

MODENA CENTRO PROVE s.r.l.

<u>Sede legale e Laboratori</u>: 41123 Modena (Italy) - Via Sallustio, 78

Tel. 059 822417 r.a. - Fax 0598635115 - e-mail : <u>info@modenacentroprove.it</u> - www.modenacentroprove.com

C.C.I.A.A. Modena n. 228587 - Tribunale di Modena n° 2231 - C.F. e P. IVA n. 01592020364

MECCANICA ECOLOGIA CERAMICA AUTOMOTIVE

Modena, 07/04/25

Spett.le **KERAKOLL S.P.A.**VIA DELL' ARTIGIANATO 9
41049 SASSUOLO (MO)

alla c.a. Sig.ra Marina Bastarolo

MATERIALE e/o CAMPIONE in prova	Denominazione Campione	Riferimento Cliente	del
Vernice	13947- EXENCE WOOD	Vostra consegna	20/03/25

Unitamente alla presente, Vi inviamo il Rapporto di Prova n° 20252459, che riporta i risultati degli esami richiesti.

MODENA CENTRO PROVE

Direttore del Laboratorio

Dr. Falanga Giacomo

MCP

MODENA CENTRO PROVE s.r.l.

<u>Sede legale e Laboratori</u>: 41123 Modena (Italy) - Via Sallustio, 78 Tel. 059 822417 r.a. - Fax 0598635115 - e-mail : <u>info@modenacentroprove.it</u> -

www.modenacentroprove.com





LAB N°1018L Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

RAPPORTO di PROVA: 20252459

Modena, 07/04/25

CLIENTE KERAKOLL S.P.A. - VIA DELL' ARTIGIANATO 9 - 41049 - SASSUOLO -

MO

MATERIALE e/o CAMPIONE in prova# Vernice;

Denominazione# 13947-EXENCE WOOD;

Data e ora di prelievo campione# N.A;

Data di ricevimento campione 21/03/2025;

Data di accettazione campione 21/03/2025;

Tipo di Prova effettuato Determinazione Metalli

Norma/Metodo di riferimento Vedi tabella

Scostamenti dalla Norma/Metodo Nessuno

Strumentazione utilizzata Plasma ICP cod. A368

Fasi subappaltate Determinazione mercurio, cromo esavalente;

I risultati delle prove riportati nel presente Rapporto di Prova si riferiscono unicamente al campione campionato dal nostro personale e/o conferito dal Cliente così come ricevuto.

I dati identificativi del campione sono stati forniti dal Cliente. Ulteriori informazioni aggiuntive fornite dal Cliente sono identificate sul Rapporto di Prova con il simbolo #. Qualora le informazioni fornite dal Cliente avessero influenza sulla validità dei risultati, MCP ne declina ogni responsabilità.

Eventuali modifiche/integrazioni apportate al Rapporto di Prova dopo la sua prima emissione saranno identificate mediante sottolineatura del testo.

Il Cliente si impegna a riprodurre integralmente questo documento. E' vietata ogni forma di riproduzione parziale.

I tempi di conservazione dei campioni sono indicati sull'offerta o contratto a cui il presente Rapporto di Prova fa riferimento.

MCP

MODENA CENTRO PROVE s.r.l.

<u>Sede legale e Laboratori</u>: 41123 Modena (Italy) - Via Sallustio, 78 Tel. 059 822417 r.a. - Fax 0598635115 - e-mail : <u>info@modenacentroprove.it</u> -

www.modenacentroprove.com

C.C.I.A.A. Modena n. 228587 - Tribunale di Modena n° 2231 C.F. e P. IVA n. 01592020364



LAB Nº1018I

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

13947-EXENCE WOOD

PARAMETRO	U.M.	VALORE	LIMITI dm 23/06/22- Vernici	INCERTEZZA DI MISURA	DATA INIZIO PROVA	DATA FINE PROVA	METODO ANALISI		
METALLI E LORO COMPOSTI									
Arsenico	mg/kg	< 0,5	100		28/03/25	01/04/25	UNI EN 13657:2004 + UNI EN ISO 11885:2009		
Cadmio	mg/kg	< 0,5	100		28/03/25	01/04/25	UNI EN 13657:2004 + UNI EN ISO 11885:2009		
Cromo (VI)*	mg/kg	< 5	100		28/03/25	01/04/25	EPA 3060A 1996 + EPA 7199 1996		
Mercurio*	mg/kg	< 1	100		28/03/25	01/04/25	UNI EN 13657:2004 + UNI EN ISO 11885:2009		
Piombo	mg/kg	< 0,5	100		28/03/25	01/04/25	UNI EN 13657:2004 + UNI EN ISO 11885:2009		
Selenio*	mg/kg	< 0,5	100		28/03/25	01/04/25	UNI EN 13657:2004 + UNI EN ISO 11885:2009		

*prova non accreditata da ACCREDIA

- L'incertezza di misura è espressa come incertezza estesa; livello di fiducia pari a 95% (fattore di copertura k= 2, gradi di libertà v = 9).
- Salvo diversi accordi con il Committente, l'incertezza di misura viene riportata solo quando ciò influisce sulla validità o sulla applicazione dei risultati di prova, o se richiesta dal metodo di prova stesso.
- Salvo diversi accordi con il Committente, il giudizio di conformità a specifiche di riferimento è valutato utilizzando il criterio shared risk (o accettazione semplice) in accordo al documento ILAC G8:09/2019 p.to 4.2.1. Il giudizio di conformità non tiene conto del valore di incertezza estesa, ma si basa sul valore di prova ottenuto (guard band w = 0). Questo criterio decisionale è denominato rischio condiviso poiché il Laboratorio ed il Cliente condividono che la probabilità di essere fuori dal limite di tolleranza può arrivare fino al 50% nel caso in cui un risultato di misurazione sia esattamente sul limite di tolleranza (assumendo una distribuzione normale simmetrica delle misurazioni).
- L'intervallo di recupero medio è stato determinato da Modena Centro Prove in fase di validazione per tutti gli analiti, in accordo con il metodo di prova. I valori dei singoli recuperi sono a disposizione del Cliente. Salvo diverse indicazioni scritte, il risultato delle prove riportato nel presente Rapporto di Prova non è stato corretto per il recupero.
- Eventuali valori non conformi ai limiti riportati in tabella, e descritti nel giudizio di conformità, sono evidenziati in carattere "grassetto".