







Systèmes Factory

Guide technique
pour le chantier

Guide pour le choix et la réalisation de sols en résine.

kerakoll

Systèmes Factory pour la réalisation de sols en résine.

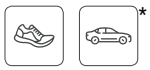
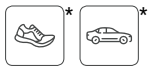
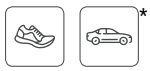
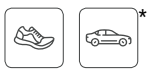
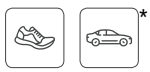
Les revêtements en résine pour sols industriels ont été développés à l'origine pour améliorer les performances et l'esthétique des sols en béton. Aujourd'hui, ils permettent surtout de rénover les sols existants, aussi bien dans les espaces commerciaux que dans les bâtiments industriels et souvent, sans avoir à recourir à la démolition.

Les systèmes pour sols en résine Factory ont été conçus pour offrir la solution la plus adaptée à chaque situation opérationnelle, répondant à chaque exigence en termes de prestation, de fonctionnalité et d'esthétique.

Ce guide n'est donc pas une simple liste de systèmes, mais un outil qui vous aidera à choisir le système le plus adapté en fonction des besoins spécifiques, que ce soit en termes de performances techniques, d'esthétique et de fonctionnalité, ou en termes de compatibilité avec les conditions existantes.

Guide pour le choix des systèmes.

Guide pour le choix des systèmes en fonction du type de trafic prévu et de son intensité

	Faible intensité	Moyenne intensité	Forte intensité
1.1 Système d'imprégnation simple Finition lisse			
1.2 Système d'imprégnation par saturation Finition lisse			
2.1 Système fine pellicule Finition lisse ép. ≈ 300 micron			
2.2 Système pellicule en épaisseur Finition peau d'orange ép. ≈ 600 micron			
3.1 Système multicouche fin Finition peau d'orange ép. ≈ 1-1,5 mm			
3.2 Système multicouche fin Finition antidérapante ép. ≈ 1-1,5 mm			
3.3 Système multicouche épais Finition peau d'orange ép. ≈ 2,5-3 mm			
3.4 Système multicouche en épaisseur Finition antidérapante ép. ≈ 2,5-3 mm			
3.5 Système multicouche respirant Finition microporeuse ép. ≈ 1,5 mm			
3.6 Système multicouche à effet spatule en épaisseur Finition texturée lisse ép. ≈ 2,5-3 mm			
4.1 Système autonivelant Finition lisse ép. ≈ 3 mm			
5.1 Système mortier à base de résine Finition peau d'orange ép. > 5 mm			
5.2 Système mortier à base de résine Finition antidérapante ép. > 5 mm			

* Utilisation sujette à réfection ou entretien périodique fréquent

→ Légende :

 Trafic piétonnier

 Trafic piétonnier

 Trafic industriel

 Trafic industriel avec utilisation de transpalettes électriques

N.B.

Tous les systèmes à base de résine sont sujets à l'usure, il est donc nécessaire de prévoir des entretiens courants et extraordinaires.

Guide pour le choix des systèmes et de la préparation correspondante du fond en fonction du type et de l'état du support existant

	Sol en béton neuf	Sol en béton neuf avec craquelures stables avec de légères irrégularités superficielles	Sol en béton avec une légère usure	Sol en béton usé, avec des polluants superficiels	Sol en béton humide ou avec des remontées d'humidité possibles*	Sol en béton pollué, détérioré
1.1 Système d'imprégnation simple Finition lisse	Hydrolavage / Ponçage	Hydrolavage / Ponçage		Hydrolavage / Ponçage	Hydrolavage / Ponçage	
1.2 Système d'imprégnation par saturation Finition lisse	Ponçage / Polissage	Ponçage / Polissage				
2.1 Système fine pellicule Finition lisse ép. ≈ 300 micron	Ponçage / Polissage					
2.2 Système pellicule en épaisseur Finition peau d'orange ép. ≈ 600 micron	Ponçage	Ponçage				
3.1 Système multicouche fin Finition peau d'orange ép. ≈ 1-1,5 mm	Ponçage	Ponçage	Ponçage			
3.2 Système multicouche fin Finition antidérapante ép. ≈ 1-1,5 mm	Ponçage	Ponçage	Ponçage			
3.3 Système multicouche épais Finition peau d'orange ép. ≈ 2,5-3 mm	Ponçage	Ponçage	Ponçage	Grenaillage		
3.4 Système multicouche en épaisseur Finition antidérapante ép. ≈ 2,5-3 mm	Polissage / Grenaillage	Polissage / Grenaillage	Polissage / Grenaillage	Grenaillage		
3.5 Système multicouche respirant Finition microporeuse ép. ≈ 1,5 mm	Ponçage	Ponçage	Ponçage	Grenaillage	Grenaillage	
3.6 Système multicouche à effet spatule en épaisseur Finition texturée lisse ép. ≈ 2,5-3 mm	Ponçage	Ponçage	Ponçage	Grenaillage		
4.1 Système autonivelant Finition lisse ép. ≈ 3 mm	Grenaillage	Grenaillage	Grenaillage	Grenaillage		
5.1 Système mortier à base de résine Finition peau d'orange ép. > 5 mm	Fraisage	Fraisage	Fraisage	Fraisage	Fraisage	Fraisage
5.2 Système mortier à base de résine Finition antidérapante ép. > 5 mm	Fraisage	Fraisage	Fraisage	Fraisage	Fraisage	Fraisage

* Après vérification technique spéciale de l'état et des conditions d'utilisation du sol

→ Légende :

Égrenage : traitement effectué en utilisant une machine équipée d'un plateau tournant qui supporte un disque en toile, en papier ou une grille abrasive. Adapté pour les sols en béton lissé, qui viennent d'être réalisés. Permet d'obtenir un support lisse et en augmente légèrement le degré d'absorption.

Hydrolavage: traitement effectué au moyen d'un jet d'eau, de préférence à haute température, avec une pression supérieure à 25 MPa et éventuellement avec l'aide de détergents spécifiques en cas de présence de substances huileuses. Adapté pour les sols en béton lissé, qui viennent d'être réalisés. Permet d'obtenir une surface lisse propre et dépoussiérée.

Polissage ou meulage: traitement effectué au moyen d'une machine à rotation sur l'axe vertical avec des plateaux sur lesquels sont positionnés des outils abrasifs. Adapté pour les sols en béton lissé, qui viennent d'être réalisés ou légèrement usés. Permet d'obtenir un support légèrement rugueux et en augmente le degré d'absorption.

Grenaillage: traitement effectué au moyen d'une machine à avancement à vitesse réglable, qui projette sur le fond des agrégats métalliques sphériques et qui est munie d'un aspirateur qui récupère les éléments abrasifs et le matériau érodé en les séparant. Adapté pour les sols en béton lissé usés, avec des résidus tenaces ou des polluants en surface. Permet d'obtenir un support rugueux et en augmente le degré d'absorption.

Fraisage ou scarification: traitement effectué au moyen d'une machine équipée d'un tambour à plusieurs arbres tournant sur l'axe horizontal muni d'outils métalliques. Le réglage du tambour permet de déterminer la profondeur d'intervention. Adapté pour les sols en béton détériorés, usés et pollués. Permet d'obtenir une surface extrêmement rugueuse et très absorbante.

Systèmes Factory pour la réalisation de sols en résine.

1.1 Système d'imprégnation simple 8

Finition lisse

1.2 Système d'imprégnation par saturation 10

Finition lisse

2.1 Système fine pellicule 12

Finition lisse ép. ≈ 300 micron

2.2 Système pellicule en épaisseur 14

Finition peau d'orange ép. ≈ 600 micron

3.1 Système multicouche fin 16

Finition peau d'orange ép. ≈ 1-1,5 mm

3.2 Système multicouche fin 18

Finition antidérapante ép. ≈ 1-1,5 mm

3.3 Système multicouche épais 20

Finition peau d'orange ép. ≈ 2,5-3 mm

3.4 Système multicouche en épaisseur 22

Finition antidérapante ép. ≈ 2,5-3 mm

3.5 Système multicouche respirant 24

Finition microporeuse ép. ≈ 1,5 mm

3.6 Système multicouche à effet spatule en épaisseur 26

Finition texturée lisse ép. ≈ 2,5-3 mm

4.1 Système autonivelant 28

Finition lisse ép. ≈ 3 mm

5.1 Système mortier à base de résine 30

Finition peau d'orange ép. > 5 mm

5.2 Système mortier à base de résine 32

Finition antidérapante ép. > 5 mm

1.1 Système d’imprégnation simple. Finition lisse.

Système de revêtement incorporé à imprégnation transparente avec une fonction anti-poussière pour sols industriels en béton.

→ Finition semi-brillante transparente
→ adapté pour les sols industriels neufs, même s’ils ne sont pas secs
→ Réduit la formation de poussière
→ adapté pour le trafic de véhicules et industriel



Imprégnation transparente

outils d'application

3



Factory Base EP

Liquide d'imprégnation organique fluide, transparent, à l'eau, pour le traitement anti-poussière de sols industriels en béton.

Consommation
≈ 0,03 kg/m²



2



Factory Base EP

Liquide d'imprégnation organique fluide, transparent, à l'eau, pour le traitement anti-poussière de sols industriels en béton.

Consommation
≈ 0,02 kg/m²



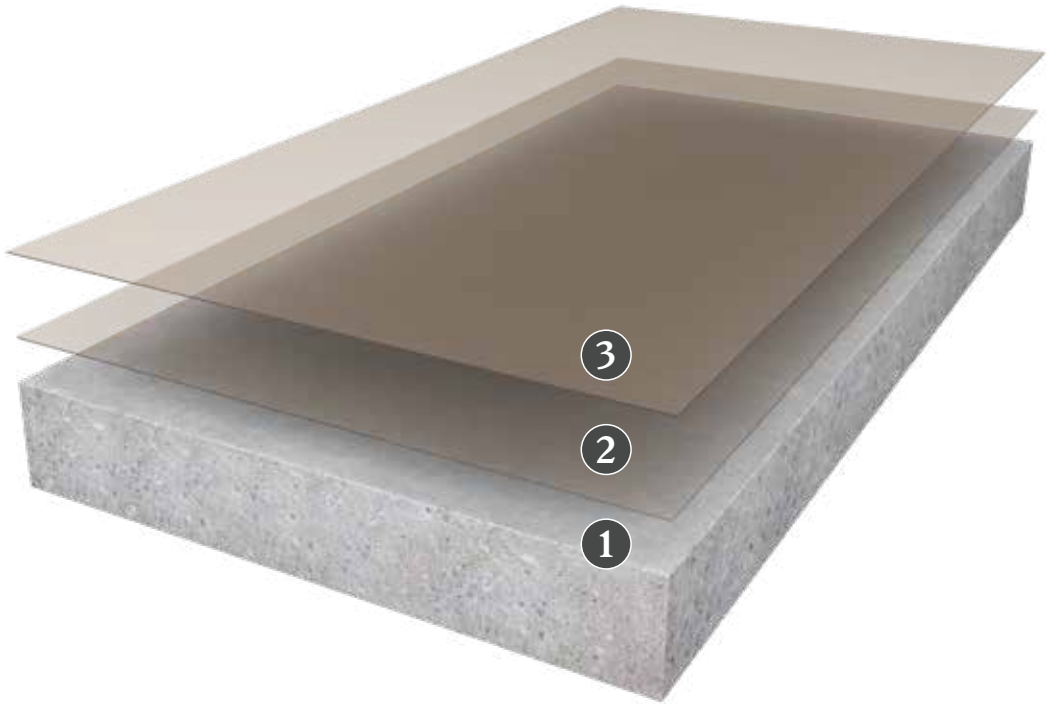
Préparation du support (support en béton)

1 **Hydrolavage :** traitement effectué au moyen d'un jet d'eau, de préférence à haute température, avec une pression supérieure à 25 MPa et éventuellement avec l'aide de détergents spécifiques en cas de présence de substances huileuses.
Égrenage : traitement effectué en utilisant une machine équipée d'un plateau tournant qui supporte un disque en toile, en papier ou une grille abrasive.

1.2 Système d'imprégnation par saturation. Finition lisse.

Système de revêtement incorporé transparent, à imprégnation par saturation, pour sols industriel en béton. Améliore la résistance à l'abrasion et réduit l'absorption d'eau et d'huile.

→ Finition lisse demi-brillante transparente
→ Adapté pour les sols industriels neufs
→ Empêche la formation de poussière
→ Augmente la résistance à l'abrasion superficielle
→ Adapté pour le trafic véhiculaire et industriel d'intensité moyenne



Imprégnation transparente

outils d'application

3



Factory Color PU/S

Finition organique fluide, colorée ou **neutre**, à haute résistance pour les sols en résine.

Consommation
≈ 0,1 kg/m²



2



Factory Color PU/S

Finition organique fluide, colorée ou **neutre**, à haute résistance pour les sols en résine.

Consommation
≈ 0,1 kg/m²



Préparation du support (support en béton)

1 **Égrenage :** traitement effectué en utilisant une machine équipée d'un plateau tournant qui supporte un disque en toile, en papier ou une grille abrasive.

2.1 Système fine pellicule. Finition lisse ép. ≈ 300 micron.

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Améliore la fonction anti-poussière du sol et réduit l'absorption d'eau et d'huiles. Augmente la résistance à l'abrasion superficielle.

→ Finition colorée semi-brillante
→ Adapté pour les sols industriels neufs
→ Réduit la formation de poussière et l'absorption de liquides
→ Adapté pour le trafic de véhicules de moyenne intensité
→ Adapté aux environnements destinés à la transformation des aliments
→ Adapté pour tout traitement sec ou humide



Finition colorée/neutre

outils d'application

5* 

Factory Color PU/S (en option)

conseillée afin d'augmenter la durabilité à l'usure dans tout environnement soumis à un trafic intense.

Finition organique fluide, colorée ou **neutre***
* L'application de Factory Color PU/S dans sa version neutre est recommandée pour tout environnement qui ait pu être en contact prolongé avec des antioxydants.

Consommation
≈ 0,1 kg/m²



4 

Factory Color PU/S

Finition organique fluide, **colorée** ou neutre, à haute résistance pour les sols en résine.

Consommation
≈ 0,1 kg/m²



3 

Factory Color PU/S

Finition organique fluide, **colorée** ou neutre, à haute résistance pour les sols en résine.

Consommation
≈ 0,12 kg/m²



Primérisation

2 

Factory Primermaxi EP

Système époxydique pour la préparation des supports avant la réalisation de revêtements de sol continus en résine.

Consommation
≈ 0,2 – 0,3 kg/m²



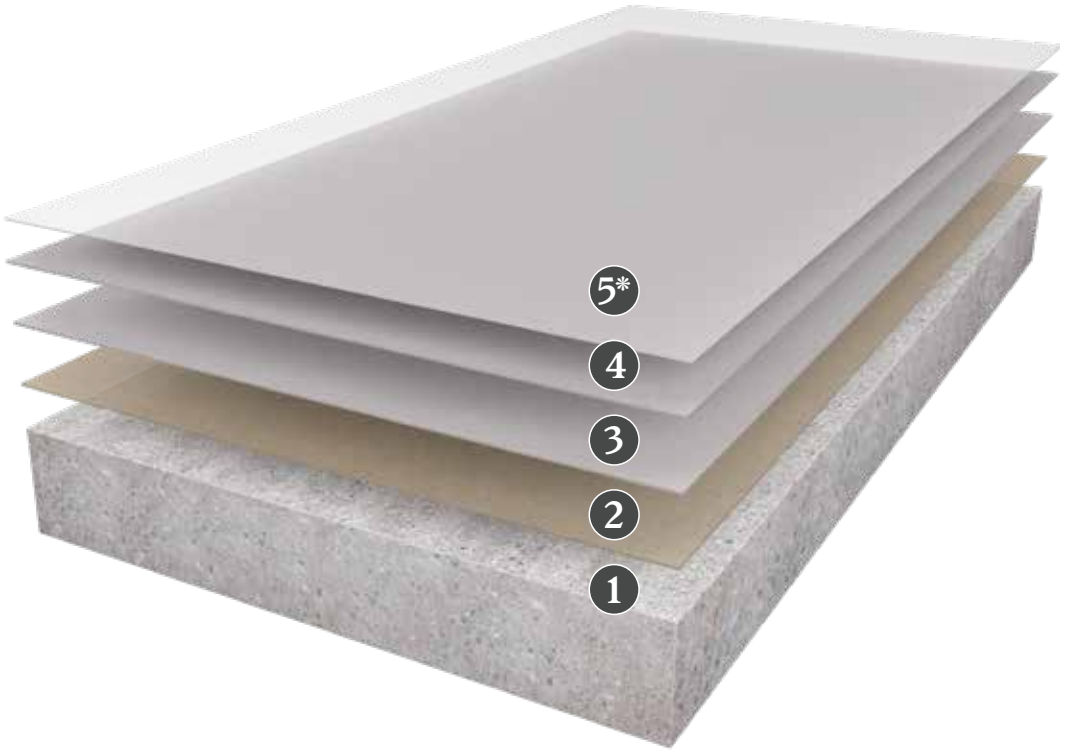
Préparation du support (support en béton)

1 **Égrenage :** traitement effectué en utilisant une machine équipée d'un plateau tournant qui supporte un disque en toile, en papier ou une grille abrasive.
Polissage ou meulage: traitement effectué au moyen d'une machine à rotation sur l'axe vertical avec des plateaux sur lesquels sont positionnés des outils abrasifs.

2.2 Système pellicule en épaisseur. Finition peau d'orange ép. ≈ 600 micron.

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Améliore la fonction anti-poussière du sol. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire. Augmente la résistance à l'abrasion superficielle.

→ Finition colorée semi-brillante
→ Adapté pour les sols industriels neufs
→ Imperméable à l'eau et aux huiles
→ Adapté pour le trafic de véhicules de moyenne intensité
→ Adapté aux environnements destinés à la transformation des aliments
→ Idéal pour tout traitement sec ou humide



Finition colorée/neutre

outils d'application

5* 

Factory Color PU/S (en option)

conseillée afin d'augmenter la durabilité à l'usure dans tout environnement soumis à un trafic intense.

Finition organique fluide, colorée ou **neutre***
* L'application de Factory Color PU/S dans sa version neutre est recommandée pour tout environnement qui ait pu être en contact prolongé avec des antioxydants.

Consommation
≈ 0,1 kg/m²



4 

Factory Color PU/S

Finition organique fluide, **colorée** ou neutre, à haute résistance pour les sols en résine.

Consommation
≈ 0,12 kg/m²



3 

Factory Color PU/S

Finition organique fluide, **colorée** ou neutre, à haute résistance pour les sols en résine.

Consommation
≈ 0,12 kg/m²



Ragréage

2 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Système époxydique pour la préparation des supports avant la réalisation de revêtements de sol continus en résine. Sans solvants. Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
Primermaxi EP ≈ 0,5 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,2 kg/m²



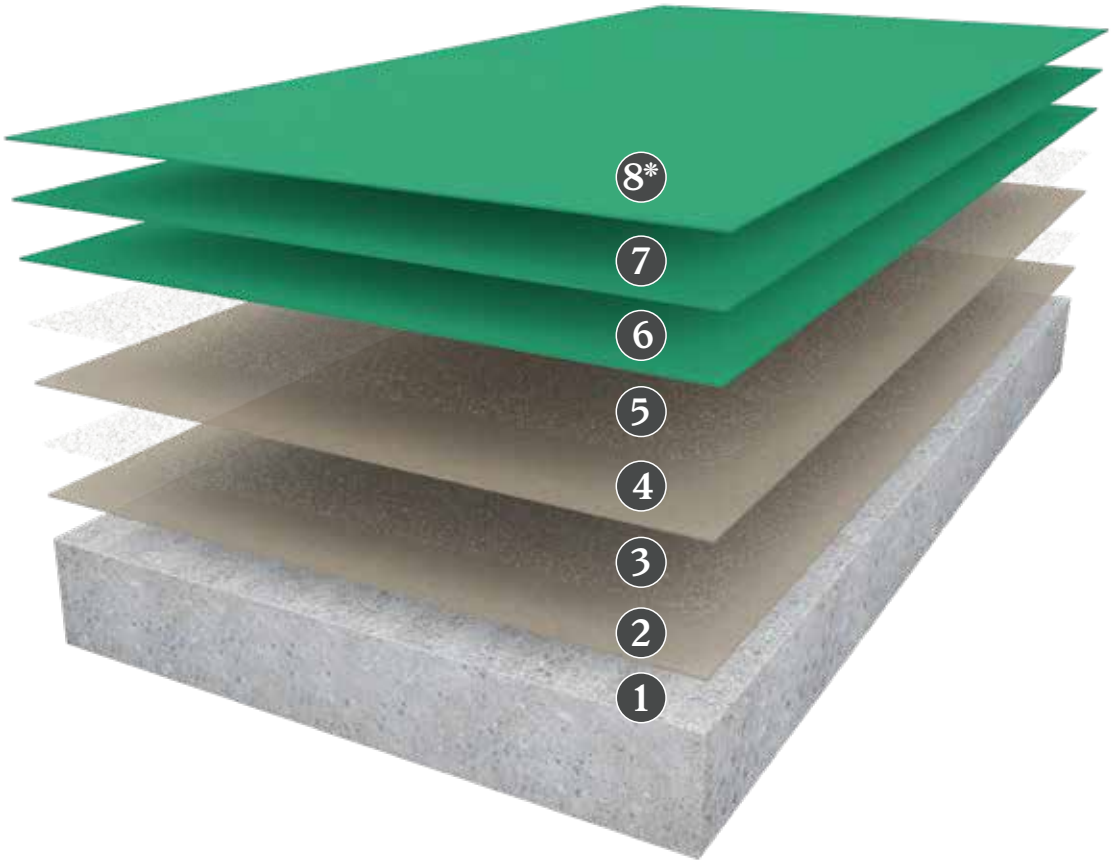
Préparation du support (support en béton)

1 **Polissage ou meulage:** traitement effectué au moyen d'une machine à rotation sur l'axe vertical avec des plateaux sur lesquels sont positionnés des outils abrasifs.

3.1 Système multicouche fin. Finition peau d'orange ép. ≈ 1-1,5 mm.

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Améliore la fonction anti-poussière du sol. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire. Augmente la résistance à l'abrasion superficielle.

→ Finition colorée semi-brillante
→ Adapté pour les sols industriels neufs ou avec une légère usure
→ Imperméable à l'eau et aux huiles
→ Adapté pour le trafic industriel d'intensité moyenne
→ Adapté aux environnements destinés à la transformation des aliments
→ Idéal pour tout environnement où l'on procède à des traitements sèches et propres



Finition colorée/neutre

outils d'application

8* 

Factory Color PU/S (en option) conseillée afin d'augmenter la durabilité à l'usure dans tout environnement soumis à un trafic intense.

Finition organique fluide, colorée ou neutre, à haute résistance pour les sols en résine. L'application de Factory Color PU/S dans sa version neutre est recommandée pour tout environnement qui ait pu être en contact prolongé avec des antioxydants.

Consommation
≈ 0,1 kg/m²



7 

Factory Color PU/S

Finition organique fluide, colorée ou neutre, à haute résistance pour les sols en résine.

Consommation
≈ 0,12 kg/m²



Ragréage coloré

6 

Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Revêtement organique, minéral, à usages multiples, coloré, à haute résistance pour sols industriels. Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
Colormaxi EP ≈ 0,4 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,15 – 0,2 kg/m²



Saupoudrage à saturation

5 

Quarzo 1.3

Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
≈ 1,5 kg/m²



Rectification avec agent de ragréage

4 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Système époxydique pour la préparation des supports avant la réalisation de revêtements de sol continus en résine. Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
Primermaxi EP ≈ 0,5 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,2 – 0,25 kg/m²



Saupoudrage à saturation

3 

Quarzo 1.3

Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
≈ 1,5 kg/m²



Rectification avec agent de ragréage

2 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3 – 1.7

Système époxydique pour la préparation des supports avant la réalisation de revêtements de sol continus en résine. Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
Primermaxi EP ≈ 1 kg/m²
Quarzo 1.3 – 1.7 ≈ 0,5 kg/m²



Préparation du support (support en béton)

1 **Polissage ou meulage:** traitement effectué au moyen d'une machine à rotation sur l'axe vertical avec des plateaux sur lesquels sont positionnés des outils abrasifs.

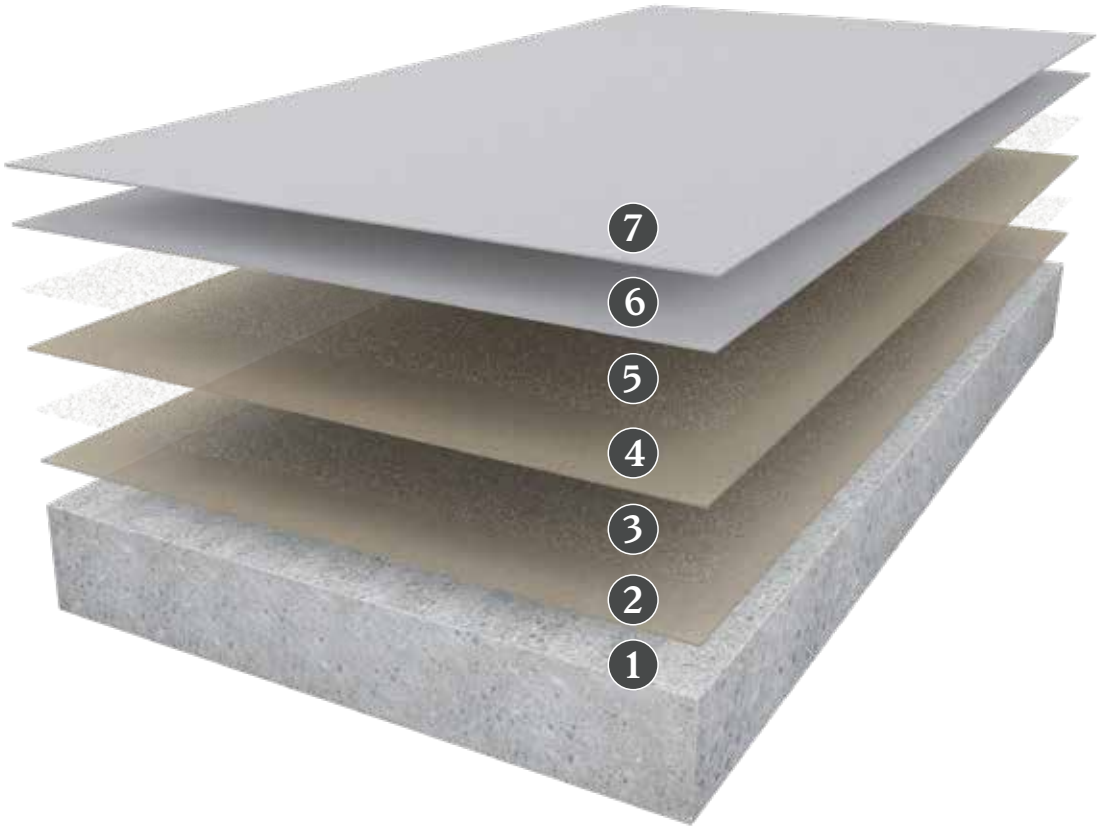
3.2 Système multicouche fin. Finition antidérapante ép. ≈ 1-1,5 mm.

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton.

Améliore la fonction anti-poussière du sol. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire.

Augmente la résistance à l'abrasion superficielle.

→ Finition colorée satinée
→ Adapté pour les sols industriels neufs ou avec une légère usure
→ Imperméable à l'eau et aux huiles
→ Adapté pour le trafic industriel d'intensité moyenne
→ Adapté aux environnements destinés à la transformation des aliments
→ Idéal pour environnement où l'on procède à des traitement humides



Finition colorée avec un effet antidérapant

outils d'application

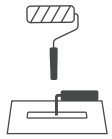
7



Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Revêtement organique, minéral, à usages multiples, coloré, à haute résistance pour sols industriels. Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
Colormaxi EP ≈ 0,3 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,1 kg/m²



Ragréage coloré

6



Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Revêtement organique, minéral, à usages multiples, coloré, à haute résistance pour sols industriels. Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
Colormaxi EP ≈ 0,4 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,15 – 0,2 kg/m²



Saupoudrage à saturation

5



Quarzo 1.3

Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
≈ 1,5 kg/m²



Rectification avec agent de ragréage

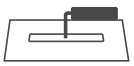
4



Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Système époxydique pour la préparation des supports avant la réalisation de revêtements de sol continus en résine. Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
Primermaxi EP ≈ 0,5 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,2 – 0,25 kg/m²



Saupoudrage à saturation

3



Quarzo 1.3

Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
≈ 1,5 kg/m²



Rectification avec agent de ragréage

2



Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3 – 1.7

Système époxydique pour la préparation des supports avant la réalisation de revêtements de sol continus en résine. Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
Primermaxi EP ≈ 0,5 kg/m²
Quarzo 1.3 – 1.7
≈ 0,2 – 0,25 kg/m²



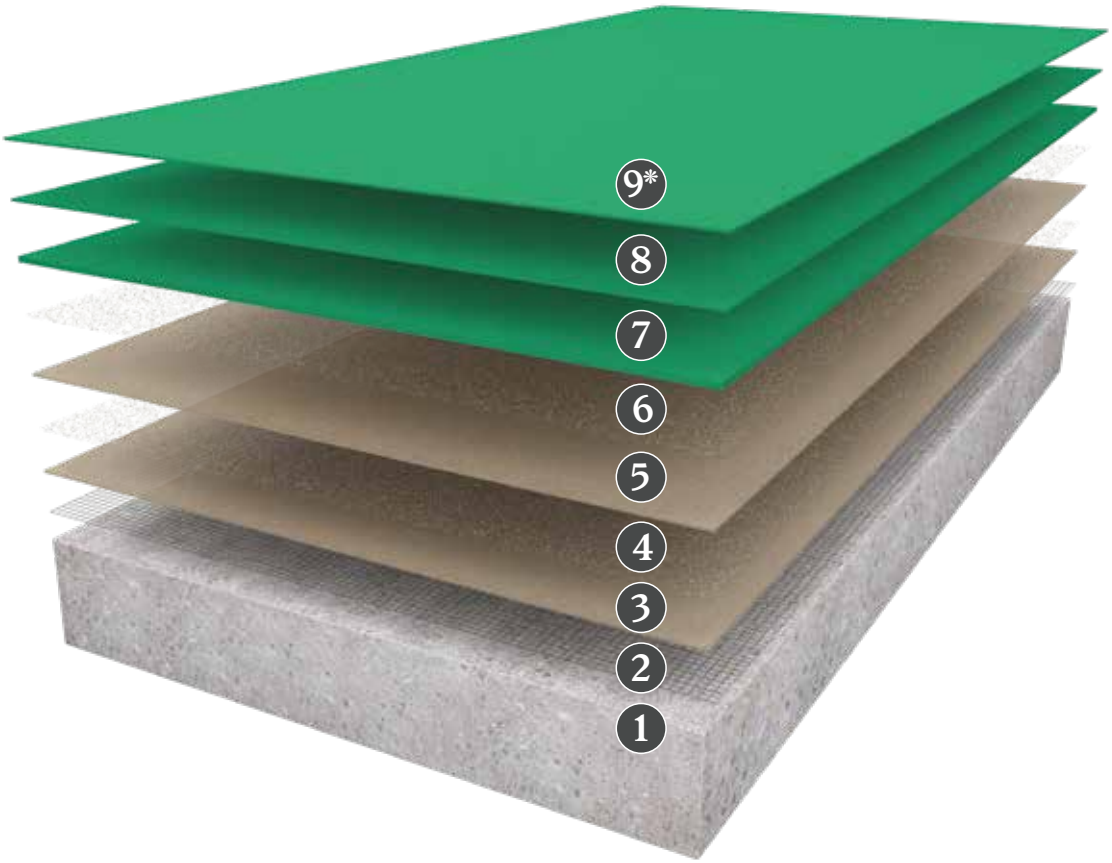
Préparation du support (support en béton)

1 **Polissage ou meulage:** traitement effectué au moyen d'une machine à rotation sur l'axe vertical avec des plateaux sur lesquels sont positionnés des outils abrasifs.

3.3 Système multicouche épais. Finition peau d'orange ép. ≈ 2,5-3 mm.

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Améliore la fonction anti-poussière du sol. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire. Augmente la résistance à l'abrasion superficielle.

→ Finition colorée semi-brillante
→ Adapté pour les sols en béton neufs, usés et/ou avec des polluants superficiels
→ Imperméable à l'eau et aux huiles
→ Adapté pour le trafic industriel d'intensité moyenne-élevée
→ Adapté aux environnements destinés à la transformation des aliments
→ Idéal pour tout environnement où l'on procède à des traitements sèches et propres



Finition colorée/neutre

outils d'application

9* 

Factory Color PU/S (en option) conseillée afin d'augmenter la durabilité à l'usure dans tout environnement soumis à un trafic intense.

Finition organique fluide, colorée ou neutre, à haute résistance pour les sols en résine. L'application de Factory Color PU/S dans sa version neutre est recommandée pour tout environnement qui ait pu être en contact prolongé avec des antioxydants.

Consommation
≈ 0,1 kg/m²



8 

Factory Color PU/S

Finition organique fluide, colorée ou neutre, à haute résistance pour les sols en résine.

Consommation
≈ 0,12 kg/m²



Ragréage coloré

7 

Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Revêtement organique, minéral, à usages multiples, coloré, à haute résistance pour sols industriels. Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
Colormaxi EP ≈ 0,4 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,15 – 0,2 kg/m²



Saupoudrage à saturation

6 

Quarzo 1.3

Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
≈ 1,5 kg/m²



Rectification avec agent de ragréage

5 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Système époxydique pour la préparation des supports avant la réalisation de revêtements de sol continus en résine. Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
Primermaxi EP ≈ 0,5 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,25 kg/m²



Saupoudrage à saturation

4 

Quarzo 1.3

Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
≈ 1,5 kg/m²



Ragréage renforcé avec treillis

3 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3 – 1.7

Système époxydique pour la préparation des supports avant la réalisation de revêtements de sol continus en résine. Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
Primermaxi EP ≈ 1 kg/m²
Quarzo 1.3 – 1.7 ≈ 0,5 kg/m²



2 

Net 90

Treillis en fibre de verre résistant aux alcalis, pour le renforcement des lissants synthétiques et minéraux.

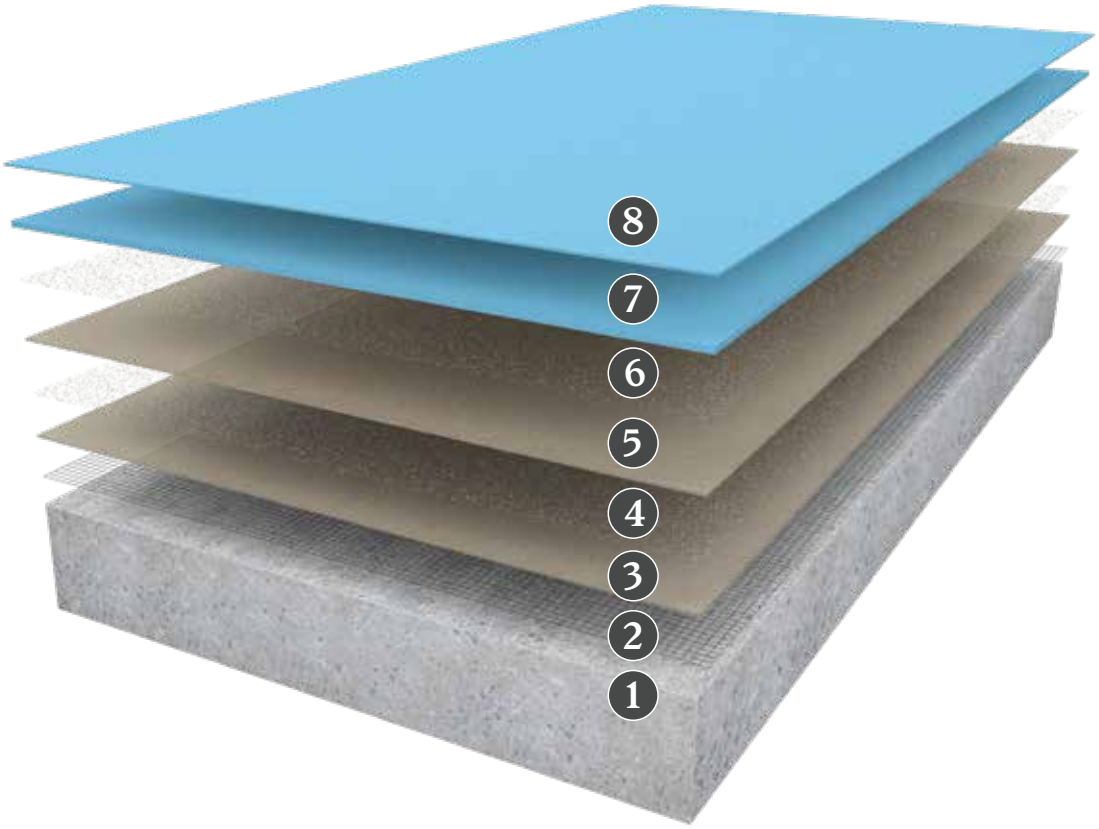
Préparation du support (support en béton)

1 **Polissage ou meulage:** traitement effectué au moyen d'une machine à rotation sur l'axe vertical avec des plateaux sur lesquels sont positionnés des outils abrasifs.

3.4 Système multicouche en épaisseur. Finition antidérapante ép. ≈ 2,5-3 mm.

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Améliore la fonction anti-poussière du sol. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire. Augmente la résistance à l'abrasion superficielle.

→ Finition colorée satinée
→ Adapté pour les sols en béton neufs, usés et/ou avec des polluants superficiels
→ Imperméable à l'eau et aux huiles
→ Adapté pour le trafic industriel d'intensité moyenne-élevée
→ Adapté aux environnements destinés à la transformation des aliments
→ Idéal pour environnement où l'on procède à des traitement humides



Finition colorée avec un effet antidérapant

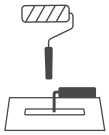
outils d'application

8 

Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Revêtement organique, minéral, à usages multiples, coloré, à haute résistance pour sols industriels. Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
Colormaxi EP ≈ 0,3 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,1 kg/m²



Ragréage coloré

7 

Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Revêtement organique, minéral, à usages multiples, coloré, à haute résistance pour sols industriels. Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
Colormaxi EP ≈ 0,4 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,15 – 0,2 kg/m²



Saupoudrage à saturation

6 

Quarzo 1.3

Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
≈ 1,5 kg/m²



Rectification avec agent de ragréage

5 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Système époxydique pour la préparation des supports avant la réalisation de revêtements de sol continus en résine. Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
Primermaxi EP ≈ 0,5 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,2 – 0,25 kg/m²



Saupoudrage à saturation

4 

Quarzo 1.3

Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
≈ 1,5 kg/m²



Ragréage renforcé avec treillis

3 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3 – 1.7

Système époxydique pour la préparation des supports avant la réalisation de revêtements de sol continus en résine. Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
Primermaxi EP ≈ 1 kg/m²
Quarzo 1.3 – 1.7 ≈ 0,5 kg/m²



2 

Net 90

Treillis en fibre de verre résistant aux alcalis, pour le renforcement des lissants synthétiques et minéraux.

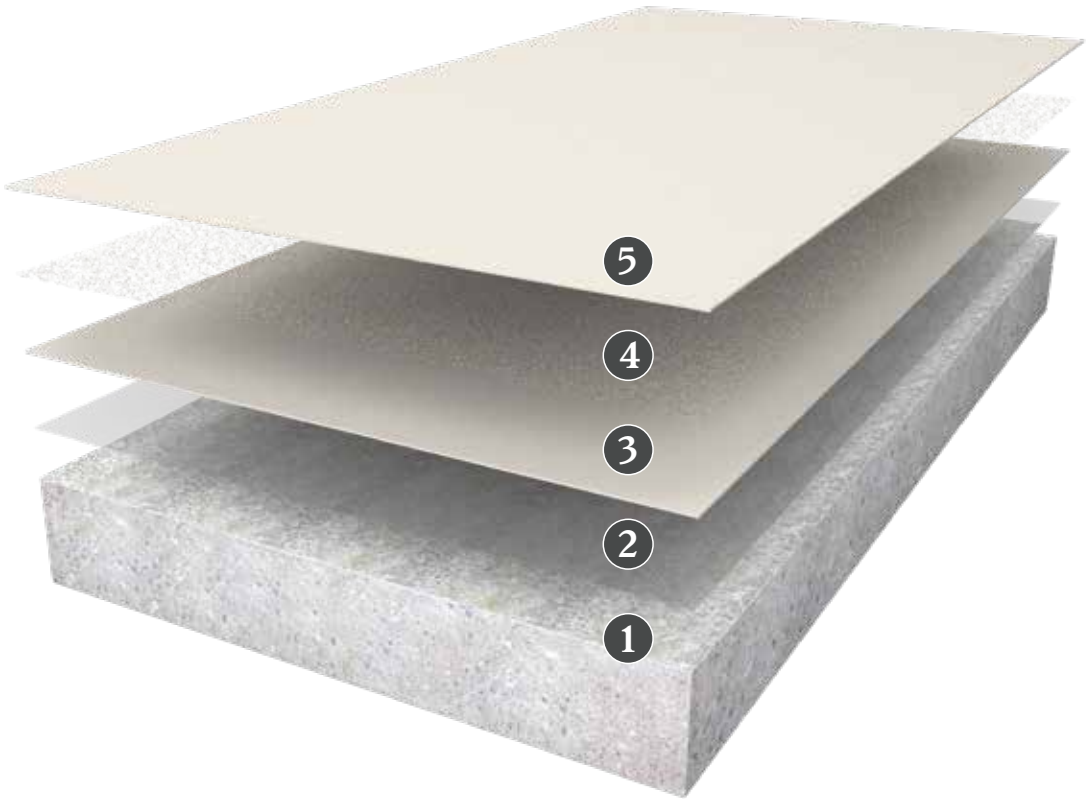
Préparation du support (support en béton)

1 **Polissage ou meulage:** traitement effectué au moyen d'une machine à rotation sur l'axe vertical avec des plateaux sur lesquels sont positionnés des outils abrasifs.

3.5 Système multicouche respirant. Finition microporeuse ép. ≈ 1,5 mm.

Système de revêtement rapporté coloré transpirant pour sols industriels en béton. Améliore la fonction anti-poussière du sol, rend imperméable à l'eau et résistant aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire.

→ Finition colorée opaque
→ Adapté pour les sols sans barrière vapeur ou avec une humidité élevée, même usés
→ Imperméable à l'eau
→ Adapté pour le trafic industriel de faible intensité
→ Idéal pour tout traitement propre, sec ou humide



Finition colorée

outils d'application

5 

Factory Colorwet EP

Revêtement organique, minéral, coloré, à perméabilité élevée à la vapeur pour sols industriels.

Consommation
≈ 0,7 kg/m²



Saupoudrage à saturation

4 

Quarzo 1.3

Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
≈ 1,5 kg/m²



Ragréage coloré

3 

Factory Colorwet EP

Revêtement organique, minéral, coloré, à perméabilité élevée à la vapeur pour sols industriels.

Consommation
≈ 2,3 kg/m²



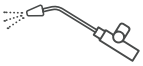
Primérisation

2 

Factory Base EP

Liquide d'imprégnation organique fluide, transparent, à l'eau, pour le traitement anti-poussière de sols industriels en béton.

Consommation
≈ 0,1 kg/m²



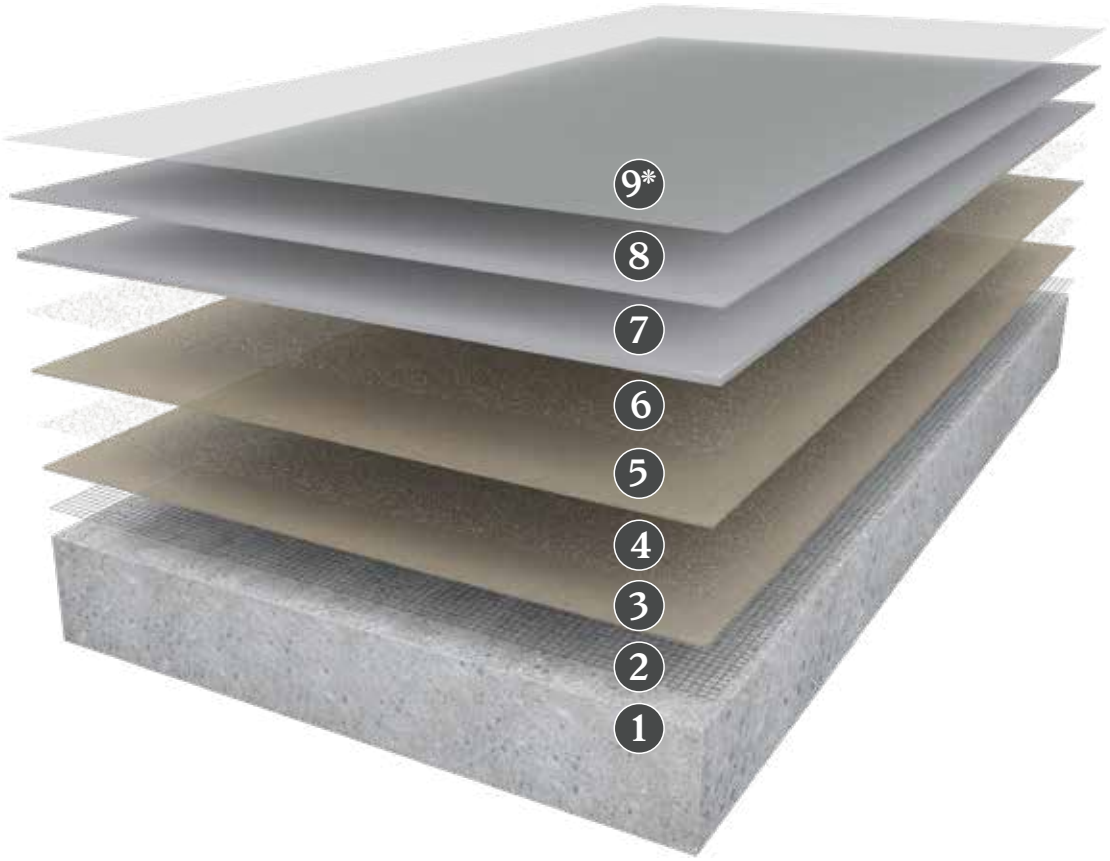
Préparation du support (support en béton)

1 **Grenaillage:** traitement effectué au moyen d'une machine à avancement à vitesse réglable, qui projette sur le fond des agrégats métalliques sphériques et qui est munie d'un aspirateur qui récupère les éléments abrasifs et le matériau érodé en les séparant.

3.6 Système multicouche à effet spatule en épaisseur. Finition texturée lisse ép. ≈ 2,5-3 mm.

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire. Augmente la résistance à l'abrasion superficielle.

→ Spécialement conçu pour les centres de direction, les bureaux, les showrooms et les concessionnaires auto
→ Finition colorée satinée
→ Texture monochrome à effet spatule
→ Adapté pour les sols en béton neufs, usés et/ou avec des polluants superficiels
→ Imperméable à l'eau et aux huiles
→ Adapté pour tout environnement utilisé pour la transformation des aliments à sec



Finition colorée/neutre

outils d'application

9 

Factory Color PU/S

Finition organique fluide, colorée ou neutre*
* L'application de Factory Color PU/S dans sa version neutre est recommandée pour tout environnement qui ait pu être en contact prolongé avec des antioxydants.

Consommation
≈ 0,1 kg/m²



8 

Factory Color PU/S

Finition organique fluide, colorée ou neutre, à haute résistance pour les sols en résine.

Consommation
≈ 0,12 kg/m²



Ragréage coloré

7 

Factory Colorflow EP : Addensante

Revêtement organique, minéral, autonivelant, coloré, à haute résistance pour sols industriels.
Agent thixotrope pour liants ou produits de ragréage synthétiques.

Consommation
Colorflow EP ≈ 0,7 kg/m²
Addensante ≈ 0,02 kg/m²



Saupoudrage à saturation

6 

Quarzo 1.3

Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
≈ 1,5 kg/m²



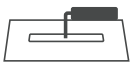
Rectification avec agent de ragréage

5 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Système époxydique pour la préparation des supports avant la réalisation de revêtements de sol continus en résine. Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
Primermaxi EP ≈ 0,5 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,25 kg/m²



Saupoudrage à saturation

4 

Quarzo 1.3

Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
≈ 1,5 kg/m²



Ragréage renforcé avec treillis

3 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3 – 1.7

Système époxydique pour la préparation des supports avant la réalisation de revêtements de sol continus en résine. Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
Primermaxi EP ≈ 1 kg/m²
Quarzo 1.3 – 1.7 ≈ 0,5 kg/m²



2 

Net 90

Treillis en fibre de verre résistant aux alcalis, pour le renforcement des lissants synthétiques et minéraux.

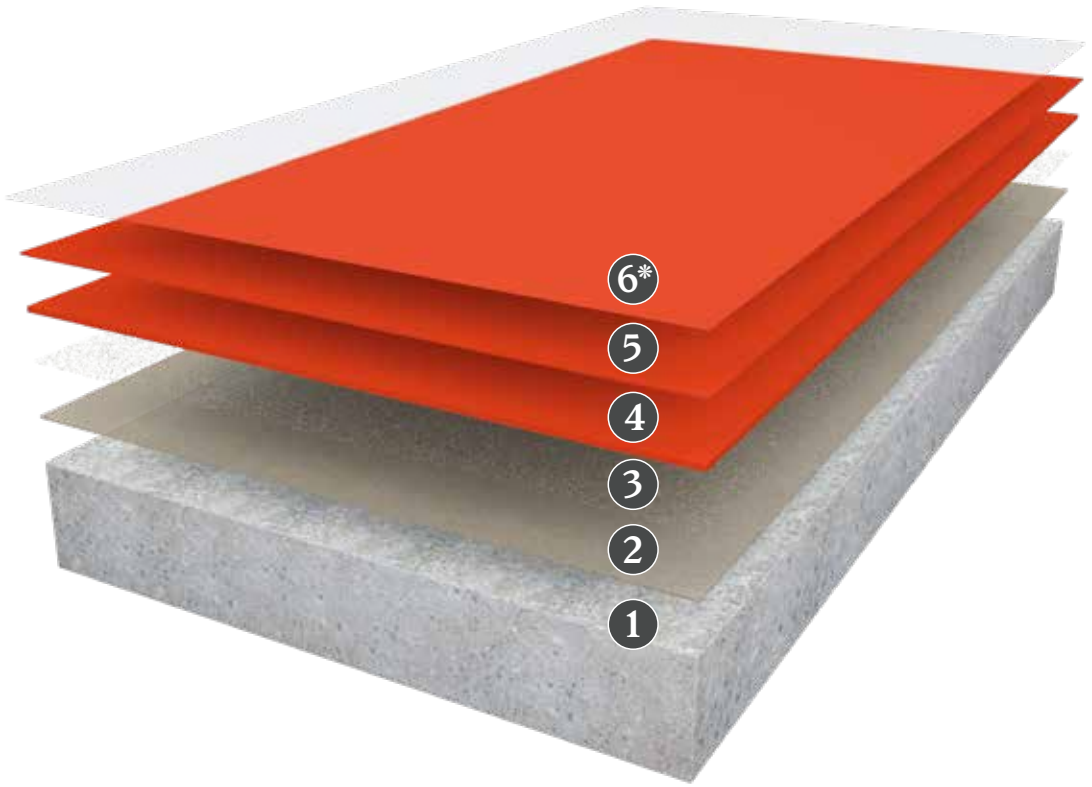
Préparation du support (support en béton)

1 **Polissage ou meulage:** traitement effectué au moyen d'une machine à rotation sur l'axe vertical avec des plateaux sur lesquels sont positionnés des outils abrasifs.

4.1 Système autonivelant. Finition lisse ép. ≈ 3 mm.

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Améliore la fonction anti-poussière du sol. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire. Augmente la résistance à l'abrasion superficielle.

→ Finition lisse satinée colorée
→ Adapté pour les sols en béton neufs, usés et/ou avec des polluants superficiels
→ Imperméable à l'eau et aux huiles
→ Adapté pour le trafic industriel d'intensité moyenne
→ Idéal pour tout traitement sec ou humide
→ Adapté aux environnements destinés à la transformation des aliments



Finition colorée/neutre

outils d'application

6* 

Factory Color PU/S (en option) conseillée afin d'augmenter la durabilité à l'usure dans tout environnement soumis à un trafic intense.

Finition organique fluide, colorée ou neutre*
* L'application de Factory Color PU/S dans sa version neutre est recommandée pour tout environnement qui ait pu être en contact prolongé avec des antioxydants.

Consommation
≈ 0,1 kg/m²



5 

Factory Color PU/S

Finition organique fluide, colorée ou neutre, à haute résistance pour les sols en résine.

Consommation
≈ 0,12 kg/m²



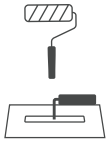
Autonivelant coloré

4 

Factory Colorflow EP

Revêtement organique, minéral, autonivelant, coloré, bicomposant, à haute résistance pour les sols industriels.

Consommation
≈ 3 kg/m²



Saupoudrage à saturation

3 

Quarzo 1.3

Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
≈ 1,5 kg/m²



Rectification avec agent de ragréage

2 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Système époxydique pour la préparation des supports avant la réalisation de revêtements de sol continus en résine. Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée

Consommation
Primermaxi EP ≈ 0,8 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,3 – 0,4 kg/m²



Préparation du support (support en béton)

1 **Grenaillage:** traitement effectué au moyen d'une machine à avancement à vitesse réglable, qui projette sur le fond des agrégats métalliques sphériques et qui est munie d'un aspirateur qui récupère les éléments abrasifs et le matériau érodé en les séparant.

5.1 Système mortier à base de résine. Finition peau d'orange ép. > 5 mm.

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Augmente la résistance mécanique du support et la résistance à l'abrasion superficielle. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire.

→ Finition colorée semi-brillante
→ Adapté pour les sols industriels même usés, fissurés, détériorés et pollués
→ idéal pour les rectifications épaisses et pour la formation de pentes
→ imperméable à l'eau et aux huiles
→ Adapté pour le trafic industriel d'intensité moyenne-élevée
→ Adapté aux environnements destinés à la transformation des aliments
→ Idéal pour tout traitement sec ou humide



Finition colorée/neutre

outils d'application

7* 

Factory Color PU/S (en option)

conseillée afin d'augmenter la durabilité à l'usure dans tout environnement soumis à un trafic intense.

Finition organique fluide, colorée ou neutre, à haute résistance pour les sols en résine. L'application de Factory Color PU/S dans sa version neutre est recommandée pour tout environnement qui ait pu être en contact prolongé avec des antioxydants.

Consommation
≈ 0,1 kg/m²



6 

Factory Color PU/S

Finition organique fluide, colorée ou neutre, à haute résistance pour les sols en résine.

Consommation
≈ 0,12 kg/m²



Ragréage coloré

5 

Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Revêtement organique, minéral, à usages multiples, coloré, à haute résistance pour sols industriels. Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
Colormaxi EP ≈ 0,4 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,15 – 0,2 kg/m²



Ragréage

4 

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Système époxydique pour la préparation des supports avant la réalisation de revêtements de sol continus en résine. Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
Primermaxi EP ≈ 0,6 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,25 kg/m²



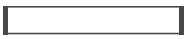
Mortier époxy

3 

EP21 : Quarzo 5.12

Résine organique certifiée pour la consolidation de supports absorbants. Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
≈ 0,15 – 0,2 kg/mm/m² :
≈ 1,5 kg/mm/m²



Primérisation

2 

EP21

Résine organique certifiée, pour la consolidation des supports absorbants ainsi que pour le revêtement et l'imperméabilisation des supports à base de ciment et minéraux absorbants présentant une humidité résiduelle élevée.

Consommation
≈ 0,4 kg/m²



Préparation du support (support en béton)

1 **Fraisage ou scarification:** traitement effectué au moyen d'une machine équipée d'un tambour à plusieurs arbres tournant sur l'axe horizontal muni d'outils métalliques. Le réglage du tambour permet de déterminer la profondeur d'intervention.

5.2 Système mortier à base de résine. Finition antidérapante ép. > 5 mm.

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Augmente la résistance mécanique du support et la résistance à l'abrasion superficielle. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire.

→ Finition colorée satinée
→ adapté pour les sols industriels même usés, fissurés, détériorés et pollués
→ idéal pour les rectifications épaisses et pour la formation de pentes
→ imperméable à l'eau et aux huiles
→ Adapté pour le trafic industriel d'intensité moyenne-élevée
→ Adapté aux environnements destinés à la transformation des aliments
→ Idéal pour tout traitement humide



Finition colorée avec un effet antidérapant

outils d'application

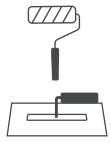
6



Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Revêtement organique, minéral, à usages multiples, coloré, à haute résistance pour sols industriels. Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
Colormaxi EP ≈ 0,3 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,1 kg/m²



Ragréage coloré

5



Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Revêtement organique, minéral, à usages multiples, coloré, à haute résistance pour sols industriels. Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
Colormaxi EP ≈ 0,4 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,15 – 0,2 kg/m²



Ragréage

4



Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Système époxydique pour la préparation des supports avant la réalisation de revêtements de sol continus en résine. Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
Primermaxi EP ≈ 0,6 kg/m²
Quarzo 1.3 ≈ 0,25 kg/m²



Mortier époxy

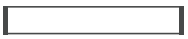
3



EP21 : Quarzo 5.12

Résine organique certifiée pour la consolidation de supports absorbants. Quartz minéral calibré à granulométrie contrôlée.

Consommation
≈ 0,15 – 0,2 kg/mm/m² :
≈ 1,5 kg/mm/m²



Primérisation

2



EP21

Résine organique certifiée, pour la consolidation des supports absorbants ainsi que pour le revêtement et l'imperméabilisation des supports à base de ciment et minéraux absorbants présentant une humidité résiduelle élevée.

Consommation
≈ 0,4 kg/m²



Préparation du support (support en béton)

1 **Fraisage ou scarification:** traitement effectué au moyen d'une machine équipée d'un tambour à plusieurs arbres tournant sur l'axe horizontal muni d'outils métalliques. Le réglage du tambour permet de déterminer la profondeur d'intervention.

Fiches techniques des cycles d'application.

1.1 Système d'imprégnation simple 36

Finition lisse

1.2 Système d'imprégnation par saturation 37

Finition lisse

2.1 Système fine pellicule 38

Finition lisse ép. ≈ 300 micron

2.2 Système pellicule en épaisseur 39

Finition peau d'orange ép. ≈ 600 micron

3.1 Système multicouche fin 40

Finition peau d'orange ép. ≈ 1-1,5 mm

3.2 Système multicouche fin 41

Finition antidérapante ép. ≈ 1-1,5 mm

3.3 Système multicouche épais 42

Finition peau d'orange ép. ≈ 2,5-3 mm

3.4 Système multicouche en épaisseur 43

Finition antidérapante ép. ≈ 2,5-3 mm

3.5 Système multicouche respirant 44

Finition microporeuse ép. ≈ 1,5 mm

3.6 Système multicouche à effet spatule en épaisseur 45

Finition texturée lisse ép. ≈ 2,5-3 mm

4.1 Système autonivelant 46

Finition lisse ép. ≈ 3 mm

5.1 Système mortier à base de résine 47

Finition peau d'orange ép. > 5 mm

5.2 Système mortier à base de résine 48

Finition antidérapante ép. > 5 mm

Couleurs des revêtements en résine 49

1.1 Système d'imprégnation simple Finition lisse.

Système de revêtement incorporé à imprégnation transparente avec une fonction anti-poussière pour sols industriels en béton.

Domaines d'utilisation
Traitement imprégnant pour sols en béton lissé ou finis avec des poudrages de quartz, destinés à des entrepôts, garages, parkings couverts, dépôts, zones de transit des chariots élévateurs. Adapté pour les sols en béton neufs ou en parfait état et non pollués. Pour l'intérieur.

Préparation de la surface de pose *
La surface de pose doit être préparée par lavage sous pression ou égrenage et être soigneusement dépoussiérée avec un aspirateur adapté. Sur les supports qui viennent d'être réalisés, attendre au moins 5 jours à compter de la réalisation du sol avant de procéder à la préparation des supports et à l'application. Les joints de contraction et de construction peuvent être coupés ou ouverts, nettoyés et parfaitement dépoussiérés.

Application **
Application d'une première couche au rouleau de Factory Base EP dilué dans de l'eau, selon le rapport suivant - eau : Factory Base EP = 6 : 1, avec un dosage de ≈ 0,02 kg/m² en fonction de l'absorption du fond. Attendre que le sol soit praticable avant de procéder à l'application suivante.

Application d'une seconde couche au rouleau de Factory Base EP dilué dans de l'eau selon le rapport suivant - eau : Factory Base EP = 4 : 1, avec un dosage de ≈ 0,03 kg/m² en fonction de l'absorption du fond.

Traitement des joints
Après avoir achevé le cycle d'application, procéder comme suit :
→ appliquer le ruban adhésif sur les bords du joint
→ éventuellement, introduire le sous-joint
→ Appliquer Silmat Color.

* Le fond doit être adapté à la charge à laquelle il est soumis. Il doit être stable, non déformable, compact, lisse et avoir une résistance superficielle à l'arrachement > 1,5 N/mm². Il doit être exempt de laitance de ciment, d'huiles, de graisses, de substances pouvant se détacher, de parties inconsistantes, friables ou n'étant pas parfaitement ancrées.

** Vérification préliminaire.
Avant d'exécuter chacune des étapes prévues par le système, vérifier que la température de la surface de pose est supérieure à +8 °C et qu'elle est d'au moins +3 °C supérieure à celle du point de condensation.

1.2 Système d'imprégnation par saturation. Finition lisse.

Système de revêtement incorporé transparent, à imprégnation par saturation, pour sols industriel en béton. Améliore la résistance à l'abrasion et réduit l'absorption d'eau et d'huile.

Domaines d'utilisation
Traitement imprégnant de sols en béton lissé ou finis avec des poudrages de quartz, destinés à des entrepôts, garages, parkings couverts, dépôts. Déconseillé en présence de transpalettes électriques. Adapté pour les sols en béton neufs ou en parfait état et non pollués. Pour l'intérieur.

Préparation de la surface de pose *
Le fond doit être exempt de remontées d'humidité et doit présenter une humidité résiduelle ≤ à 2,5%. La surface de pose doit être préparée par égrenage et être soigneusement dépoussiérée avec un aspirateur adapté. Les joints de contraction et de construction peuvent être coupés ou ouverts, nettoyés et parfaitement dépoussiérés.

Application **
Application d'une première couche au rouleau de Factory Color PU/S neutre (≈ 0,1 kg/m²) dilué à 20-30 % avec DD. Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante ; dans tous les cas, elle doit être effectuée au plus tard dans les 24 heures.

Application d'une seconde couche au rouleau de Factory Color PU/S neutre (≈ 0,1 kg/m²) dilué à 20-30 % avec DD.

Traitement des joints
Après avoir achevé le cycle d'application, procéder comme suit :
→ appliquer le ruban adhésif sur les bords du joint
→ éventuellement, introduire le sous-joint
→ Appliquer Silmat Color.

* Le fond doit être adapté à la charge à laquelle il est soumis. Il doit être stable, non déformable, compact, lisse, il doit déjà avoir achevé son retrait hygrométrique de maturation et avoir une résistance superficielle à l'arrachement > 1,5 N/mm². Il doit être exempt de laitance de ciment, d'huiles, de graisses, de substances pouvant se détacher, de parties inconsistantes, friables ou n'étant pas parfaitement ancrées.

** Vérification préliminaire.
Avant d'exécuter chacune des étapes prévues par le système, vérifier que la température de la surface de pose est supérieure à +8 °C et qu'elle est d'au moins +3 °C supérieure à celle du point de condensation.

2.1 Système fine pellicule. Finition lisse ép. ≈ 300 micron.

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Améliore la fonction anti-poussière du sol et réduit l'absorption d'eau et d'huiles. Augmente la résistance à l'abrasion superficielle.

Domaines d'utilisation
Revêtement continu de sols en béton lissé ou finis avec des poudrages de quartz, destiné à des entrepôts, garages, parkings couverts, zones de dépôt. Déconseillé pour le trafic élevé de véhicules, le trafic industriel et en présence de transpalettes électriques. Adapté pour les sols en béton neufs ou en parfait état et non pollués. Pour l'intérieur.

Préparation de la surface de pose *
Le fond doit être exempt de remontées d'humidité et doit présenter une humidité résiduelle ≤ à 3,5 %. La surface de pose doit être préparée par égrenage ou polissage et être soigneusement dépoussiérée avec un aspirateur adapté. Les joints de contraction et de construction doivent être coupés ou ouverts, nettoyés et parfaitement dépoussiérés.

Application **
Primérisation du fond avec Factory Primermaxi EP (≈ 0,2-0,3 kg/m²), appliqué au rouleau. Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante ; dans tous les cas, elle doit être effectuée au plus tard dans les 24 heures.

Application d'une première couche au rouleau de Factory Color PU/S (≈ 0,12 kg/m²) dilué à 10 % avec DD. Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante ; dans tous les cas, elle doit être effectuée au plus tard dans les 24 heures.

Application d'une seconde couche au rouleau de Factory Color PU/S (≈ 0,1 kg/m²) dilué à 10 % avec DD.

En option : application d'une seconde couche au rouleau de Factory Color PU/S neutre (≈ 0,1 kg/m²) dilué à 10 % avec DD.

Traitement des joints
Après avoir achevé le cycle d'application, procéder comme suit :
→ appliquer le ruban adhésif sur les bords du joint
→ introduire le sous-joint
→ Appliquer Silmat Color.

* Le fond doit être adapté à la charge à laquelle il est soumis. Il doit être stable, non déformable, compact, lisse, il doit déjà avoir achevé son retrait hygrométrique de maturation et avoir une résistance superficielle à l'arrachement > 1,5 N/mm². Il doit être exempt de laitance de ciment, d'huiles, de graisses, de substances pouvant se détacher, de parties inconsistantes, friables ou n'étant pas parfaitement ancrées.

** Vérification préliminaire.
Avant d'exécuter chacune des étapes prévues par le système, vérifier que la température de la surface de pose est supérieure à +8 °C et qu'elle est d'au moins +3 °C supérieure à celle du point de condensation.

2.2 Système pellicule en épaisseur. Finition peau d'orange ép. ≈ 600 micron.

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Améliore la fonction anti-poussière du sol. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire. Augmente la résistance à l'abrasion superficielle.

Domaines d'utilisation
Revêtement continu de sols en béton lissé ou finis avec des poudrages de quartz, destiné à des entrepôts, garages, zones de dépôt, parkings couverts. Déconseillé pour le trafic élevé de véhicules, le trafic industriel, au contact avec acides et substances liquides agressives et en présence de transpalettes électriques. Adapté pour les sols en béton neufs même avec des craquelures et de légères irrégularités superficielles, à condition qu'ils soient stables. Pour l'intérieur.

Préparation de la surface de pose *
Le fond doit être exempt de remontées d'humidité et doit présenter une humidité résiduelle ≤ à 3,5 %. La surface de pose doit être préparée par polissage et être soigneusement dépoussiérée avec un aspirateur adapté. Les joints de contraction et de construction doivent être coupés ou ouverts, nettoyés et parfaitement dépoussiérés.

Application **
Application au platoir de Factory Primermaxi EP (≈ 0,5 kg/m²) enrichi à 40 % de Quarzo 1.3. Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante ; dans tous les cas, elle doit être effectuée au plus tard dans les 24 heures.

Application d'une première couche au rouleau de Factory Color PU/S (≈ 0,12 kg/m²) dilué à 10 % avec DD. Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante ; dans tous les cas, elle doit être effectuée au plus tard dans les 24 heures.

Application d'une seconde couche au rouleau de Factory Color PU/S (≈ 0,1 kg/m²) dilué à 10 % avec DD.

En option : application d'une seconde couche au rouleau de Factory Color PU/S neutre (≈ 0,1 kg/m²) dilué à 10 % avec DD.

Traitement des joints
Après avoir achevé le cycle d'application, procéder comme suit :
→ appliquer le ruban adhésif sur les bords du joint
→ éventuellement, introduire le sous-joint
→ Appliquer Silmat Color.

* Le fond doit être adapté à la charge à laquelle il est soumis. Il doit être stable, non déformable, compact, lisse, il doit déjà avoir achevé son retrait hygrométrique de maturation et avoir une résistance superficielle à l'arrachement > 1,5 N/mm². Il doit être exempt de laitance de ciment, d'huiles, de graisses, de substances pouvant se détacher, de parties inconsistantes, friables ou n'étant pas parfaitement ancrées.

** Vérification préliminaire.
Avant d'exécuter chacune des étapes prévues par le système, vérifier que la température de la surface de pose est supérieure à +8 °C et qu'elle est d'au moins +3 °C supérieure à celle du point de condensation.

3.1 Système multicouche fin. Finition peau d'orange ép. ≈ 1-1,5 mm.

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Améliore la fonction anti-poussière du sol. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire. Augmente la résistance à l'abrasion superficielle.

Domaines d'utilisation
Revêtement continu pour sols en béton lissé ou finis avec des poudrages de quartz, destiné à des entrepôts, garages, zones de dépôt, parkings couverts, laboratoires ou usines où l'on procède à des traitements secs et/ou propres. Déconseillé pour le trafic industriel, au contact avec acides et substances liquides agressives et en présence de transpalettes électriques. Adapté pour les sols en béton qui viennent d'être réalisés ou peu utilisés. Pour l'intérieur.

Préparation de la surface de pose *
Le fond doit être exempt de remontées d'humidité et doit présenter une humidité résiduelle ≤ à 3,5 %. La surface de pose doit être préparée par polissage et être soigneusement dépoussiérée avec un aspirateur adapté. Les joints de contraction et de construction doivent être coupés ou ouverts, nettoyés et parfaitement dépoussiérés.

Application **
Application au platoir de Factory Primermaxi EP (≈ 0,5 kg/m²) enrichi à 40-50 % de Quarzo 1.3 et 1.7. Quand le produit est encore frais, saupoudrer à saturation Quarzo 1.3 sur la surface, avec un dosage de ≈ 1,5 kg/m². Élimination du quartz en excès, égrenage de la surface et dépoussiérage avec un aspirateur.
Application au platoir de Factory Primermaxi EP (≈ 0,5 kg/m²) enrichi à 40-50 % de Quarzo 1.3. Quand le produit est encore frais, saupoudrer à saturation Quarzo 1.3 sur la surface, avec un dosage de ≈ 1,5 kg/m². Élimination du quartz en excès, égrenage de la surface et dépoussiérage avec un aspirateur.
Application au platoir de Factory Colormaxi EP (≈ 0,4 kg/m²) enrichi à 30-40 % de Quarzo 1.3. Égrenage de la surface et dépoussiérage avec un aspirateur.
Application d'une première couche au rouleau de Factory Color PU/S (≈ 0,12 kg/m²) dilué à 10 % avec DD. L'application suivante doit être effectuée au moins 24 heures.
En option : application d'une seconde couche au rouleau de Factory Color PU/S (≈ 0,1 kg/m²) dilué à 10 % avec DD.

Traitement des joints
Joints de contraction
Après l'application de la première couche de Factory Primermaxi EP, procéder comme suit :
→ introduire le sous-joint
→ appliquer Aquastop Nanogum en ajoutant la quantité adéquate d'Addensante (produit épaississant)
→ terminer le cycle d'application prévu par le système.
N.B. il est possible que le joint soit visible.

* Le fond doit être adapté à la charge à laquelle il est soumis. Il doit être stable, non déformable, compact, lisse, il doit déjà avoir achevé son retrait hygrométrique de maturation et avoir une résistance superficielle à l'arrachement > 1,5 N/mm². Il doit être exempt de laitance de ciment, d'huiles, de graisses, de substances pouvant se détacher, de parties inconsistantes, friables ou n'étant pas parfaitement ancrées.

** Vérification préliminaire.
Avant d'exécuter chacune des étapes prévues par le système, vérifier que la température de la surface de pose est supérieure à +8 °C et qu'elle est d'au moins +3 °C supérieure à celle du point de condensation.

3.2 Système multicouche fin. Finition antidérapante ép. ≈ 1-1,5 mm.

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Améliore la fonction anti-poussière du sol. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire. Augmente la résistance à l'abrasion superficielle.

Domaines d'utilisation
Revêtement continu avec un effet antidérapant pour sols en béton lissé ou finis avec des poudrages de quartz, destiné à des entrepôts, garages, zones de dépôt, parkings, laboratoires ou usines où l'on procède à des traitements humides et/ou sales. Déconseillé pour le trafic industriel élevé, au contact avec acides et substances liquides agressives. Adapté pour les sols en béton qui viennent d'être réalisés ou peu utilisés. Pour l'intérieur.

Préparation de la surface de pose *
Le fond doit être exempt de remontées d'humidité et doit présenter une humidité résiduelle ≤ à 3,5 %. La surface de pose doit être préparée par polissage et être soigneusement dépoussiérée avec un aspirateur adapté. Les joints de contrôle doivent être coupés ou ouverts, nettoyés et parfaitement dépoussiérés.

Application **
Application au platoir de Factory Primermaxi EP (≈ 0,5 kg/m²) enrichi à 40-50 % de Quarzo 1.3 et 1.7. Quand le produit est encore frais, saupoudrer à saturation Quarzo 1.3 sur la surface, avec un dosage de ≈ 1,5 kg/m².
Élimination du quartz en excès, égrenage de la surface et dépoussiérage avec un aspirateur.
Application au platoir de Factory Primermaxi EP (≈ 0,5 kg/m²) enrichi à 40-50 % de Quarzo 1.3. Quand le produit est encore frais, saupoudrer à saturation Quarzo 1.3 sur la surface, avec un dosage de ≈ 1,5 kg/m².
Élimination du quartz en excès, égrenage et dépoussiérage avec un aspirateur.
Application au platoir de Factory Colormaxi EP (≈ 0,4 kg/m²) enrichi à 30-40 % de Quarzo 1.3. Égrenage de la surface afin d'éliminer les impuretés ou les éventuels chevauchements.
Application au platoir de Factory Colormaxi EP (≈ 0,3 kg/m²) enrichi à 30 % de Quarzo 1.3 et repassage, sur le produit encore frais, avec un rouleau à poil court ou en éponge.

Traitement des joints
Joints de contraction
Après l'application de la première couche de Factory Primermaxi EP, procéder comme suit :
→ introduire le sous-joint
→ appliquer Aquastop Nanogum en ajoutant la quantité adéquate d'Addensante (produit épaississant)
→ terminer le cycle d'application prévu par le système.
N.B. il est possible que le joint soit visible.

* Le fond doit être adapté à la charge à laquelle il est soumis. Il doit être stable, non déformable, compact, lisse, il doit déjà avoir achevé son retrait hygrométrique de maturation et avoir une résistance superficielle à l'arrachement > 1,5 N/mm². Il doit être exempt de laitance de ciment, d'huiles, de graisses, de substances pouvant se détacher, de parties inconsistantes, friables ou n'étant pas parfaitement ancrées.

** Vérification préliminaire.
Avant d'exécuter chacune des étapes prévues par le système, vérifier que la température de la surface de pose est supérieure à +8 °C et qu'elle est d'au moins +3 °C supérieure à celle du point de condensation.

3.3 Système multicouche épais. Finition peau d'orange ép. ≈ 2,5-3 mm.

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Améliore la fonction anti-poussière du sol. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire. Augmente la résistance à l'abrasion superficielle.

Domaines d'utilisation
Revêtement continu pour sols en béton lissé ou finis avec des poudrages de quartz, destiné à des entrepôts, garages, zones de dépôt, parkings couverts, laboratoires ou usines où l'on procède à des traitements secs et/ou propres. Déconseillé pour le trafic industriel, en présence de transpalettes électriques et au contact avec acides et substances liquides agressives. Adapté pour les sols en béton neufs, usés et/ou avec des polluants superficiels. Pour l'intérieur.

Préparation de la surface de pose *
Le fond doit être exempt de remontées d'humidité et doit présenter une humidité résiduelle ≤ à 3,5 %. La surface de pose doit être préparée par polissage et être soigneusement dépoussiérée avec un aspirateur adapté. Les joints de contraction et de construction doivent être coupés ou ouverts, nettoyés et parfaitement dépoussiérés.

Application **
Pose du treillis de renfort Net 90. Application au platoir de Factory Primermaxi EP (≈ 1 kg/m²) enrichi à 40-50 % de Quarzo 1.3 et 1.7. Quand le produit est encore frais, saupoudrer à saturation Quarzo 1.3 sur la surface, avec un dosage de ≈ 1,5 kg/m².
Élimination du quartz en excès, égrenage de la surface et dépoussiérage avec un aspirateur.
Application au platoir de Factory Primermaxi EP (≈ 0,5 kg/m²) enrichi à 40-50 % de Quarzo 1.3. Quand le produit est encore frais, saupoudrer à saturation Quarzo 1.3 sur la surface, avec un dosage de ≈ 1,5 kg/m².
Élimination du quartz en excès, égrenage et dépoussiérage avec un aspirateur.
Application au platoir de Factory Colormaxi EP (≈ 0,4 kg/m²) enrichi à 30-40 % de Quarzo 1.3. Égrenage de la surface afin d'éliminer les impuretés ou les éventuels chevauchements et dépoussiérage avec un aspirateur.
Application d'une première couche au rouleau de Factory Color PU/S (≈ 0,12 kg/m²) dilué à 10 % avec DD. L'application suivante doit être effectuée au moins 24 heures.
En option : application d'une seconde couche au rouleau de Factory Color PU/S (≈ 0,1 kg/m²) dilué à 10 % avec DD.

Traitement des joints
Joints de contraction
Après l'application de la première couche de Factory Primermaxi EP, procéder comme suit :
→ introduire le sous-joint
→ appliquer Aquastop Nanogum en ajoutant la quantité adéquate d'Addensante (produit épaississant)
→ terminer le cycle d'application prévu par le système.
N.B. il est possible que le joint soit visible.

* Le fond doit être adapté à la charge à laquelle il est soumis. Il doit être stable, non déformable, compact, lisse, il doit déjà avoir achevé son retrait hygrométrique de maturation et avoir une résistance superficielle à l'arrachement > 1,5 N/mm². Il doit être exempt de laitance de ciment, d'huiles, de graisses, de substances pouvant se détacher, de parties inconsistantes, friables ou n'étant pas parfaitement ancrées.

** Vérification préliminaire.
Avant d'exécuter chacune des étapes prévues par le système, vérifier que la température de la surface de pose est supérieure à +8 °C et qu'elle est d'au moins +3 °C supérieure à celle du point de condensation.

3.4 Système multicouche en épaisseur. Finition antidérapante ép. ≈ 2,5-3 mm.

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Améliore la fonction anti-poussière du sol. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire. Augmente la résistance à l'abrasion superficielle.

Domaines d'utilisation
Revêtement continu pour sols en béton lissé ou finis avec des poudrages de quartz, destiné à des entrepôts, garages, zones de dépôt, parkings couverts, laboratoires ou usines où l'on procède à des traitements humides ou sales, pas adapté au contact avec acides et substances liquides agressives. Adapté pour les sols en béton neufs, usés et/ou avec des polluants superficiels. Pour l'intérieur.

Préparation de la surface de pose *
Le fond doit être exempt de remontées d'humidité et doit présenter une humidité résiduelle ≤ à 3,5 %. La surface de pose doit être préparée par polissage et être soigneusement dépoussiérée avec un aspirateur adapté. Les joints de contrôle doivent être coupés ou ouverts, nettoyés et parfaitement dépoussiérés.

Application **
Pose du treillis de renfort Net 90. Application au platoir de Factory Primermaxi EP (≈ 1 kg/m²) enrichi à 40-50 % de Quarzo 1.3 et 1.7. Quand le produit est encore frais, saupoudrer à saturation Quarzo 1.3 sur la surface, avec un dosage de ≈ 1,5 kg/m².
Élimination du quartz en excès, égrenage de la surface et dépoussiérage avec un aspirateur.
Application au platoir de Factory Primermaxi EP (≈ 0,5 kg/m²) enrichi à 40-50 % de Quarzo 1.3. Quand le produit est encore frais, saupoudrer à saturation Quarzo 1.3 sur la surface, avec un dosage de ≈ 1,5 kg/m². Élimination du quartz en excès, égrenage de la surface et dépoussiérage avec un aspirateur
Application au platoir de Factory Colormaxi EP (≈ 0,4 kg/m²) enrichi à 30-40 % de Quarzo 1.3. Égrenage de la surface afin d'éliminer les impuretés ou les éventuels chevauchements et dépoussiérage avec un aspirateur.
Application au platoir de Factory Colormaxi EP (≈ 0,3 kg/m²) enrichi à 30 % de Quarzo 1.3 et repassage, sur le produit encore frais, avec un rouleau à poil court ou en éponge.

Traitement des joints
Joints de contraction
Après l'application de la première couche de Factory Primermaxi EP, procéder comme suit :
→ introduire le sous-joint
→ appliquer Aquastop Nanogum en ajoutant la quantité adéquate d'Addensante (produit épaississant)
→ terminer le cycle d'application prévu par le système.
N.B. il est possible que le joint soit visible.

* Le fond doit être adapté à la charge à laquelle il est soumis. Il doit être stable, non déformable, compact, lisse, il doit déjà avoir achevé son retrait hygrométrique de maturation et avoir une résistance superficielle à l'arrachement > 1,5 N/mm². Il doit être exempt de laitance de ciment, d'huiles, de graisses, de substances pouvant se détacher, de parties inconsistantes, friables ou n'étant pas parfaitement ancrées.

** Vérification préliminaire.
Avant d'exécuter chacune des étapes prévues par le système, vérifier que la température de la surface de pose est supérieure à +8 °C et qu'elle est d'au moins +3 °C supérieure à celle du point de condensation.

3.5 Système multicouche respirant. Finition microporeuse ép. ≈ 1,5 mm.

Système de revêtement rapporté coloré transpirant pour sols industriels en béton. Améliore la fonction anti-poussière du sol, rend imperméable à l'eau et résistant aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire.

Domaines d'utilisation
Revêtement continu pour sols en béton lissé ou finis avec des poudrages de quartz, pour à trafic léger, destiné à des entrepôts, garages, zones de dépôt, laboratoires ou usines où l'on procède à des traitements propres. Déconseillé pour le trafic industriel élevé, en présence de transpalettes électriques et pour les espaces où sont effectuées des opérations impliquant des liquides ou des substances agressives susceptibles de tacher la surface. Adapté pour les sols en béton neufs ou usés, avec des polluants superficiels même sans barrière vapeur ou avec une humidité résiduelle élevée. Pour l'intérieur. L'exposition aux rayons UV peut provoquer des variations de couleur qui peuvent être très visibles.

Préparation de la surface de pose *
Le fond doit être exempt de formation de sels, de remontées de substances salines ou d'autres substances qui puissent se détacher.
La surface de pose doit être préparée par grenaillage et être soigneusement dépoussiérée avec un aspirateur adapté. Les joints de contrôle doivent être coupés ou ouverts, nettoyés et parfaitement dépoussiérés.

Application **
Primérisation du fond avec Factory Base EP dilué 1 : 2 avec de l'eau avec un dosage de ≈ 0,1 kg/m² de Factory Base EP (1 partie de Factory Base EP : 2 parties d'eau).
Lors de l'application, veiller à imprégner de façon optimale toute la surface en faisant attention à éliminer les éventuelles accumulations qui se seraient formées.
Remplir et ragréer les éventuelles craquelures avec Factory Colorwet EP appliqué au platoir.
En option (pour les applications à l'extérieur).
Pose du treillis de renfort Net 90. Application au platoir de Factory Colorwet EP en veillant à ragréer et à niveler la surface, avec un dosage de ≈ 2,3 kg/m². Quand le produit est encore frais, saupoudrer à saturation Quarzo 1.3 sur la surface, avec un dosage de ≈ 1,5 kg/m².
Élimination du quartz en excès, égrenage et dépoussiérage avec un aspirateur.
Application au platoir de Factory Colorwet EP en veillant à ragréer le produit en uniformisant la surface (dosage ≈ 0,7 kg/m²).

Traitement des joints
Après avoir achevé le cycle d'application, procéder comme suit :
→ couper au niveau du joint existant
→ appliquer Keragrip Pulep
→ appliquer le ruban adhésif sur les bords du joint
→ introduire le sous-joint
→ Appliquer Silmat Color.

* Le fond doit être adapté à la charge à laquelle il est soumis. Il doit être stable, non déformable, compact, lisse, il doit déjà avoir achevé son retrait hygrométrique de maturation et avoir une résistance superficielle à l'arrachement > 1,5 N/mm². Il doit être exempt de laitance de ciment, d'huiles, de graisses, de substances pouvant se détacher, de parties inconsistantes, friables ou n'étant pas parfaitement ancrées.

** Vérification préliminaire.
Avant d'exécuter chacune des étapes prévues par le système, vérifier que la température de la surface de pose est supérieure à +8 °C et qu'elle est d'au moins +3 °C supérieure à celle du point de condensation.

3.6 Système multicouche à effet spatule en épaisseur. Finition texturée lisse ép. ≈ 2,5-3 mm.

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire. Augmente la résistance à l'abrasion superficielle.

Domaines d'utilisation
Revêtement continu pour sols en béton lissé ou finis avec des poudrages de quartz, destiné à des bureaux, show-rooms, salles d'exposition. Déconseillé pour le trafic industriel et en présence de transpalettes électriques. Adapté pour les sols en béton neufs ou usés, avec des polluants superficiels et avec des fissures. Pour l'intérieur

Préparation de la surface de pose *
Le fond doit être exempt de remontées d'humidité et doit présenter une humidité résiduelle ≤ à 3,5 %. La surface de pose doit être préparée par polissage et être soigneusement dépoussiérée avec un aspirateur adapté. Les joints de contrôle doivent être coupés ou ouverts, nettoyés et parfaitement dépoussiérés.

Application **
Pose du treillis de renfort Net 90. Application au platoir de Factory Primermaxi EP (≈ 1 kg/m²) enrichi à 40-50 % de Quarzo 1.3 et 1.7. Quand le produit est encore frais, saupoudrer à saturation Quarzo 1.3 sur la surface, avec un dosage de ≈ 1,5 kg/m². Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante.
Élimination du quartz en excès et égrenage de la surface.
Application au platoir de Factory Primermaxi EP (≈ 0,5 kg/m²) enrichi à 40-50 % de Quarzo 1.3. Quand le produit est encore frais, saupoudrer à saturation Quarzo 1.3 sur la surface, avec un dosage de ≈ 1,5 kg/m². Élimination du quartz en excès, égrenage de la surface et dépoussiérage avec un aspirateur.
Application au platoir de Factory Colorflow EP (≈ 0,7 kg/m²) en ajoutant de l'Addensante (3 %). Égrenage de la surface avec une monobrosse munie d'une grille abrasive grain 120 et dépoussiérage avec un aspirateur.
Application d'une première couche au rouleau de Factory Color PU/S (≈ 0,12 kg/m²) dilué à 10 % avec DD. L'application suivante doit être effectuée au moins 24 heures.
Application d'une seconde couche au rouleau de Factory Color PU/S coloré ou neutre (≈ 0,1 kg/m²) dilué à 10 % avec DD.

Traitement des joints
Joints de contraction
Après l'application de la première couche de Factory Primermaxi EP, procéder comme suit :
→ introduire le sous-joint
→ appliquer Aquastop Nanogum en ajoutant la quantité adéquate d'Addensante (produit épaississant)
→ terminer le cycle d'application prévu par le système.

* Le fond doit être adapté à la charge à laquelle il est soumis. Il doit être stable, non déformable, compact, lisse, il doit déjà avoir achevé son retrait hygrométrique de maturation et avoir une résistance superficielle à l'arrachement > 1,5 N/mm². Il doit être exempt de laitance de ciment, d'huiles, de graisses, de substances pouvant se détacher, de parties inconsistantes, friables ou n'étant pas parfaitement ancrées.

** Vérification préliminaire.
Avant d'exécuter chacune des étapes prévues par le système, vérifier que la température de la surface de pose est supérieure à +8 °C et qu'elle est d'au moins +3 °C supérieure à celle du point de condensation.

4.1 Système autonivelant. Finition lisse ép. ≈ 3 mm.

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Améliore la fonction anti-poussière du sol. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire. Augmente la résistance à l'abrasion superficielle.

Domaines d'utilisation
Revêtement continu pour sols en béton lissé ou finis avec des poudrages de quartz, destiné à des bureaux, laboratoires ou usines où l'on procède à des traitements secs et propres ; des entrepôts, dépôts, zones de transit de chariots élévateurs. Déconseillé pour le trafic industriel élevé, au contact avec acides et substances liquides agressives et en présence de transpalettes électriques. Adapté pour les sols en béton neufs, usés et/ou avec des polluants superficiels. Pour l'intérieur.

Préparation de la surface de pose *
Le fond doit être exempt de remontées d'humidité et doit présenter une humidité résiduelle ≤ à 3,5 %. La surface de pose doit être préparée par grenaillage et être soigneusement dépoussiérée avec un aspirateur adapté. Les joints de contrôle doivent être coupés ou ouverts, nettoyés et parfaitement dépoussiérés.

Application **
Application au platoir de Factory Primermaxi EP (≈ 0,8 kg/m²) enrichi à 40-50 % de Quarzo 1.3 et 1.7. Quand le produit est encore frais, saupoudrer à saturation Quarzo 1.3 sur la surface, avec un dosage de ≈ 1,5 kg/m². Élimination du quartz en excès, égrenage de la surface et dépoussiérage avec un aspirateur.
Application au platoir de Factory Colorflow EP (≈ 3,2 kg/m² par 2 mm d'épaisseur) et repassage soigné et homogène avec un rouleau débulleur spécial. Ne pas appliquer au-dessous de 2 mm ; pour le rattrapage ponctuel d'épaisseurs supérieures, considérer un rendement ≈ 1,6 kg/mm/m². Attendre au moins 48 heures avant de procéder à l'application suivante.
Égrenage de la surface avec une monobrosse munie d'une grille abrasive grain 120 et dépoussiérage avec un aspirateur.
Application d'une première couche au rouleau de Factory Color PU/S (≈ 0,12 kg/m²) dilué à 10 % avec DD. L'application suivante doit être effectuée au moins 24 heures.
Application d'une seconde couche au rouleau de Factory Color PU/S coloré ou neutre (≈ 0,1 kg/m²) dilué à 10 % avec DD.

Traitement des joints
Joints de contraction
Après l'application de la première couche de Factory Primermaxi EP, procéder comme suit :
→ introduire le sous-joint
→ appliquer Aquastop Nanogum en ajoutant la quantité adéquate d'Addensante (produit épaississant)
→ terminer le cycle d'application prévu par le système.

Le fond doit être adapté à la charge à laquelle il est soumis. Il doit être stable, non déformable, compact, lisse, il doit déjà avoir achevé son retrait hygrométrique de maturation et avoir une résistance superficielle à l'arrachement > 1,5 N/mm². Il doit être exempt de laitance de ciment, d'huiles, de graisses, de substances pouvant se détacher, de parties inconsistantes, friables ou n'étant pas parfaitement ancrées.

** Vérification préliminaire.
Avant d'exécuter chacune des étapes prévues par le système, vérifier que la température de la surface de pose est supérieure à +8 °C et qu'elle est d'au moins +3 °C supérieure à celle du point de condensation.

5.1 Système mortier à base de résine. Finition peau d'orange ép. > 5 mm.

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Augmente la résistance mécanique du support et la résistance à l'abrasion superficielle. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire.

Domaines d'utilisation
Revêtement continu pour sols en béton lissé ou finis avec des poudrages de quartz, destiné à des laboratoires ou des usines où l'on procède à des traitements secs et/ou propres ; des entrepôts, des dépôts, des zones de transit de chariots élévateurs. Pas adapté au contact avec acides et substances liquides agressives. Déconseillé en présence de transpalettes électriques. Adapté pour les sols en béton neufs ou les sols en béton détériorés, trés usés, pollués et/ou non plans. Pour l'intérieur.

Préparation de la surface de pose *
Le fond doit être exempt de remontées d'humidité et doit présenter une humidité résiduelle ≤ à 3,5 %. En présence d'humidité ascensionnelle ou d'une humidité résiduelle supérieure à 3,5 %, il est nécessaire de réaliser un système d'une épaisseur minimale de 10 mm (dont 8 mm de chape époxy).
La surface de pose doit être préparée par fraisage ou scarification et être soigneusement dépoussiérée avec un aspirateur adapté. Les joints de contrôle doivent être coupés ou ouverts, nettoyés et parfaitement dépoussiérés.

Application **
Primérisation du fond avec EP21 (≈ 400 g/m²).
Frais sur frais, appliquer le mortier époxy obtenu en mélangeant le liant époxy bicomposant EP21 avec Quarzo 5.12 selon un rapport de 1 partie de EP21 pour 8-10 parties de Quarzo 5.12, avec un dosage de EP21 de ≈ 0,15-0,2 kg/m² et de ≈ 1,5 kg/mm/m² de Quarzo 5.12, en veillant à réaliser une épaisseur ≥ 5 mm. Attendre que le mortier époxy ait durci avant de procéder à l'application suivante.
Application au platoir de Factory Primermaxi EP (≈ 0,6 kg/m²) enrichi à 40-50 % de Quarzo 1.3.
Application au platoir de Factory Colormaxi EP (≈ 0,4 kg/m²) enrichi à 30-40 % de Quarzo 1.3. Égrenage de la surface afin d'éliminer les impuretés ou les éventuels chevauchements et dépoussiérage avec un aspirateur.
Application d'une première couche au rouleau de Factory Color PU/S (≈ 0,12 kg/m²) dilué à 10 % avec DD. L'application suivante doit être effectuée au moins 24 heures.
En option : application d'une seconde couche au rouleau de Factory Color PU/S (≈ 0,1 kg/m²) dilué à 10 % avec DD.

Traitement des joints
Joints de contraction
Après l'application de la première couche de Factory Primermaxi EP, procéder comme suit :
→ introduire le sous-joint
→ appliquer Aquastop Nanogum en ajoutant la quantité adéquate d'Addensante (produit épaississant)
→ terminer le cycle d'application prévu par le système.

* Le fond doit être adapté à la charge à laquelle il est soumis. Le fond doit être adapté à la charge à laquelle il est soumis. Il doit être stable, non déformable, compact, il doit déjà avoir achevé son retrait hygrométrique de maturation et avoir une résistance superficielle à l'arrachement > 1,5 N/mm².

** Vérification préliminaire.
Avant d'exécuter chacune des étapes prévues par le système, vérifier que la température de la surface de pose est supérieure à +8 °C et qu'elle est d'au moins +3 °C supérieure à celle du point de condensation.

5.2 Système mortier à base de résine. Finition antidérapante ép. > 5 mm.

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Augmente la résistance mécanique du support et la résistance à l'abrasion superficielle. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire.

Domaines d'utilisation
Revêtement continu avec un effet antidérapant pour sols en béton lissé ou finis avec des poudrages de quartz, destiné à des laboratoires ou des usines où l'on procède à des traitements humides et/ou sales ; des entrepôts, des dépôts, des zones de transit de chariots élévateurs. Pas adapté au contact avec acides et substances liquides agressives. Adapté pour les sols en béton qui viennent d'être réalisés ou les sols en béton détériorés, fortement usés, pollués et/ou non plans. Pour l'intérieur.

Préparation de la surface de pose *
Le fond doit être exempt de remontées d'humidité et doit présenter une humidité résiduelle ≤ à 3,5 %. En présence d'humidité ascensionnelle ou d'une humidité résiduelle supérieure à 3,5 %, il est nécessaire de réaliser un système d'une épaisseur minimale de 10 mm (dont 8 mm de chape époxy).
La surface de pose doit être préparée par fraisage ou scarification et être soigneusement dépoussiérée avec un aspirateur adapté. Les joints de contrôle doivent être coupés ou ouverts, nettoyés et parfaitement dépoussiérés.

Application **
Primérisation du fond avec EP21 (≈ 0,4 kg/m²).
Application, frais sur frais, du mortier époxy obtenu en mélangeant le liant époxy bicomposant EP21 avec Quarzo 5.12 selon un rapport de 1 partie de EP21 pour 8-10 parties de Quarzo 5.12, avec un dosage de EP21 de ≈ 0,15-0,2 kg/m² et de ≈ 1,5 kg/mm/m² de Quarzo 5.12, en veillant à réaliser une épaisseur ≥ 5 mm.
Application au platoir de Factory Primermaxi EP (≈ 0,6 kg/m²) enrichi à 40-50 % de Quarzo 1.3.
Application au platoir de Factory Colormaxi EP (≈ 0,4 kg/m²) enrichi à 30-40 % de Quarzo 1.3. Égrenage de la surface afin d'éliminer les impuretés ou les éventuels chevauchements et dépoussiérage avec un aspirateur.
Application au platoir de Factory Colormaxi EP (≈ 0,3 kg/m²) enrichi à 30 % de Quarzo 1.3 et repassage, sur le produit encore frais, avec un rouleau à poil court ou en éponge.

Traitement des joints
Joints de contraction
Après l'application de la première couche de Factory Primermaxi EP, procéder comme suit :
→ introduire le sous-joint
→ appliquer Aquastop Nanogum en ajoutant la quantité adéquate d'Addensante (produit épaississant)
→ terminer le cycle d'application prévu par le système.

* Le fond doit être adapté à la charge à laquelle il est soumis. Le fond doit être adapté à la charge à laquelle il est soumis. Il doit être stable, non déformable, compact, il doit déjà avoir achevé son retrait hygrométrique de maturation et avoir une résistance superficielle à l'arrachement > 1,5 N/mm².

** Vérification préliminaire.
Avant d'exécuter chacune des étapes prévues par le système, vérifier que la température de la surface de pose est supérieure à +8 °C et qu'elle est d'au moins +3 °C supérieure à celle du point de condensation.

Couleurs des revêtements en résine

Couleur	Code	Typologie				Gamme
	RAL 1001	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	B
	RAL 1002	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP		B
	RAL 1006*	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP		AA
	RAL 1015	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	B
	RAL 3000*	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP		A
	RAL 3011	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP**	Factory Color PU/S	AA
	RAL 5007	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	A
	RAL 5012	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	A
	RAL 5024	Factory Colorflow EP**	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	A
	RAL 6001	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP**	Factory Color PU/S	AA
	RAL 6017	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	AA
	RAL 6019	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	B
	RAL 6021	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	A
	RAL 7001	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	B
	RAL 7037	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	B
	RAL 7038	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	B
	RAL 7040	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	B
	RAL 7042	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	B
	RAL 7043	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	A
	RAL 7044	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP	Factory Color PU/S	B
	RAL 9001	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP	Factory Colorwet EP**	Factory Color PU/S	B
	RAL 9010	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP		Factory Color PU/S	B
	RAL 9016	Factory Colorflow EP	Factory Colormaxi EP		Factory Color PU/S	B

Notes

* Couleur peu couvrante, ne pas utiliser pour les applications en fine pellicule (Système Factory n° 2.1) et pellicule épaisse (Système Factory n° 2.2) ; au mur, prévoir l'application d'une couche de fond supplémentaire de couleur blanche.

** La finition particulière du produit ne permet pas la reproductibilité exacte de la couleur RAL indiquée.

Ces teintes sont purement indicatives. Pour leur choix voir le nuancier RAL Kerakoll.

COULEURS NON STANDARD
Pour les couleurs non standard et non codifiées, veuillez préalablement nous contacter pour déterminer la faisabilité, les délais de livraison et les éventuelles quantités minimales à commander.

Le présent Guide Technique est rédigé d'après les meilleures connaissances techniques et d'application de Kerakoll S.p.A
Fournit néanmoins un ensemble d'informations et d'indications de caractère général qui sont indépendantes des situations concrètes des différents ouvrages.
Comme Kerakoll n'intervient pas directement sur les conditions des chantiers, dans l'étude spécifique de l'intervention et dans l'exécution des travaux, les informations et les directives figurant ici n'engagent dans aucun façon Kerakoll.
La reproduction, la publication et la distribution totale ou partielle du contenu original de ce document sont strictement interdites sans autorisation écrite. Les présentes informations peuvent être complétées et/ou modifiées au fil du temps par KERAKOLL Spa. Pour connaître les éventuelles actualisations, veuillez consulter le site www.kerakoll.com.
Par conséquent, KERAKOLL Spa répond de la validité, de l'actualisation et de la mise à jour de ses informations seulement si elles sont extraites directement de son site. Pour plus d'informations sur les données de sécurité des produits, voir les fiches correspondantes, prévues et délivrées conformément aux termes de la loi et l'étiquette sanitaire sur l'emballage. Il est conseillé d'effectuer des essais préalables sur les différents produits afin de vérifier qu'ils sont adaptés à l'utilisation prévue.

kerakoll

Entreprise
Certifiée
En savoir
plus sur
bcorp.com

kerakoll.com

CHFR 2026