3 – 1.7 ≈ 0,5 kg/m²



Voorbereiding van de ondergrond (betonnen ondergrond)

1 **Vlakschuren of slijpen:** behandeling die wordt uitgevoerd met een machine die om de verticale as draait, met platen waar schuurgereedschappen op aangebracht zijn.

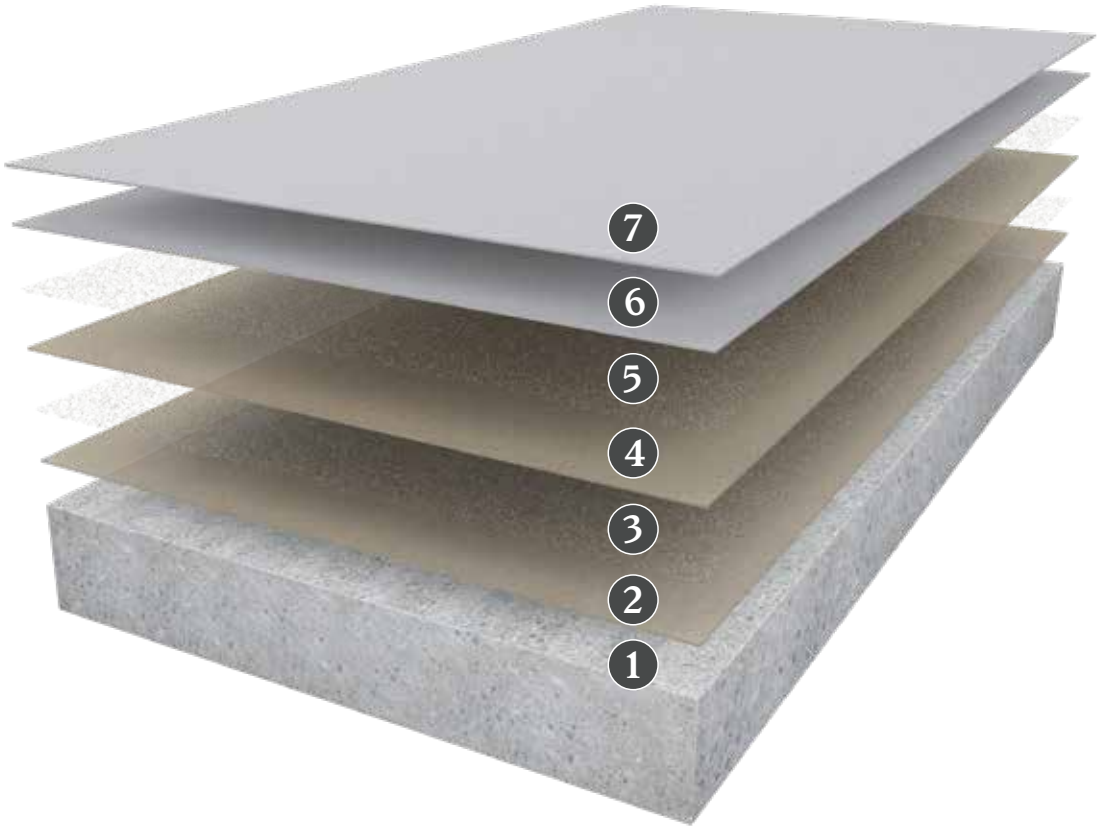
3.2 Luchtdoorlatend meerlaags systeem. Antislip afwerking d. ≈ 1-1,5 mm.

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren.

Verbetert de stofwerende werking van de vloer, maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie.

Verhoogt de slijtvastheid.

→ Gekleurde gesatineerde afwerking
→ Geschikt voor nieuwe industriële vloeren of met lichte slijtage
→ Waterdicht en bestand tegen olie
→ Geschikt voor gemiddeld intensief industrieel verkeer
→ Geschikt voor ruimtes die bestemd zijn voor het verwerken van voedingsmiddelen
→ Ideaal voor ruimtes waar nat werk wordt verricht



Gekleurde antislip afwerking

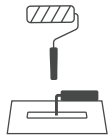
aanbrenggereedschap

7 

Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Gekleurde multifunctionele organische minerale coating met grote bestendigheid voor industriële vloeren. Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
Colormaxi EP ≈ 0,3 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,1 kg/m²



Gekleurde egalisatie

6 

Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Gekleurde multifunctionele organische minerale coating met grote bestendigheid voor industriële vloeren. Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
Colormaxi EP ≈ 0,4 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,15 – 0,2 kg/m²



Bestrooien tot verzadiging

5 

Quarzo 1.3

Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
≈ 1,5 kg/m²



Egaliseren met egaliseermiddel

4 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Epoxy systeem voor het voorbereiden van ondergronden vóór het realiseren van naadloze harsvloeren. Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
Primermaxi EP ≈ 0,5 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,2 – 0,25 kg/m²



Bestrooien tot verzadiging

3 

Quarzo 1.3

Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
≈ 1,5 kg/m²



Egaliseren met egaliseermiddel

2 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3 – 1.7

Epoxy systeem voor het voorbereiden van ondergronden vóór het realiseren van naadloze harsvloeren. Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
Primermaxi EP ≈ 0,5 kg/m²
Quarzo 1.3 – 1.7
≈ 0,2 – 0,25 kg/m²



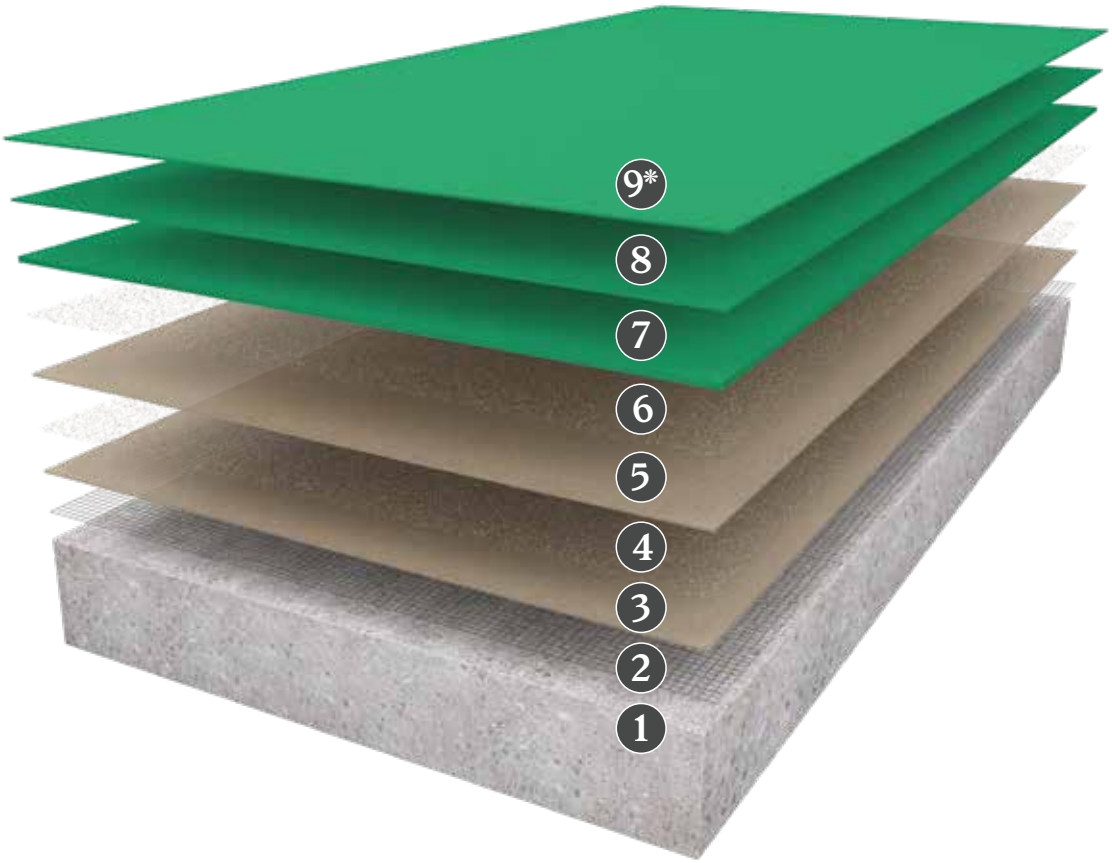
Voorbereiding van de ondergrond (betonnen ondergrond)

1 **Vlakschuren of slijpen:** behandeling die wordt uitgevoerd met een machine die om de verticale as draait, met platen waar schuurgereedschappen op aangebracht zijn.

3.3 Dik meerlaags systeem. Afwerking met schorseffect d. ≈ 2,5-3 mm.

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren. Verbetert de stofwerende werking van de vloer, maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie. Verhoogt de slijtvastheid.

→ Gekleurde halfglanzende afwerking
→ Geschikt voor nieuwe of versleten industriële vloeren en/of vloeren met oppervlakteverontreinigingen
→ Waterdicht en bestand tegen olie
→ Geschikt voor gemiddeld-hoog intensief industrieel verkeer
→ Geschikt voor ruimtes die bestemd zijn voor het verwerken van voedingsmiddelen
→ Ideaal voor ruimtes waar droog en schoon werk wordt verricht



Gekleurde/neutrale afwerking

aanbrenggereedschap

9* 

Factory Color PU/S (optioneel) geadviseerd om de duur van de slijtbestendigheid te verhogen in ruimtes met intensief verkeer.

Gekleurde of **neutrale** vloeibare organische afwerking met grote bestendigheid voor harsvloeren. Het aanbrengen van Factory Color PU/S in de neutrale versie wordt geadviseerd in ruimtes waar de mogelijkheid bestaat van langdurig contact met antioxidatiestoffen.

Verbruik
≈ 0,1 kg/m²



8 

Factory Color PU/S

Gekleurde of neutrale vloeibare organische afwerking met grote bestendigheid voor harsvloeren.

Verbruik
≈ 0,12 kg/m²



Gekleurde egalisatie

7 

Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Gekleurde multifunctionele organische minerale coating met grote bestendigheid voor industriële vloeren. Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
Colormaxi EP ≈ 0,4 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,15 – 0,2 kg/m²



Bestrooien tot verzadiging

6 

Quarzo 1.3

Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
≈ 1,5 kg/m²



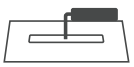
Egaliseren met egaliseermiddel

5 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Epoxy systeem voor het voorbereiden van ondergronden vóór het realiseren van naadloze harsvloeren. Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
Primermaxi EP ≈ 0,5 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,25 kg/m²



Bestrooien tot verzadiging

4 

Quarzo 1.3

Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
≈ 1,5 kg/m²



Gewapende egalisatie met net

3 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3 – 1.7

Epoxy systeem voor het voorbereiden van ondergronden vóór het realiseren van naadloze harsvloeren. Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
Primermaxi EP ≈ 1 kg/m²
Quarzo 1.3 – 1.7 ≈ 0,5 kg/m²



2 

Net 90

Wapeningsnet van alkalibestendig glasvezel voor de versterking van minerale en synthetische egalisaties.

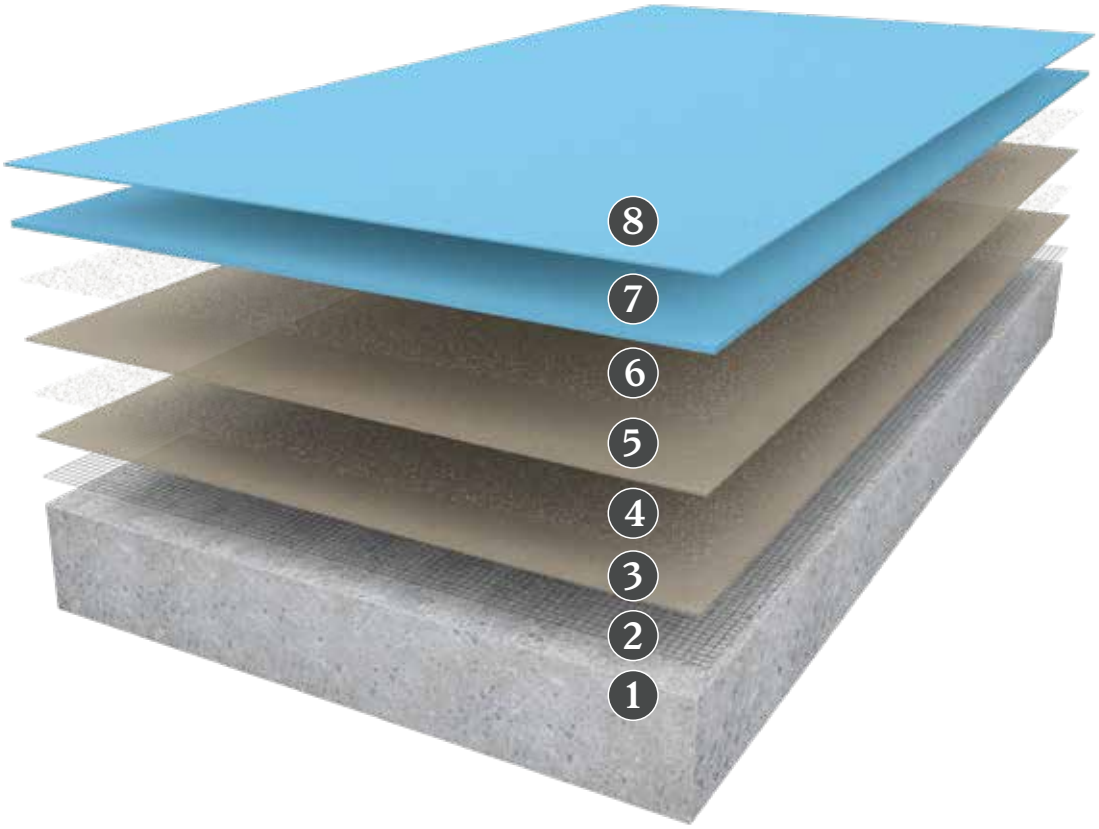
Voorbereiding van de ondergrond (betonnen ondergrond)

1 **Vlakschuren of slijpen:** behandeling die wordt uitgevoerd met een machine die om de verticale as draait, met platen waar schuurgereedschappen op aangebracht zijn.

3.4 Dik meerlaags systeem. Antislip afwerking d. ≈ 2,5-3 Mm.

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren. Verbetert de stofwerende werking van de vloer, maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie. Verhoogt de slijtvastheid.

→ Gekleurde gesatineerde afwerking
→ Geschikt voor nieuwe of versleten industriële vloeren en/of vloeren met oppervlakteverontreinigingen
→ Waterdicht en bestand tegen olie
→ Geschikt voor gemiddeld-hoog intensief industrieel verkeer
→ Geschikt voor ruimtes die bestemd zijn voor het verwerken van voedingsmiddelen
→ Ideaal voor ruimtes waar nat werk wordt verricht



Gekleurde antislip afwerking

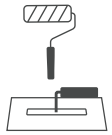
aanbrenggereedschap

8 

Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Gekleurde multifunctionele organische minerale coating met grote bestendigheid voor industriële vloeren. Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
Colormaxi EP ≈ 0,3 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,1 kg/m²



Gekleurde egalisatie

7 

Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Gekleurde multifunctionele organische minerale coating met grote bestendigheid voor industriële vloeren. Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
Colormaxi EP ≈ 0,4 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,15 – 0,2 kg/m²



Bestrooien tot verzadiging

6 

Quarzo 1.3

Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
≈ 1,5 kg/m²



Egaliseren met egaliseermiddel

5 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Epoxy systeem voor het voorbereiden van ondergronden vóór het realiseren van naadloze harsvloeren. Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
Primermaxi EP ≈ 0,5 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,2 – 0,25 kg/m²



Bestrooien tot verzadiging

4 

Quarzo 1.3

Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
≈ 1,5 kg/m²



Gewapende egalisatie met net

3 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3 – 1.7

Epoxy systeem voor het voorbereiden van ondergronden vóór het realiseren van naadloze harsvloeren. Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
Primermaxi EP ≈ 1 kg/m²
Quarzo 1.3 – 1.7 ≈ 0,5 kg/m²



2 

Net 90

Wapeningsnet van alkalibestendig glasvezel voor de versterking van minerale en synthetische egalisaties.

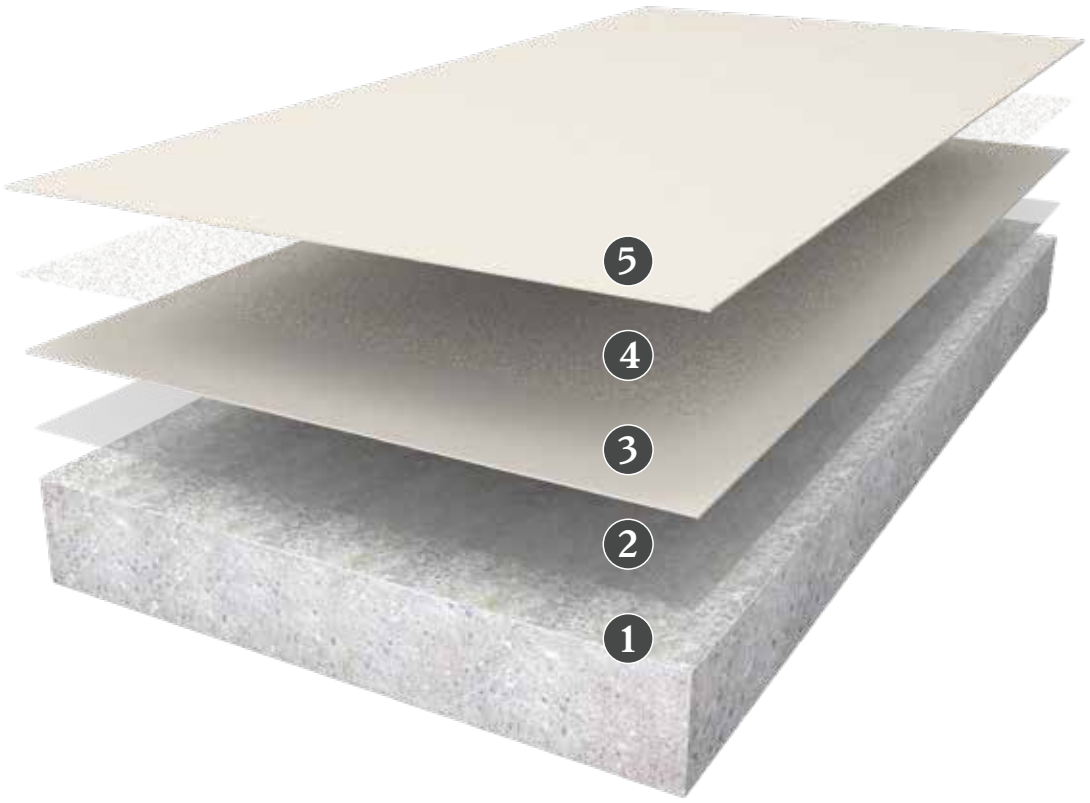
Voorbereiding van de ondergrond (betonnen ondergrond)

1 **Vlakschuren of slijpen:** behandeling die wordt uitgevoerd met een machine die om de verticale as draait, met platen waar schuurgereedschappen op aangebracht zijn.

3.5 Luchtdoorlatend meerlaags systeem. Microporeuze afwerking d. ≈ 1,5 mm.

Systeem voor het realiseren van een luchtdoorlatende gekleurde coating voor industriële betonvloeren. Verbetert de stofwerende werking van de vloer, is waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie.

→ Gekleurde matte afwerking
→ Geschikt voor vloeren zonder vochtscherm of met veel vocht, ook met slijtage
→ Waterdicht
→ Geschikt voor laag intensief industrieel verkeer
→ Geschikt voor ruimtes waar schoon, droog en nat werk wordt verricht



Gekleurde afwerking

aanbrenggereedschap

5 

Factory Colorwet EP

Gekleurde organische minerale coating, met grote dampdoorlaatbaarheid voor industriële vloeren.

Verbruik
≈ 0,7 kg/m²



Bestrooien tot verzadiging

4 

Quarzo 1.3

Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
≈ 1,5 kg/m²



Gekleurde egalisatie

3 

Factory Colorwet EP

Gekleurde organische minerale coating, met grote dampdoorlaatbaarheid voor industriële vloeren.

Verbruik
≈ 2,3 kg/m²



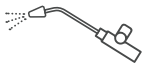
Voorstrijk

2 

Factory Base EP

Doorzichtig vloeibaar organisch impregneermiddel op waterbasis voor de stofwerende behandeling van industriële betonvloeren.

Verbruik
≈ 0,1 kg/m²



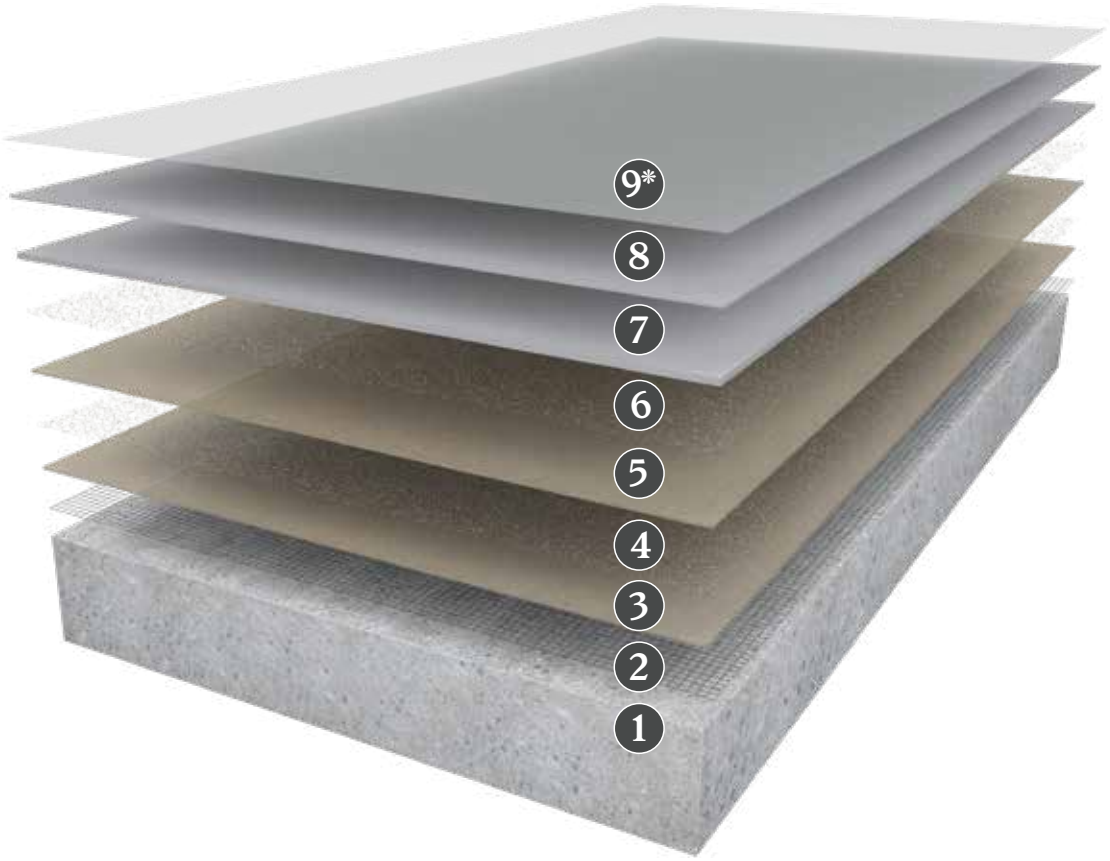
Voorbereiding van de ondergrond (betonnen ondergrond)

1 **Gritstralen:** behandeling die wordt uitgevoerd met een machine waarvan de voortbewegingssnelheid afgesteld kan worden, die de ondergrond met metalen korrels/grit beschiet en die is voorzien van een afzuigsysteem dat de schuurelementen en het afgesleten materiaal opvangt en scheidt.

3.6 Dik meerlaags gespateld systeem. Gladde structuurafwerking d. ≈ 2,5-3 mm.

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren. Maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olia, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie. Verhoogt de slijtvastheid.

→ Specifiek voor bedrijvencomplexen, kantoren, toonzalen en autoshowrooms
→ Gekleurde gesatineerde afwerking
→ Eenkleurige gespatelde structuur
→ Geschikt voor nieuwe of versleten industriële vloeren en/of vloeren met oppervlakteverontreinigingen
→ Waterdicht en bestand tegen olie
→ Geschikt voor ruimtes die bestemd zijn voor het droog verwerken van voedingsmiddelen



Gekleurde/neutrale afwerking

aanbrenggereedschap

9 

Factory Color PU/S

Gekleurde of neutrale* vloeibare organische afwerking
* Het aanbrengen van Factory Color PU/S in de neutrale versie wordt geadviseerd in ruimtes waar de mogelijkheid bestaat van langdurig contact met antioxidatiestoffen.

Verbruik
≈ 0,1 kg/m²



8 

Factory Color PU/S

Gekleurde of neutrale vloeibare organische afwerking met grote bestendigheid voor harsvloeren.

Verbruik
≈ 0,12 kg/m²



Gekleurde egalisatie

7 

Factory Colorflow EP : Addensante

Gekleurde zelfnivellerende organische minerale coating met grote bestendigheid voor industriële vloeren.
Thixotroperend middel voor bindmiddelen of synthetische egaliseermiddelen.

Verbruik
Colorflow EP ≈ 0,7 kg/m²
Addensante ≈ 0,02 kg/m²



Bestrooien tot verzadiging

6 

Quarzo 1.3

Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
≈ 1,5 kg/m²



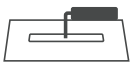
Egaliseren met egaliseermiddel

5 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Epoxy systeem voor het voorbereiden van ondergronden vóór het realiseren van naadloze harsvloeren. Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
Primermaxi EP ≈ 0,5 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,25 kg/m²



Bestrooien tot verzadiging

4 

Quarzo 1.3

Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
≈ 1,5 kg/m²



Gewapende egalisatie met net

3 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3 – 1.7

Epoxy systeem voor het voorbereiden van ondergronden vóór het realiseren van naadloze harsvloeren. Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
Primermaxi EP ≈ 1 kg/m²
Quarzo 1.3 – 1.7 ≈ 0,5 kg/m²



2 

Net 90

Wapeningsnet van alkalibestendig glasvezel voor de versterking van minerale en synthetische egalisaties.

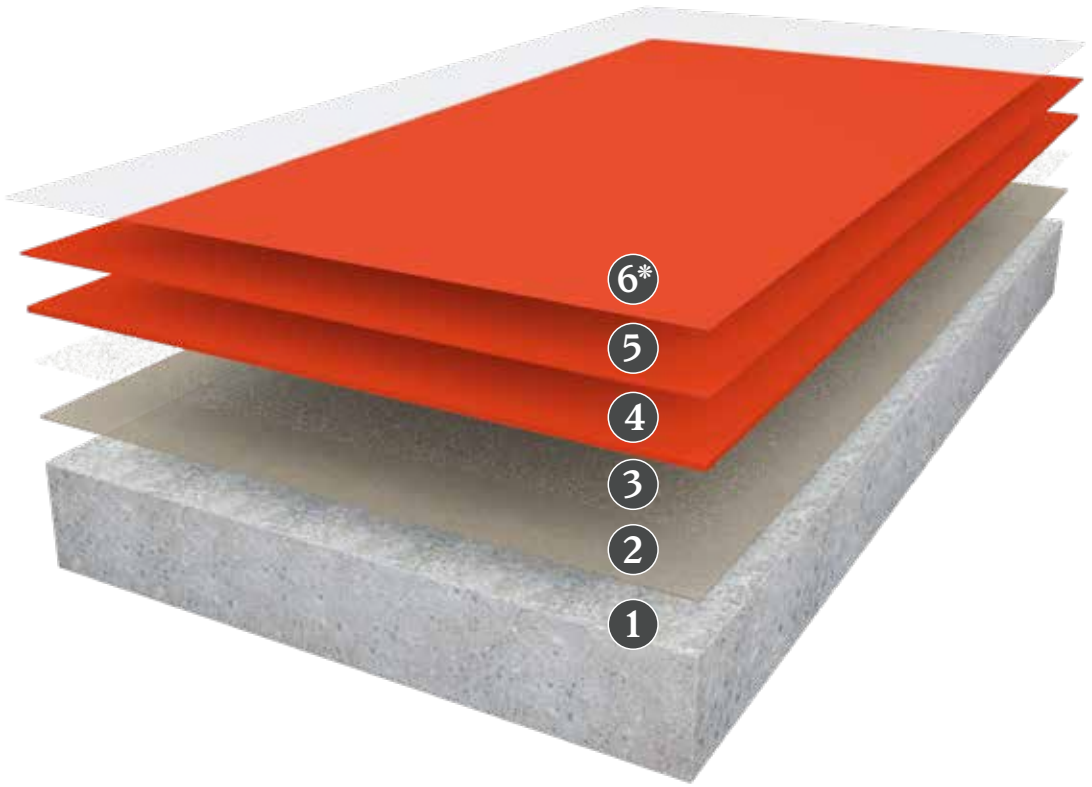
Voorbereiding van de ondergrond (betonnen ondergrond)

1 **Vlakschuren of slijpen:** behandeling die wordt uitgevoerd met een machine die om de verticale as draait, met platen waar schuurgereedschappen op aangebracht zijn.

4.1 Zelfegaliserend systeem. Gladde afwerking d. ≈ 3 mm.

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren. Verbetert de stofwerende werking van de vloer, maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie. Verhoogt de slijtvastheid.

→ Gekleurde gesatineerde gladde afwerking
→ Geschikt voor nieuwe of versleten industriële vloeren en/of vloeren met oppervlakteverontreinigingen
→ Waterdicht en bestand tegen olie
→ Geschikt voor gemiddeld intensief industrieel verkeer
→ Ideaal voor ruimtes waar droog en schoon werk wordt verricht
→ Geschikt voor ruimtes die bestemd zijn voor het verwerken van voedingsmiddelen



Gekleurde/neutrale afwerking

aanbrenggereedschap

6*



Factory Color PU/S (optioneel)

geadviseerd om de duur van de slijtbestendigheid te verhogen in ruimtes met intensief verkeer.

Gekleurde of **neutrale*** vloeibare organische afwerking
* Het aanbrengen van Factory Color PU/S in de neutrale versie wordt geadviseerd in ruimtes waar de mogelijkheid bestaat van langdurig contact met antioxidatiestoffen.

Verbruik
≈ 0,1 kg/m²



5



Factory Color PU/S

Gekleurde of neutrale vloeibare organische afwerking met grote bestendigheid voor harsvloeren.

Verbruik
≈ 0,12 kg/m²



Gekleurd zelfnivellerend egaliseermiddel

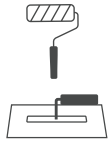
4



Factory Colorflow EP

Gekleurde 2-componenten zelfnivellerende organische minerale coating met grote bestendigheid voor industriële vloeren.

Verbruik
≈ 3 kg/m²



Bestrooien tot verzadiging

3



Quarzo 1.3

Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
≈ 1,5 kg/m²



Egaliseren met egaliseermiddel

2



Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Epoxy systeem voor het voorbereiden van ondergronden vóór het realiseren van naadloze harsvloeren. Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte

Verbruik
Primermaxi EP ≈ 0,8 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,3 – 0,4 kg/m²



Voorbereiding van de ondergrond (betonnen ondergrond)

1 **Gritstralen:** behandeling die wordt uitgevoerd met een machine waarvan de voortbewegingssnelheid afgesteld kan worden, die de ondergrond met metalen korrels/grit beschiet en die is voorzien van een afzuigsysteem dat de schuurelementen en het afgesleten materiaal opvangt en scheidt.

5.1 Harsmortelsysteem. Afwerking met schorseffect d. > 5 mm.

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren. Verhoogt van de mechanische weerstand van de ondergrond en de slijtvastheid van het oppervlak. Maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olia, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie.

→ Gekleurde halfglanzende afwerking
→ Geschikt voor industriële vloeren, ook voor versleten, gescheurde, verslechterde en verontreinigde vloeren
→ Ideaal voor het egaliseren met grote dikte en voor het vormen van hellende vlakken
→ Waterdicht en bestand tegen olie
→ Geschikt voor gemiddeld-hoog intensief industrieel verkeer
→ Geschikt voor ruimtes die bestemd zijn voor het verwerken van voedingsmiddelen
→ Ideaal voor ruimtes waar droog en schoon werk wordt verricht



Gekleurde/neutrale afwerking

aanbrenggereedschap

7* 

Factory Color PU/S (optioneel)

geadviseerd om de duur van de slijtbestendigheid te verhogen in ruimtes met intensief verkeer.

Gekleurde of **neutrale** vloeibare organische afwerking met grote bestendigheid voor harsvloeren. Het aanbrengen van Factory Color PU/S in de neutrale versie wordt geadviseerd in ruimtes waar de mogelijkheid bestaat van langdurig contact met antioxidatiestoffen.

Verbruik
≈ 0,1 kg/m²



6 

Factory Color PU/S

Gekleurde of neutrale vloeibare organische afwerking met grote bestendigheid voor harsvloeren.

Verbruik
≈ 0,12 kg/m²



Gekleurde egalisatie

5 

Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Gekleurde multifunctionele organische minerale coating met grote bestendigheid voor industriële vloeren. Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
Colormaxi EP ≈ 0,4 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,15 – 0,2 kg/m²



Egalisatie

4 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Epoxy systeem voor het voorbereiden van ondergronden vóór het realiseren van naadloze harsvloeren. Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
Primermaxi EP ≈ 0,6 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,25 kg/m²



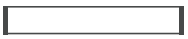
Epoxymortel

3 

EP21 : Quarzo 5.12

Gecertificeerde organische hars voor het verstevigen van absorberende ondergronden. Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
≈ 0,15 – 0,2 kg/mm/m² :
≈ 1,5 kg/mm/m²



Voorstrijk

2 

EP21

Gecertificeerde organische hars voor het consolideren van absorberende ondergronden en het bedekken en waterdicht maken van ondergronden van cement en absorberende minerale ondergronden met veel restvocht.

Verbruik
≈ 0,4 kg/m²



Voorbereiding van de ondergrond (betonnen ondergrond)

1 **Frezen of opruwen:** behandeling die wordt uitgevoerd met een machine met een meerassige trommel die om een horizontale as draait en die is voorzien van metalen gereedschappen. Dankzij de mogelijkheid om de trommel af te stellen, kan de diepte van de ingreep bepaald worden.

5.2 Harsmortelsysteem. Antislip afwerking d. > 5 mm.

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren. Verhoogt van de mechanische weerstand van de ondergrond en de slijtvastheid van het oppervlak. Maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olia, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie.

→ Gekleurde gesatineerde afwerking
→ Geschikt voor industriële vloeren, ook voor versleten, gescheurde, verslechterde en verontreinigde vloeren
→ Ideaal voor het egaliseren met grote dikte en voor het vormen van hellende vlakken
→ Waterdicht en bestand tegen olie
→ Geschikt voor gemiddeld-hoog intensief industrieel verkeer
→ Geschikt voor ruimtes die bestemd zijn voor het verwerken van voedingsmiddelen
→ Ideaal voor ruimtes waar nat werk wordt verricht



Gekleurde antislip afwerking

aanbrenggereedschap

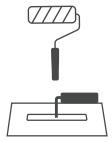
6



Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Gekleurde multifunctionele organische minerale coating met grote bestendigheid voor industriële vloeren. Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
Colormaxi EP ≈ 0,3 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,1 kg/m²



Gekleurde egalisatie

5



Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Gekleurde multifunctionele organische minerale coating met grote bestendigheid voor industriële vloeren. Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
Colormaxi EP ≈ 0,4 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,15 – 0,2 kg/m²



Egalisatie

4



Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Epoxy systeem voor het voorbereiden van ondergronden vóór het realiseren van naadloze harsvloeren. Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
Primermaxi EP ≈ 0,6 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,25 kg/m²



Epoxymortel

3



EP21 : Quarzo 5.12

Gecertificeerde organische hars voor het verstevigen van absorberende ondergronden. Gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte.

Verbruik
≈ 0,15 – 0,2 kg/mm/m² :
≈ 1,5 kg/mm/m²



Voorstrijk

2



EP21

Gecertificeerde organische hars voor het consolideren van absorberende ondergronden en het bedekken en waterdicht maken van ondergronden van cement en absorberende minerale ondergronden met veel restvocht.

Verbruik
≈ 0,4 kg/m²



Voorbereiding van de ondergrond (betonnen ondergrond)

1 **Frezen of opruwen:** behandeling die wordt uitgevoerd met een machine met een meerassige trommel die om een horizontale as draait en die is voorzien van metalen gereedschappen. Dankzij de mogelijkheid om de trommel af te stellen, kan de diepte van de ingreep bepaald worden.

Technische informatiebladen van de toepassingscycli.

1.1 Eenvoudig impregneersysteem 36

Gladde afwerking

1.2 Impregneersysteem tot verzadiging 37

Gladde afwerking

2.1 Dun filmcoatingsysteem 38

Gladde afwerking d. ≈ 300 micron

2.2 Dik filmcoatingsysteem 39

Afwerking met schorseffect d. ≈ 600 micron

3.1 Luchtdoorlatend meerlaags systeem 40

Afwerking met schorseffect d. ≈ 1-1,5 mm

3.2 Luchtdoorlatend meerlaags systeem 41

Antislip afwerking d. ≈ 1-1,5 mm

3.3 Dik meerlaags systeem 42

Afwerking met schorseffect d. ≈ 2,5-3 mm

3.4 Dik meerlaags systeem 43

Antislip afwerking d. ≈ 2,5-3 mm

3.5 Luchtdoorlatend meerlaags systeem 44

Microporeuze afwerking d. ≈ 1,5 mm

3.6 Dik meerlaags gespateld systeem 45

Gladde structuurafwerking d. ≈ 2,5-3 mm

4.1 Zelfegaliserend systeem 46

Gladde afwerking d. ≈ 3 mm

5.1 Harsmortelsysteem 47

Afwerking met schorseffect d. > 5 mm

5.2 Harsmortelsysteem 48

Antislip afwerking d. > 5 mm

Kleuren harscoatings 49

1.1 Eenvoudig impregneersysteem Gladde afwerking.

Systeem voor het maken van een ingesloten transparante vloerafwerking geïmpregneerd tot verzadiging voor industriële betonvloeren.

Toepassingsgebied
Impregnerende behandeling voor gevlinderde betonvloeren of met ingestrooid kwartszand afgewerkte vloeren bestemd voor magazijnen, garages, parkeergarages, loodsen, doorgangen voor heftrucks. Geschikt voor nieuwe betonvloeren of perfect intacte en niet vervuilde betonvloeren. Voor binnen.

Voorbereiding van het oppervlak *
Het oppervlak moet voorbereid worden door middel van hogedrukreiniging of schuren en zorgvuldig stofvrij gemaakt worden met een geschikte stofzuiger. Op nieuwe ondergronden moet minstens 5 dagen worden gewacht voordat de voorbereiding van de ondergronden en de behandeling mogen worden uitgevoerd. De krimp- en constructienaden moeten doorgesneden of geopend, gereinigd en volledig stofvrij gemaakt worden.

Toepassing **
Een eerste laag Factory Base EP, verdund met water in de verhouding water : Factory Base EP = 6 : 1, aanbrengen met een roller, met een verbruik van ≈ 0,02 kg/m² op basis van de absorptie van de ondergrond. Wachten tot de vloer beloopbaar is voordat de volgende behandeling wordt uitgevoerd.

Een tweede laag Factory Base EP, verdund met water in de verhouding water : Factory Base EP = 4 : 1, aanbrengen met een roller, met een verbruik van ≈ 0,03 kg/m² op basis van de absorptie van de ondergrond.

Behandeling van voegen
Na de toepassingscyclus uitgevoerd te hebben als volgt verdergaan:
→ plakband op de randen van de naad aanbrengen
→ eventueel onderverbindingsmiddel aanbrengen
→ Silmat Color aanbrengen.

* De ondergrond moet geschikt zijn voor de belasting waaraan deze moet worden blootgesteld. De ondergrond moet stabiel, vormvast en compact zijn en een oppervlakteweerstand tegen scheuren hebben van > 1,5 N/mm². Het oppervlak moet vrij zijn van cementkorsten, olie, vet, loslatende delen, inconsistente delen, broze of niet perfect verankerde delen.

** Voorafgaande controle.
Alvorens elk van de stappen die voor het systeem voorzien zijn uit te voeren, controleren of de temperatuur van het oppervlak hoger is dan +8 °C en minimaal +3 °C boven het condenspunt ligt.

1.2 Impregneersysteem tot verzadiging. Gladde afwerking.

Systeem voor het maken van een ingesloten transparante vloerafwerking geïmpregneerd tot verzadiging voor industriële betonvloeren. Verhoogt de slijtvastheid en vermindert de absorptie van water en olie.

Toepassingsgebied
Impregnerende behandeling voor gevlinderde betonvloeren of met ingestrooid kwartszand afgewerkte vloeren bestemd voor magazijnen, garages, parkeergarages, loodsen. Niet geadviseerd wanneer er elektrische pallettrucks aanwezig zijn. Geschikt voor nieuwe betonvloeren of perfect intacte en niet vervuilde betonvloeren. Voor binnen.

Voorbereiding van het oppervlak *
De ondergrond moet vrij zijn van optrekkend vocht en een restvochtigheid hebben van ≤ 2,5%.
Het oppervlak moet voorbereid worden door schuren en zorgvuldig stofvrij gemaakt worden met een geschikte stofzuiger. De krimp- en constructienaden moeten doorgesneden of geopend, gereinigd en volledig stofvrij gemaakt worden.

Toepassing **
Een eerste laag neutrale Factory Color PU/S (≈ 0,1 kg/m²) verdund tot 20-30% met DD aanbrengen met een roller. Wachten tot het product is uitgehard alvorens verder te gaan met de volgende behandeling, die in ieder geval niet later dan na 24 uur uitgevoerd moet worden.

Een tweede laag neutrale Factory Color PU/S (≈ 0,1 kg/m²) verdund tot 20-30% met DD aanbrengen met een roller.

Behandeling van voegen
Na de toepassingscyclus uitgevoerd te hebben als volgt verdergaan:
→ plakband op de randen van de naad aanbrengen
→ eventueel onderverbindingsmiddel aanbrengen
→ Silmat Color aanbrengen.

* De ondergrond moet geschikt zijn voor de belasting waaraan deze moet worden blootgesteld. De ondergrond moet stabiel, vormvast en compact zijn, goed uitgehard zijn zodat hij niet meer krimpt en een oppervlakteweerstand tegen scheuren hebben van > 1,5 N/mm². Het oppervlak moet vrij zijn van cementkorsten, olie, vet, loslatende delen, inconsistente delen, broze of niet perfect verankerde delen.

** Voorafgaande controle.
Alvorens elk van de stappen die voor het systeem voorzien zijn uit te voeren, controleren of de temperatuur van het oppervlak hoger is dan +8 °C en minimaal +3 °C boven het condenspunt ligt.

2.1 Dun filmcoatingsysteem. Gladde afwerking d. ≈ 300 micron.

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren. Verbetert de stofwerende werking van de vloer en beperkt de absorptie van water en olie. Verhoogt de slijtvastheid.

Toepassingsgebied
Naadloze vloerafwerking voor gevlinderde betonvloeren of met ingestrooid kwartszand afgewerkte vloeren bestemd voor magazijnen, garages, parkeergarages, opslagplaatsen. Niet geadviseerd voor intensief rijdend verkeer, industrieel verkeer en wanneer er elektrische pallettrucks aanwezig zijn. Geschikt voor nieuwe betonvloeren of perfect intacte en niet vervuilde betonvloeren. Voor binnen.

Voorbereiding van het oppervlak *
De ondergrond moet vrij zijn van optrekkend vocht en een restvochtigheid hebben van ≤ 3,5%.
Het oppervlak moet voorbereid worden door middel van opschuren of vlakschuren en zorgvuldig stofvrij gemaakt worden met een geschikte stofzuiger. De krimp- en constructienaden moeten doorgesneden of geopend, gereinigd en volledig stofvrij gemaakt worden.

Toepassing **
De ondergrond primeren met Factory Primermaxi EP (≈ 0,2 – 0,3 kg/m²) aan te brengen met een roller. Wachten tot het product is uitgehard alvorens verder te gaan met de volgende behandeling, die in ieder geval niet later dan na 24 uur uitgevoerd moet worden.

Een eerste laag Factory Color PU/S (≈ 0,12 kg/m²) verdund tot 10% met DD aanbrengen met een roller. Wachten tot het product is uitgehard alvorens verder te gaan met de volgende behandeling, die in ieder geval niet later dan na 24 uur uitgevoerd moet worden.

Een tweede laag Factory Color PU/S (≈ 0,1 kg/m²) verdund tot 10% met DD aanbrengen met een roller.

Optioneel: een tweede laag neutrale Factory Color PU/S (≈ 0,1 kg/m²) verdund tot 10% met DD aanbrengen met een roller.

Behandeling van voegen
Na de toepassingscyclus uitgevoerd te hebben als volgt verdergaan:
→ plakband op de randen van de naad aanbrengen
→ onderverbindingsmiddel aanbrengen
→ Silmat Color aanbrengen.

* De ondergrond moet geschikt zijn voor de belasting waaraan deze moet worden blootgesteld. De ondergrond moet stabiel, vormvast en compact zijn, goed uitgehard zijn zodat hij niet meer krimpt en een oppervlakteweerstand tegen scheuren hebben van > 1,5 N/mm². Het oppervlak moet vrij zijn van cementkorsten, olie, vet, loslatende delen, inconsistente delen, broze of niet perfect verankerde delen.

** Voorafgaande controle.
Alvorens elk van de stappen die voor het systeem voorzien zijn uit te voeren, controleren of de temperatuur van het oppervlak hoger is dan +8 °C en minimaal +3 °C boven het condenspunt ligt.

2.2 Dik filmcoatingsysteem. Afwerking met schorseffect d. ≈ 600 micron.

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren. Verbetert de stofwerende werking van de vloer, maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie. Verhoogt de slijtvastheid.

Toepassingsgebied
Naadloze vloerafwerking voor gevlinderde betonvloeren of met ingestrooid kwartszand afgewerkte vloeren bestemd voor magazijnen, garages, opslagplaatsen, parkeergarages. Niet geadviseerd voor intensief rijdend verkeer, industrieel verkeer, contact met zuren en agressieve vloeistoffen, en wanneer er elektrische pallettrucks aanwezig zijn. Geschikt voor nieuwe betonvloeren, ook met haarscheuren, mits stabiel, en lichte oppervlakkige onregelmatigheden. Voor binnen.

Voorbereiding van het oppervlak *
De ondergrond moet vrij zijn van optrekkend vocht en een restvochtigheid hebben van ≤ 3,5%.
Het oppervlak moet voorbereid worden door middel van vlakschuren en zorgvuldig stofvrij gemaakt worden met een geschikte stofzuiger. De krimp- en constructienaden moeten doorgesneden of geopend, gereinigd en volledig stofvrij gemaakt worden.

Toepassing **
Factory Primermaxi EP (≈ 0,5 kg/m²), waar voor 40% kwartszand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Wachten tot het product is uitgehard alvorens verder te gaan met de volgende behandeling, die in ieder geval niet later dan na 24 uur uitgevoerd moet worden.

Een eerste laag Factory Color PU/S (≈ 0,12 kg/m²) verdund tot 10% met DD aanbrengen met een roller. Wachten tot het product is uitgehard alvorens verder te gaan met de volgende behandeling, die in ieder geval niet later dan na 24 uur uitgevoerd moet worden.

Een tweede laag Factory Color PU/S (≈ 0,1 kg/m²) verdund tot 10% met DD aanbrengen met een roller.

Optioneel: een tweede laag neutrale Factory Color PU/S (≈ 0,1 kg/m²) verdund tot 10% met DD aanbrengen met een roller.

Behandeling van voegen
Na de toepassingscyclus uitgevoerd te hebben als volgt verdergaan:
→ plakband op de randen van de naad aanbrengen
→ eventueel onderverbindingsmiddel aanbrengen
→ Silmat Color aanbrengen.

* De ondergrond moet geschikt zijn voor de belasting waaraan deze moet worden blootgesteld. De ondergrond moet stabiel, vormvast en compact zijn, goed uitgehard zijn zodat hij niet meer krimpt en een oppervlakteweerstand tegen scheuren hebben van > 1,5 N/mm². Het oppervlak moet vrij zijn van cementkorsten, olie, vet, loslatende delen, inconsistente delen, broze of niet perfect verankerde delen.

** Voorafgaande controle.
Alvorens elk van de stappen die voor het systeem voorzien zijn uit te voeren, controleren of de temperatuur van het oppervlak hoger is dan +8 °C en minimaal +3 °C boven het condenspunt ligt.

3.1 Luchtdoorlatend meerlaags systeem. Afwerking met schorseffect d. ≈ 1-1,5 mm.

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren. Verbetert de stofwerende werking van de vloer, maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie. Verhoogt de slijtvastheid.

Toepassingsgebied
Naadloze vloerafwerking voor gevlinderde betonvloeren of met ingestrooid kwartszand afgewerkte vloeren bestemd voor magazijnen, garages, opslagplaatsen, parkeergarages, laboratoria of bedrijven waar droog en/of schoon werk wordt verricht. Niet geadviseerd voor industrieel verkeer, contact met zuren en agressieve vloeistoffen, en wanneer er elektrische pallettrucks aanwezig zijn. Geschikt voor nieuwe betonvloeren of met lichte slijtage. Voor binnen.

Voorbereiding van het oppervlak *
De ondergrond moet vrij zijn van optrekkend vocht en een restvochtigheid hebben van ≤ 3,5%.
Het oppervlak moet voorbereid worden door middel van vlakschuren en zorgvuldig stofvrij gemaakt worden met een geschikte stofzuiger. De krimp- en constructienaden moeten doorgesneden of geopend, gereinigd en volledig stofvrij gemaakt worden.

Toepassing **
Factory Primermaxi EP (≈ 0,5 kg/m²), waar voor 40-50% kwartszand Quarzo 1.3 en 1.7 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Terwijl het product nog vers is het oppervlak tot verzadiging bestrooien met kwartszand Quarzo 1.3, met een verbruik van ≈ 1,5 kg/m². Het overtollige kwartszand verwijderen, de oppervlakken schuren en stofvrij maken met een stofzuiger.
Factory Colormaxi EP (≈ 0,5 kg/m²), waar voor 40-50% kwartszand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Terwijl het product nog vers is het oppervlak tot verzadiging bestrooien met kwartszand Quarzo 1.3, met een verbruik van ≈ 1,5 kg/m².
Het overtollige kwartszand verwijderen, schuren en stofvrij maken met een stofzuiger.
Factory Colormaxi EP (≈ 0,4 kg/m²), waar voor 30-40% kwartszand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Het oppervlak schuren en stofvrij maken met een stofzuiger.
Een eerste laag Factory Color PU/S (≈ 0,12 kg/m²) verdund tot 10% met DD aanbrengen met een roller. Volgende behandeling in ieder geval niet later dan na 24 uur uitgevoerd moet worden.
Optioneel: een tweede laag Factory Color PU/S (≈ 0,1 kg/m²) verdund tot 10% met DD aanbrengen met een roller.

Behandeling van voegen
Krimpnaden
Na het aanbrengen van de eerste laag Factory Primermaxi EP als volgt verdergaan:
→ onderverbindingsmiddel aanbrengen
→ Aquastop Nanogum , waar op de juiste manier het verdikkingsmiddel Addensante aan toegevoegd is, aanbrengen
→ de voor het systeem voorziene toepassingscyclus voltooien.
N.B. Het is mogelijk dat de naad zichtbaar is.

* De ondergrond moet geschikt zijn voor de belasting waaraan deze moet worden blootgesteld. De ondergrond moet stabiel, vormvast en compact zijn, goed uitgehard zijn zodat hij niet meer krimpt en een oppervlakteweerstand tegen scheuren hebben van > 1,5 N/mm². Het oppervlak moet vrij zijn van cementkorsten, olie, vet, loslatende delen, inconsistente delen, broze of niet perfect verankerde delen.

** Voorafgaande controle.
Alvorens elk van de stappen die voor het systeem voorzien zijn uit te voeren, controleren of de temperatuur van het oppervlak hoger is dan +8 °C en minimaal +3 °C boven het condenspunt ligt.

3.2 Luchtdoorlatend meerlaags systeem. Antislip afwerking d. ≈ 1-1,5 mm.

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren. Verbetert de stofwerende werking van de vloer, maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie. Verhoogt de slijtvastheid.

Toepassingsgebied
Naadloze antislip vloerafwerking voor gevlinderde betonvloeren of met ingestrooid kwartszand afgewerkte vloeren bestemd voor magazijnen, garages, opslagplaatsen, parkeergarages, laboratoria of bedrijven waar nat en/of vuil werk wordt verricht. Niet geadviseerd voor intensief industrieel verkeer en contact met zuren en agressieve vloeistoffen. Geschikt voor nieuwe betonvloeren of met lichte slijtage. Voor binnen.

Voorbereiding van het oppervlak *
De ondergrond moet vrij zijn van optrekkend vocht en een restvochtigheid hebben van ≤ 3,5%.
Het oppervlak moet voorbereid worden door middel van vlakschuren en zorgvuldig stofvrij gemaakt worden met een geschikte stofzuiger. De controlenaden moeten doorgesneden of geopend, gereinigd en volledig stofvrij gemaakt worden.

Toepassing **
Factory Primermaxi EP (≈ 0,5 kg/m²), waar voor 40-50% kwartszand Quarzo 1.3 en 1.7 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Terwijl het product nog vers is het oppervlak tot verzadiging bestrooien met kwartszand Quarzo 1.3, met een verbruik van ≈ 1,5 kg/m².
Het overtollige kwartszand verwijderen, schuren en stofvrij maken met een stofzuiger.
Factory Colormaxi EP (≈ 0,5 kg/m²), waar voor 40-50% kwartszand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Terwijl het product nog vers is het oppervlak tot verzadiging bestrooien met kwartszand Quarzo 1.3, met een verbruik van ≈ 1,5 kg/m². Het overtollige kwartszand verwijderen, schuren en stofvrij maken met een stofzuiger.
Factory Colormaxi EP (≈ 0,4 kg/m²), waar voor 30-40% kwartszand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Het oppervlak schuren om onzuiverheden of eventuele overlappingen te verwijderen.
Factory Colormaxi EP (≈ 0,3 kg/m²), waar voor 30% kwartszand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan en terwijl het product nog vers is narollen met een kortharige vachtroller of sponsroller.

Behandeling van voegen
Krimpnaden
Na het aanbrengen van de eerste laag Factory Primermaxi EP als volgt verdergaan:
→ onderverbindingsmiddel aanbrengen
→ Aquastop Nanogum , waar op de juiste manier het verdikkingsmiddel Addensante aan toegevoegd is, aanbrengen
→ de voor het systeem voorziene toepassingscyclus voltooien.
N.B. Het is mogelijk dat de naad zichtbaar is.

* De ondergrond moet geschikt zijn voor de belasting waaraan deze moet worden blootgesteld. De ondergrond moet stabiel, vormvast en compact zijn, goed uitgehard zijn zodat hij niet meer krimpt en een oppervlakteweerstand tegen scheuren hebben van > 1,5 N/mm². Het oppervlak moet vrij zijn van cementkorsten, olie, vet, loslatende delen, inconsistente delen, broze of niet perfect verankerde delen.

** Voorafgaande controle.
Alvorens elk van de stappen die voor het systeem voorzien zijn uit te voeren, controleren of de temperatuur van het oppervlak hoger is dan +8 °C en minimaal +3 °C boven het condenspunt ligt.

3.3 Dik meerlaags systeem. Afwerking met schorseffect d. ≈ 2,5-3 mm.

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren. Verbetert de stofwerende werking van de vloer, maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie. Verhoogt de slijtvastheid.

Toepassingsgebied
Naadloze vloerafwerking voor gevlinderde betonvloeren of met ingestrooid kwartszand afgewerkte vloeren bestemd voor magazijnen, garages, opslagplaatsen, parkeergarages, laboratoria of bedrijven waar droog en/of schoon werk wordt verricht. Niet geadviseerd voor industrieel verkeer en wanneer er elektrische pallettrucks aanwezig zijn en contact met zuren en agressieve vloeistoffen. Geschikt voor nieuwe betonvloeren of met slijtage en/of met oppervlakteverontreiniging. Voor binnen.

Voorbereiding van het oppervlak *
De ondergrond moet vrij zijn van optrekkend vocht en een restvochtigheid hebben van ≤ 3,5%.
Het oppervlak moet voorbereid worden door middel van vlakschuren en zorgvuldig stofvrij gemaakt worden met een geschikte stofzuiger. De krimp- en constructienaden moeten doorgesneden of geopend, gereinigd en volledig stofvrij gemaakt worden.

Toepassing **
Wapeningsnet Net 90 uitspreiden. Factory Primermaxi EP (≈ 1 kg/m²), waar voor 40-50% kwartszand Quarzo 1.3 en 1.7 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Terwijl het product nog vers is het oppervlak tot verzadiging bestrooien met kwartszand Quarzo 1.3, met een verbruik van ≈ 1,5 kg/m².
Het overtollige kwartszand verwijderen, schuren en stofvrij maken met een stofzuiger.
Factory Colormaxi EP (≈ 0,5 kg/m²), waar voor 40-50% kwartszand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Terwijl het product nog vers is het oppervlak tot verzadiging bestrooien met kwartszand Quarzo 1.3, met een verbruik van ≈ 1,5 kg/m². Het overtollige kwartszand verwijderen, schuren en stofvrij maken met een stofzuiger.
Factory Colormaxi EP (≈ 0,4 kg/m²), waar voor 30-40% kwartszand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Het oppervlak schuren om onzuiverheden of eventuele overlappingen te verwijderen en stofvrij maken met een stofzuiger.
Een eerste laag Factory Color PU/S (≈ 0,12 kg/m²) verdund tot 10% met DD aanbrengen met een roller.
Volgende behandeling in ieder geval niet later dan na 24 uur uitgevoerd moet worden.
Optioneel: een tweede laag Factory Color PU/S (≈ 0,1 kg/m²) verdund tot 10% met DD aanbrengen met een roller.

Behandeling van voegen
Krimpnaden
Na het aanbrengen van de eerste laag Factory Primermaxi EP als volgt verdergaan:
→ onderverbindingsmiddel aanbrengen
→ Aquastop Nanogum , waar op de juiste manier het verdikkingsmiddel Addensante aan toegevoegd is, aanbrengen
→ de voor het systeem voorziene toepassingscyclus voltooien.
N.B. Het is mogelijk dat de naad zichtbaar is.

* De ondergrond moet geschikt zijn voor de belasting waaraan deze moet worden blootgesteld. De ondergrond moet stabiel, vormvast en compact zijn, goed uitgehard zijn zodat hij niet meer krimpt en een oppervlakteweerstand tegen scheuren hebben van > 1,5 N/mm². Het oppervlak moet vrij zijn van cementkorsten, olie, vet, loslatende delen, inconsistente delen, broze of niet perfect verankerde delen.

** Voorafgaande controle.
Alvorens elk van de stappen die voor het systeem voorzien zijn uit te voeren, controleren of de temperatuur van het oppervlak hoger is dan +8 °C en minimaal +3 °C boven het condenspunt ligt.

3.4 Dik meerlaags systeem. Antislip afwerking d. ≈ 2,5-3 mm.

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren. Verbetert de stofwerende werking van de vloer, maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie. Verhoogt de slijtvastheid.

Toepassingsgebied
Naadloze antislip vloerafwerking voor gevlinderde betonvloeren of met ingestrooid kwartszand afgewerkte vloeren bestemd voor magazijnen, garages, opslagplaatsen, parkeergarages, laboratoria of bedrijven waar nat of vuil werk wordt verricht, niet geschikt bij contact met zuren en agressieve vloeistoffen. Geschikt voor nieuwe betonvloeren of met slijtage en/of met oppervlakteverontreiniging. Voor binnen.

Voorbereiding van het oppervlak *
De ondergrond moet vrij zijn van optrekkend vocht en een restvochtigheid hebben van ≤ 3,5%.
Het oppervlak moet voorbereid worden door middel van vlakschuren en zorgvuldig stofvrij gemaakt worden met een geschikte stofzuiger. De controlenaden moeten doorgesneden of geopend, gereinigd en volledig stofvrij gemaakt worden.

Toepassing **
Wapeningsnet Net 90 uitspreiden. Factory Primermaxi EP (≈ 1 kg/m²), waar voor 40-50% kwartszand Quarzo 1.3 en 1.7 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Terwijl het product nog vers is het oppervlak tot verzadiging bestrooien met kwartszand Quarzo 1.3, met een verbruik van ≈ 1,5 kg/m².
Het overtollige kwartszand verwijderen, schuren en stofvrij maken met een stofzuiger.
Factory Colormaxi EP (≈ 0,5 kg/m²), waar voor 40-50% kwartszand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Terwijl het product nog vers is het oppervlak tot verzadiging bestrooien met kwartszand Quarzo 1.3, met een verbruik van ≈ 1,5 kg/m². Het overtollige kwartszand verwijderen, schuren en stofvrij maken met een stofzuiger
Factory Colormaxi EP (≈ 0,4 kg/m²), waar voor 30-40% kwartszand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Het oppervlak schuren om onzuiverheden of eventuele overlappingen te verwijderen en stofvrij maken met een stofzuiger.
Factory Colormaxi EP (≈ 0,3 kg/m²), waar voor 30% kwartszand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan en terwijl het product nog vers is narollen met een kortharige vachtroller of sponsroller.

Behandeling van voegen
Krimpnaden
Na het aanbrengen van de eerste laag Factory Primermaxi EP als volgt verdergaan:
→ onderverbindingsmiddel aanbrengen
→ Aquastop Nanogum , waar op de juiste manier het verdikkingsmiddel Addensante aan toegevoegd is, aanbrengen
→ de voor het systeem voorziene toepassingscyclus voltooien.
N.B. Het is mogelijk dat de naad zichtbaar is.

* De ondergrond moet geschikt zijn voor de belasting waaraan deze moet worden blootgesteld. De ondergrond moet stabiel, vormvast en compact zijn, goed uitgehard zijn zodat hij niet meer krimpt en een oppervlakteweerstand tegen scheuren hebben van > 1,5 N/mm². Het oppervlak moet vrij zijn van cementkorsten, olie, vet, loslatende delen, inconsistente delen, broze of niet perfect verankerde delen.

** Voorafgaande controle.
Alvorens elk van de stappen die voor het systeem voorzien zijn uit te voeren, controleren of de temperatuur van het oppervlak hoger is dan +8 °C en minimaal +3 °C boven het condenspunt ligt.

3.5 Luchtdoorlatend meerlaags systeem. Microporeuze afwerking d. ≈ 1,5 mm.

Systeem voor het realiseren van een luchtdoorlatende gekleurde coating voor industriële betonvloeren. Verbetert de stofwerende werking van de vloer, is waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie.

Toepassingsgebied
Naadloze vloerafwerking voor gevlinderde betonvloeren of met ingestrooid kwartszand afgewerkte vloeren met licht verkeer bestemd voor magazijnen, garages, opslagplaatsen, laboratoria of bedrijven waar schoon werk wordt verricht. Niet geadviseerd voor intensief industrieel verkeer, wanneer er elektrische pallettrucks aanwezig zijn en voor ruimtes waar gewerkt wordt met vloeistoffen of stoffen die vlekken op het oppervlak kunnen veroorzaken. Geschikt voor nieuwe betonvloeren of met slijtage, met oppervlakteverontreiniging, ook zonder dampbarrière of met veel restvocht. Voor binnen. De blootstelling aan UV-stralen kan kleurverschillen veroorzaken, die ook erg duidelijk zichtbaar kunnen zijn.

Voorbereiding van het oppervlak *
De ondergrond moet vrij zijn van zoutvorming of optrekkende zouthoudende stoffen en andere loslatende delen.
Het oppervlak moet voorbereid worden door middel van kogelstralen en zorgvuldig stofvrij gemaakt worden met een geschikte stofzuiger. De controlenaden moeten doorgesneden of geopend, gereinigd en volledig stofvrij gemaakt worden.

Toepassing **
De ondergrond primeren met Factory Base EP verdund met water in de verhouding 1 : 2, met een verbruik van ≈ 0,1 kg/m² Factory Eco Base EP (1 deel Factory Base EP : 2 delen water).
Bij het aanbrengen moet het hele oppervlak optimaal geïmpregneerd worden en moeten eventuele ophopingen die zich gevormd hebben verwijderd worden.
Eventuele haarscheuren opvullen en egaliseren met Factory Colorwet EP aan te brengen met een spaan.
Optioneel (voor toepassingen buiten).
Wapeningsnet Net 90 uitspreiden. Factory Colorwet EP aanbrengen met een spaan, het oppervlak egaliseren en uitvlakken, met een verbruik van ≈ 2,3 kg/m². Terwijl het product nog vers is het oppervlak tot verzadiging bestrooien met kwartszand Quarzo 1.3, met een verbruik van ≈ 1,5 kg/m².
Het overtollige kwartszand verwijderen, schuren en stofvrij maken met een stofzuiger.
Factory Colorwet EP aanbrengen met een spaan, het product egaliseren en ervoor zorgen dat er een gelijkmatig oppervlak wordt verkregen, met een verbruik van ≈ 0,7 kg/m².

Behandeling van voegen
Na de toepassingscyclus uitgevoerd te hebben als volgt verdergaan:
→ ter hoogte van de bestaande naad afsnijden
→ Keragrip Pulep aanbrengen
→ plakband op de randen van de naad aanbrengen
→ onderverbindingsmiddel aanbrengen
→ Silmat Color aanbrengen.

* De ondergrond moet geschikt zijn voor de belasting waaraan deze moet worden blootgesteld. De ondergrond moet stabiel, vormvast en compact zijn, goed uitgehard zijn zodat hij niet meer krimpt en een oppervlakteweerstand tegen scheuren hebben van > 1,5 N/mm². Het oppervlak moet vrij zijn van cementkorsten, olie, vet, loslatende delen, inconsistente delen, broze of niet perfect verankerde delen.

** Voorafgaande controle.
Alvorens elk van de stappen die voor het systeem voorzien zijn uit te voeren, controleren of de temperatuur van het oppervlak hoger is dan +8 °C en minimaal +3 °C boven het condenspunt ligt.

3.6 Dik meerlaags gespateld systeem. Gladde structuurafwerking d. ≈ 2,5-3 mm.

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren. Maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olia, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie. Verhoogt de slijtvastheid.

Toepassingsgebied
Naadloze vloerafwereking voor gevlinderde betonvloeren of met ingestrooid kwartszand afgewerkte vloeren bestemd voor kantoren, showrooms, tentoonstellingsruimtes. Niet geadviseerd voor industrieel verkeer en wanneer er elektrische pallettrucks aanwezig zijn. Geschikt voor nieuwe betonvloeren of met slijtage, met oppervlakteverontreiniging of met scheuren. Voor binnen

Voorbereiding van het oppervlak *
De ondergrond moet vrij zijn van optrekkend vocht en een restvochtigheid hebben van ≤ 3,5%.
Het oppervlak moet voorbereid worden door middel van vlakschuren en zorgvuldig stofvrij gemaakt worden met een geschikte stofzuiger. De controlenaden moeten doorgesneden of geopend, gereinigd en volledig stofvrij gemaakt worden.

Toepassing **
Wapeningsnet Net 90 uitspreiden. Factory Primermaxi EP (≈ 1 kg/m²), waar voor 40-50% kwartszand Quarzo 1.3 en 1.7 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Terwijl het product nog vers is het oppervlak tot verzadiging bestrooien met kwartszand Quarzo 1.3, met een verbruik van ≈ 1,5 kg/m².
Wachten tot het product is uitgehard voordat de volgende behandeling wordt uitgevoerd.
Het overtollige kwartszand verwijderen en het oppervlak schuren.
Factory Colormaxi EP (≈ 0,5 kg/m²), waar voor 40-50% kwartszand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Terwijl het product nog vers is het oppervlak tot verzadiging bestrooien met kwartszand Quarzo 1.3, met een verbruik van ≈ 1,5 kg/m². Het overtollige kwartszand verwijderen, schuren en stofvrij maken met een stofzuiger.
Factory Colorflow EP (≈ 0,7 kg/m²), waar het verdikkingsmiddel Addensante aan toegevoegd (3%) is, aanbrengen met een spaan. Het oppervlak schuren met een enkelschijfs schuurmachine voorzien van schuurgaas met korrel 120 en stofvrij maken met een stofzuiger.
Een eerste laag Factory Color PU/S (≈ 0,12 kg/m²) verdund tot 10% met DD aanbrengen met een roller.
Volgende behandeling in ieder geval niet later dan na 24 uur uitgevoerd moet worden.
Een tweede laag gekleurde of neutrale Factory Color PU/S (≈ 0,1 kg/m²) verdund tot 10% met DD aanbrengen met een roller.

Behandeling van voegen
Krimpnaden
Na het aanbrengen van de eerste laag Factory Primermaxi EP als volgt verdergaan:
→ onderverbindingsmiddel aanbrengen
→ Aquastop Nanogum , waar op de juiste manier het verdikkingsmiddel Addensante aan toegevoegd is, aanbrengen
→ de voor het systeem voorziene toepassingscyclus voltooien.

* De ondergrond moet geschikt zijn voor de belasting waaraan deze moet worden blootgesteld. De ondergrond moet stabiel, vormvast en compact zijn, goed uitgehard zijn zodat hij niet meer krimpt en een oppervlakteweerstand tegen scheuren hebben van > 1,5 N/mm². Het oppervlak moet vrij zijn van cementkorsten, olie, vet, loslatende delen, inconsistente delen, broze of niet perfect verankerde delen.

** Voorafgaande controle.
Alvorens elk van de stappen die voor het systeem voorzien zijn uit te voeren, controleren of de temperatuur van het oppervlak hoger is dan +8 °C en minimaal +3 °C boven het condenspunt ligt.

4.1 Zelfegaliserend systeem. Gladde afwerking d. ≈ 3 mm.

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren. Verbetert de stofwerende werking van de vloer, maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie. Verhoogt de slijtvastheid.

Toepassingsgebied
Naadloze vloerafwerking voor gevlinderde betonvloeren of met ingestrooid kwartszand afgewerkte vloeren bestemd voor kantoren, laboratoria of bedrijven waar droog en schoon werk wordt verricht, magazijnen, loodsen, doorgangen voor heftrucks. Niet geadviseerd voor intensief industrieel verkeer, en contact met zuren en agressieve vloeistoffen en wanneer er elektrische pallettrucks aanwezig zijn. Geschikt voor nieuwe betonvloeren of met slijtage en/of met oppervlakteverontreiniging. Voor binnen.

Voorbereiding van het oppervlak *
De ondergrond moet vrij zijn van optrekkend vocht en een restvochtigheid hebben van ≤ 3,5%.
Het oppervlak moet voorbereid worden door middel van kogelstralen en zorgvuldig stofvrij gemaakt worden met een geschikte stofzuiger. De controlenaden moeten doorgesneden of geopend, gereinigd en volledig stofvrij gemaakt worden.

Toepassing **
Factory Primermaxi EP (≈ 0,8 kg/m²), waar voor 40-50% kwartszand Quarzo 1.3 en 1.7 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Terwijl het product nog vers is het oppervlak tot verzadiging bestrooien met kwartszand Quarzo 1.3, met een verbruik van ≈ 1,5 kg/m².
Het overtollige kwartszand verwijderen, de oppervlakken schuren en stofvrij maken met een stofzuiger.
Factory Colorflow EP (≈ 3,2 kg/m² voor 2 mm dikte) aanbrengen met een spaan en zorgvuldig en gelijkmatig narollen met een speciale stekelroller om blazen weg te werken. Niet aanbrengen onder 2 mm; voor grotere diktes moet een verbruik van 1,6 kg/mm/m² beschouwd worden. Minstens 48 uur wachten om de volgende behandeling uit te voeren.
Het oppervlak schuren met een enkelschijfs schuurmachine voorzien van schuurgaas met korrel 120 en stofvrij maken met een stofzuiger.
Een eerste laag Factory Color PU/S (≈ 0,12 kg/m²) verdund tot 10% met DD aanbrengen met een roller.
Volgende behandeling in ieder geval niet later dan na 24 uur uitgevoerd moet worden.
Een tweede laag gekleurde of neutrale Factory Color PU/S (≈ 0,1 kg/m²) verdund tot 10% met DD aanbrengen met een roller.

Behandeling van voegen
Krimpnaden
Na het aanbrengen van de eerste laag Factory Primermaxi EP als volgt verdergaan:
→ onderverbindingsmiddel aanbrengen
→ Aquastop Nanogum , waar op de juiste manier het verdikkingsmiddel Addensante aan toegevoegd is, aanbrengen
→ de voor het systeem voorziene toepassingscyclus voltooien.

De ondergrond moet geschikt zijn voor de belasting waaraan deze moet worden blootgesteld. De ondergrond moet stabiel, vormvast en compact zijn, goed uitgehard zijn zodat hij niet meer krimpt en een oppervlakteweerstand tegen scheuren hebben van > 1,5 N/mm². Het oppervlak moet vrij zijn van cementkorsten, olie, vet, loslatende delen, inconsistente delen, broze of niet perfect verankerde delen.

** Voorafgaande controle.
Alvorens elk van de stappen die voor het systeem voorzien zijn uit te voeren, controleren of de temperatuur van het oppervlak hoger is dan +8 °C en minimaal +3 °C boven het condenspunt ligt.

5.1 Harsmortelsysteem. Afwerking met schorseffect d. > 5 mm.

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren. Verhoogt van de mechanische weerstand van de ondergrond en de slijtvastheid van het oppervlak. Maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olia, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie.

Toepassingsgebied
Naadloze vloerafwerking voor gevlinderde betonvloeren of met ingestrooid kwartszand afgewerkte vloeren bestemd voor laboratoria of bedrijven waar droog en/of schoon werk wordt verricht, magazijnen, loodsen, doorgangen voor heftrucks. Niet geschikt bij contact met zuren en agressieve vloeistoffen. Niet geadviseerd wanneer er elektrische pallettrucks aanwezig zijn. Geschikt voor nieuwe betonvloeren of verslechterde, sterk versleten, verontreinigde en/of niet-vlakke betonvloeren. Voor binnen.

Voorbereiding van het oppervlak *
De ondergrond moet vrij zijn van optrekkend vocht en een restvochtigheid hebben van ≤ 3,5%.
Bij aanwezigheid van optrekkend vocht of restvocht > 3,5% dient een systeem met een minimale dikte van 10 mm te worden aangebracht (waarvan 8 mm epoxydekvloer).
Het oppervlak moet voorbereid worden door middel van frezen of opruwen en zorgvuldig stofvrij gemaakt worden met een geschikte stofzuiger. De controlenaden moeten doorgesneden of geopend, gereinigd en volledig stofvrij gemaakt worden.

Toepassing **
De ondergrond primeren met EP21 (≈ 400 g/m²).
Epoxymortel, verkregen door het 2-componenten epoxybindmiddel EP21 met het kwartszand Quarzo 5.12 te mengen in de verhouding van 1 deel EP21 en 8-10 delen Quarzo 5.12, met een verbruik van EP21 van ≈ 0,15-0,2 kg/m² en ≈1,5 kg/mm/m² Quarzo 5.12 vers-in-vers aanbrengen en er daarbij voor zorgen dat er een dikte van ≥ 5 mm wordt bereikt.
Factory Colormaxi EP (≈ 0,6 kg/m²), waar voor 40-50% kwartszand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Factory Colormaxi EP (≈ 0,4 kg/m²), waar voor 30-40% kwartszand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Het oppervlak schuren om onzuiverheden of eventuele overlappingen te verwijderen en stofvrij maken met een stofzuiger.
Een eerste laag Factory Color PU/S (≈ 0,12 kg/m²) verdund tot 10% met DD aanbrengen met een roller.
Volgende behandeling in ieder geval niet later dan na 24 uur uitgevoerd moet worden.
Optioneel: een tweede laag Factory Color PU/S (≈ 0,1 kg/m²) verdund tot 10% met DD aanbrengen met een roller.

Behandeling van voegen
Krimpnaden
Na het aanbrengen van de eerste laag Factory Primermaxi EP als volgt verdergaan:
→ onderverbindingsmiddel aanbrengen
→ Aquastop Nanogum , waar op de juiste manier het verdikkingsmiddel Addensante aan toegevoegd is, aanbrengen
→ de voor het systeem voorziene toepassingscyclus voltooien.

* De ondergrond moet geschikt zijn voor de belasting waaraan deze moet worden blootgesteld. De ondergrond moet stabiel, vormvast en compact zijn, goed uitgehard zijn zodat hij niet meer krimpt en een oppervlakteweerstand tegen scheuren hebben van > 1,5 N/mm².

** Voorafgaande controle.
Alvorens elk van de stappen die voor het systeem voorzien zijn uit te voeren, controleren of de temperatuur van het oppervlak hoger is dan +8 °C en minimaal +3 °C boven het condenspunt ligt.

5.2 Harsmortelsysteem. Antislip afwerking d. > 5 mm.

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren. Verhoogt van de mechanische weerstand van de ondergrond en de slijtvastheid van het oppervlak. Maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olia, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie.

Toepassingsgebied
Naadloze antislip vloerafwerking voor gevlinderde betonvloeren of met ingestrooid kwartszand afgewerkte vloeren bestemd voor laboratoria of bedrijven waar nat en/of vuil werk wordt verricht, magazijnen, loodsen, doorgangen voor heftrucks. Niet geschikt bij contact met zuren en agressieve vloeistoffen. Geschikt voor nieuwe of verslechterde, sterk versleten, verontreinigde en/of niet-vlakke betonvloeren. Voor binnen.

Voorbereiding van het oppervlak *
De ondergrond moet vrij zijn van optrekkend vocht en een restvochtigheid hebben van ≤ 3,5%.
Bij aanwezigheid van optrekkend vocht of restvocht > 3,5% dient een systeem met een minimale dikte van 10 mm te worden aangebracht (waarvan 8 mm epoxydekvloer).
Het oppervlak moet voorbereid worden door middel van frezen of opruwen en zorgvuldig stofvrij gemaakt worden met een geschikte stofzuiger. De controlenaden moeten doorgesneden of geopend, gereinigd en volledig stofvrij gemaakt worden.

Toepassing **
De ondergrond primeren met EP21 (≈ 0,4 kg/m²).
Epoxymortel, verkregen door het 2-componenten epoxybindmiddel EP21 met het kwartszand Quarzo 5.12 te mengen in de verhouding van 1 deel EP21 en 8-10 delen Quarzo 5.12, met een verbruik van EP21 van ≈ 0,15-0,2 kg/m² en ≈1,5 kg/mm/m² Quarzo 5.12 vers-in-vers aanbrengen en er daarbij voor zorgen dat er een dikte van ≥ 5 mm wordt bereikt.
Factory Colormaxi EP (≈ 0,6 kg/m²), waar voor 40-50% kwartszand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Factory Colormaxi EP (≈ 0,4 kg/m²), waar voor 30-40% kwartszand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Het oppervlak schuren om onzuiverheden of eventuele overlappingen te verwijderen en stofvrij maken met een stofzuiger.
Factory Colormaxi EP (≈ 0,3 kg/m²), waar voor 30% kwartszand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan en terwijl het product nog vers is narollen met een kortharige vachtroller of sponsroller.

Behandeling van voegen
Krimpnaden
Na het aanbrengen van de eerste laag Factory Primermaxi EP als volgt verdergaan:
→ onderverbindingsmiddel aanbrengen
→ Aquastop Nanogum , waar op de juiste manier het verdikkingsmiddel Addensante aan toegevoegd is, aanbrengen
→ de voor het systeem voorziene toepassingscyclus voltooien.

* De ondergrond moet geschikt zijn voor de belasting waaraan deze moet worden blootgesteld. De ondergrond moet stabiel, vormvast en compact zijn, goed uitgehard zijn zodat hij niet meer krimpt en een oppervlakteweerstand tegen scheuren hebben van > 1,5 N/mm².

** Voorafgaande controle.
Alvorens elk van de stappen die voor het systeem voorzien zijn uit te voeren, controleren of de temperatuur van het oppervlak hoger is dan +8 °C en minimaal +3 °C boven het condenspunt ligt.

Kleuren harscoatings

Kleur	Code	Type				Categorie
	RAL 1001	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	B
	RAL 1002	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP		B
	RAL 1006*	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP		AA
	RAL 1015	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	B
	RAL 3000*	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP		A
	RAL 3011	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP**	Factory Color PU/S	AA
	RAL 5007	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	A
	RAL 5012	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	A
	RAL 5024	Factory Colorflow EP**	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	A
	RAL 6001	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP**	Factory Color PU/S	AA
	RAL 6017	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	AA
	RAL 6019	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	B
	RAL 6021	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	A
	RAL 7001	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	B
	RAL 7037	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	B
	RAL 7038	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	B
	RAL 7040	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	B
	RAL 7042	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	B
	RAL 7043	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	A
	RAL 7044	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	B
	RAL 9001	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP**	Factory Color PU/S	B
	RAL 9010	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP		Factory Color PU/S	B
	RAL 9016	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP		Factory Color PU/S	B

Opmerkingen

* Licht dekkende kleur, niet gebruiken voor het aanbrengen van dunne filmcoatings (Factory systeem nr. 2.1) en dikke filmcoatings (Factory systeem nr. 2.2); op wanden moet een extra witkleurige grondlaag aangebracht worden.

** De speciale afwerking van het product staat geen exacte nabootsing van de aangeduide RAL-kleur toe.

Deze tinten zijn puur indicatief, voor de keuze van de kleur wordt verwezen naar het RAL-kleurenmonsterboek van Kerakoll.

NIET-STANDAARD KLEUREN
Voor de niet-standaard en niet-gecodeerde kleuren moet altijd om de haalbaarheid, de leveringstijden en de eventuele minimum hoeveelheden gevraagd worden.

Deze technische leidraad is opgesteld op basis van de beste technische en toepassingskennis van Kerakoll S.p.A.
In ieder geval is dit een samenbundeling van informatie die bestaat uit algemene informatie en richtlijnen die los staan van de praktijksituaties van de afzonderlijke werken.
Aangezien Kerakoll niet rechtstreeks betrokken is bij de omstandigheden van de bouwplaatsen, het specifieke ontwerp van het project en de uitvoering van de werkzaamheden, is de informatie en de richtlijnen die hier vermeld zijn op geen enkele manier bindend voor Kerakoll.
De verveelvoudiging, publicatie en verspreiding, geheel of gedeeltelijk, van al het originele materiaal dat hierin vermeld is, is uitdrukkelijk verboden zonder schriftelijke toestemming. Deze informatie kan in de loop van de tijd aangevuld en/of gewijzigd worden door KERAKOLL Spa. Eventuele updates zijn te vinden op de site www.kerakoll.com.
KERAKOLL Spa is daarom alleen verantwoordelijk voor de geldigheid, actualiteit en update van de informatie als deze direct van de site is genomen.
Voor informatie over de veiligheidsgegevens van de producten, zie de betreffende technische informatiebladen die voorhanden zijn en die op grond van de wettelijke voorschriften verstrekt worden samen met de gezondheidslabelling die op de verpakking aangebracht is. Er wordt bovendien aanbevolen om de afzonderlijke producten eerst te testen om te controleren of zij geschikt zijn voor de beoogde toepassing in de praktijk.

kerakoll

Certified
B
Corporation
Meer
informatie op
bcorp.com

kerakoll.com

BNL 2026